


DESENHO NÚMERO	NÚMERO DE FOLHAS	REVISÃO	TÍTULO
IM-50-01	1		CONECTORES E LUVAS
MP-50-02	1		CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 2 FUROS. PARA CONDUTOR DE 70 MM ² . COBRE/ALUMÍNIO
MP-50-03	1		CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 2 FUROS. PARA CONDUTOR DE 120, 240 E 300 MM ² , COBRE E 400 MM ² COBRE/ALUMÍNIO.
MP-50-04	2		CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 1 FURO. PARA CONDUTOR DE 95 MM ² E 185 MM ² . ALUMÍNIO
MP-50-05	1		CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 1 FURO. PARA CONDUTOR DE 35 E 70MM ² . COBRE E ALUMÍNIO.
MP-50-06	1		CONECTOR - LUVA DE SOLDA
MP-50-07	1		CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 1 FURO. PARA CONDUTOR DE 120 E 240 MM ² . COBRE
MP-50-08	1		GRAMPO "U" PARA CABO DE 630 MM ²
MP-50-09	1		GRAMPO "U" PARA CABO 2000 MCM
MP-50-10	-		-
MP-50-11	3		BARRAMENTO ISOLADO 0,6 / 1,0 kV
MP-50-12	2		CONECTOR ISOLADO DE BMI PARA CONDUTOR DE 16, 35, 95, 120 E 185 MM ² .
MP-50-13	1		CONECTOR ELÉTRICO TIPO PARAFUSO FENDIDO PARA CONDUTORES DE Cu - Al
MP-50-14	-		-
MP-50-15	-		-
MP-50-16	1		MATRIZ PARA COMPRESSÃO COM ALICATE HIDRÁULICO
MP-50-17	2		MATRIZ PARA COMPRESSÃO COM ALICATE HIDRÁULICO PARA LUVA DE 630 MM ²
MP-50-18	1		CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. COBRE. CONDUTOR DE 630 MM ²
MP-50-19	1		CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. CONDUTOR DE 120, 240, 300 MM ² , COBRE E 400 MM ² COBRE/ALUMÍNIO.
MP-50-20	1		CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. CONDUTOR DE 70 MM ² . COBRE/ALUMÍNIO
MP-50-21	-		-
MP-50-22	2		CONECTOR ELÉTRICO - LUVA DE SOLDA TIPO I
MP-50-23	2		CONECTOR ELÉTRICO - LUVA DE SOLDA TIPO II
MP-50-24	1		CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. COBRE. PARA EMENDA DE TRANSIÇÃO DOS CONDUTORES 250 MCM, IPCCA x 120 MM ² , XLPEA
MP-50-25	1		CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. COBRE. PARA EMENDA RETA DOS CONDUTORES 250 MCM, IPCCA x 250 MCM, IPCCA
MP-50-26	1		CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. COBRE. PARA EMENDA DE TRANSIÇÃO DOS CONDUTORES DE Cu E Al, 35 E 70 mm ² , XLPEA x 35 E 70 mm ² , IPCCA
MP-50-27	-		-
MP-50-28	1		CONECTOR TERMINAL. ALUMÍNIO. PARA CABO 400 MM ² . 2 FUROS
MP-50-29	-		-
MP-50-30	-		-
MP-50-31	1		CONECTOR TERMINAL PARA CABO DE COBRE. SEÇÃO 1000 MM ² .
MP-50-32	-		-
MP-50-33	1		CONECTOR PARA ATERRAMENTO CABO x CABO
MP-50-34	1		CONECTOR PARA ATERRAMENTO CABO x HASTE DE ATERRAMENTO
MP-50-35	1		CONECTOR DERIVAÇÃO DE COMPRESSÃO TIPO "C"
MP-50-36	1		CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 2 FUROS. PARA CONDUTOR DE 500 MM ² . COBRE
MP-50-37	1		CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. COBRE. CONDUTOR DE 500 MM ²
MP-50-38	-		-
MP-50-39	-		-
MP-50-40	2		CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. CONDUTOR DE 95 E 185 MM ² ALUMÍNIO
MP-50-41	-		-
MP-50-42	1		CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 2 FUROS. PARA CONDUTOR DE 95 E 185 MM ² .ALUMÍNIO.
MP-50-43	-		-
MP-50-44	1		CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO PARA EMENDA DE CABO 185 MM ² Al PARA 120 MM ² Cu
MP-50-45	1		CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO PARA EMENDA DE CABO 185 MM ² Al PARA 250 MCM Cu

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 11/2005	Descrição INDICE DOS DESENHOS MP-50 - CONECTORES
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Publicação PD - 8.002	Desenho Nº MP-50-00
Substitui Desenho	Escala -		Folha 1/1

IM-50

CONECTORES E LUVAS

CABO	MAT.	LUIVA DE COMPRESSÃO (2)		CONECTOR TERMINAL			
		DES	CM	1 FURO		2 FUROS	
				DES	CM	DES	CM
35 mm ² , Cu / Al	Cu (1)	MP-50-26	357.830-3	MP-50-05	357.823-0	xxx	xxx
70 mm ² , Cu / Al	Cu (1)	MP-50-26	336.858-8	MP-50-05	329.743-6	MP-50-02	329.637-5
95 mm ² , Al	Al	MP-50-40	325.033-7	MP-50-04	325.024-8	MP-50-42	329.640-6
120 mm ² , Cu	Cu (1)	MP-50-19	329.741-0	MP-50-07	357.824-8	MP-50-03	336.886-3
185 mm ² , Al	Al	MP-50-40	325.032-9	MP-50-04	325.025-6	MP-50-42	329.639-1
240 mm ² , Cu	Cu (1)	MP-50-19	329.742-8	MP-50-07	357.832-9	MP-50-03	336.859-6
300 mm ² , Cu	Cu (1)	MP-50-19	336.883-9	xxx	xxx	MP-50-03	336.885-5
400 mm ² , Cu / Al	Cu (1)	MP-50-19	357.831-1	xxx	xxx	MP-50-03	336.875-8
500 mm ² , Cu	Cu (1)	MP-50-37	329.521-4	xxx	xxx	MP-50-36	336.870-8
630 mm ² , Cu	Cu (1)	MP-50-18	336.862-7	xxx	xxx	xxx	xxx

(1) Cobre estanhado

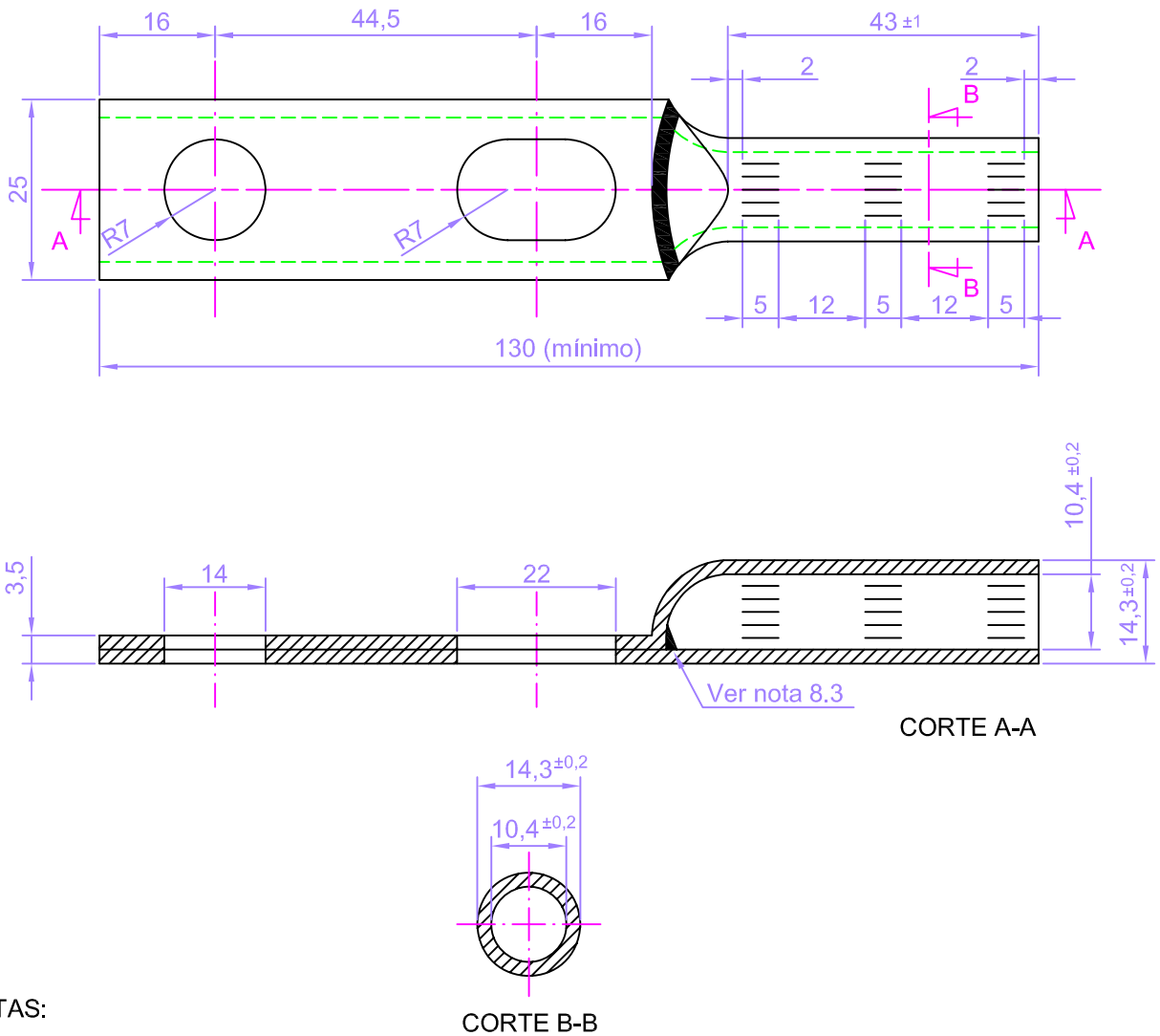
(2) emenda simétrica

LUIVA DE COMPRESSÃO DE EMENDA ASSIMÉTRICA

CABOS		LUIVA DE COMPRESSÃO	
		DES	CM
250 MCM - PAPEL	120 MM ² , EXTR	MP-50-24	357.826-4
250 MCM - PAPEL	250 MCM - PAPEL	MP-50-25	357.827-2
35 MM ² - PAPEL	35 MM ² - EXTR	MP-50-26	357.830-3
185 MM ² - EXTR	120 MM ² - EXTR	MP-50-44	329.746-0
70 MM ² - PAPEL	70 MM ² - EXTR	MP-50-26	336.858-8
70 MM ² - PAPEL	70 MM ² - PAPEL	MP-50-26	336.858-8

LUIVA SOLDA

SEÇÃO DO CABO		LUIVA SOLDA	
AWG / MCM (1)	MM ² (1)	DES	CM
2/0	70	MP-50-06	329.899-5
250	120		329.446-2
500	240		329.444-6
750	400		329.379-1
1200	630		329.447-0



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM - B124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, Cu / Al e o respectivo código da matriz ELPA70HC / HA;

4) Utilização: ligação à chave faca;

5) Dimensões: em milímetros;

6) Tolerâncias: onde não indicadas ±0,2;

7) Especificação técnica: NTE -021;

8) Observações:

8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceito codificação própria do fornecedor;


8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;

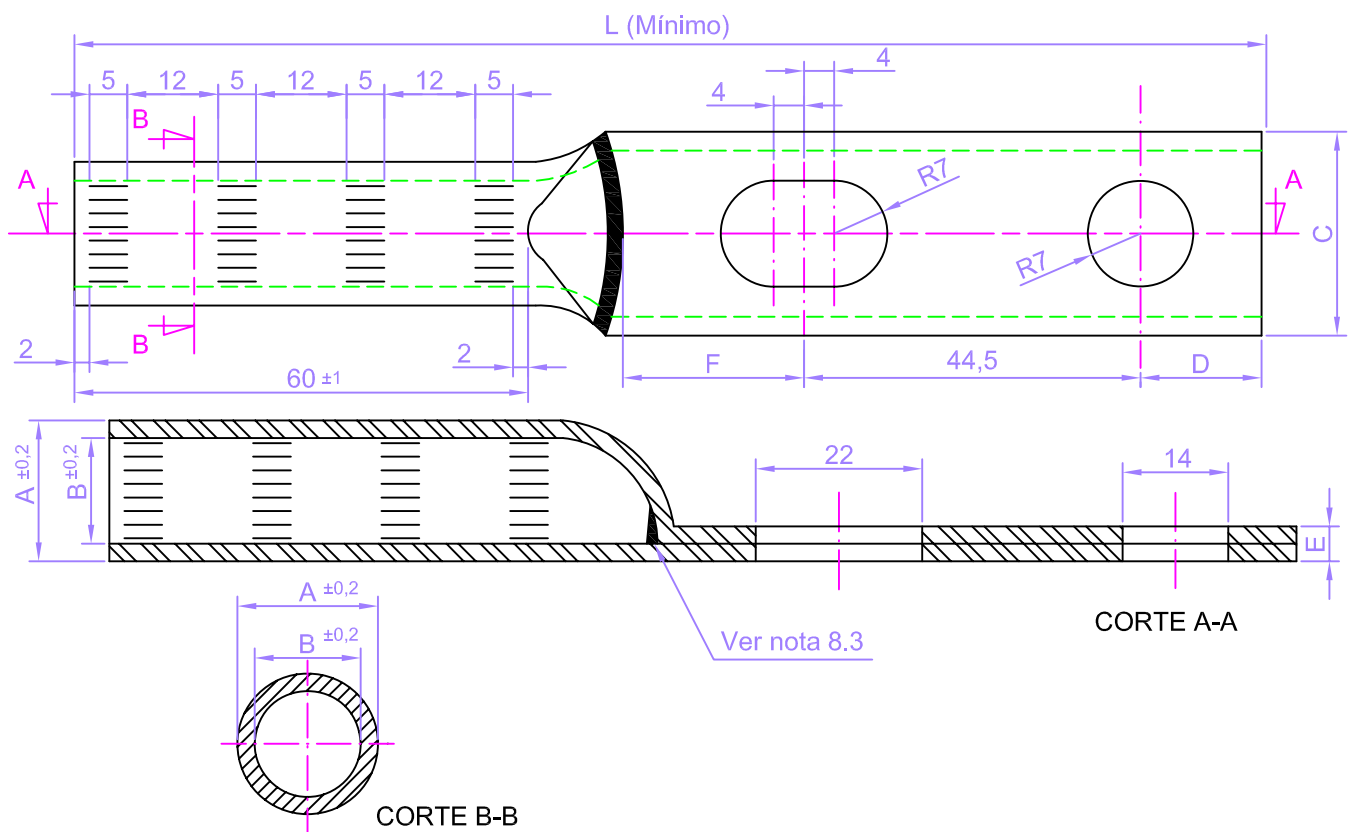
8.3) Além do acabamento realizado na peça (nota 2), deverá ser efetuado um preenchimento com estanho na região indicada;

8.4) Número de compressões: 02.

8.5) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

CÓDIGO DE MATERIAL: 329.637-5

 Eletropaulo	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 11/2005	Descrição CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 2 FUROS. PARA CONDUTOR DE 70 MM². COBRE/ALUMÍNIO
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho Nº	MP-50-02
Substitui Desenho	Escala 1:1	Publicação	PD - 8.002
		Desenho Nº	MP-50-02
		Folha	1/1



ITEM	CÓDIGO DE MATERIAL	CÓDIGO DA MATRIZ	CONDUTOR (mm ²)	A	B	C	D	E	F	L	NÚMERO DE COMPRESSÕES
01	336.886-3	ELPA120HC/HA	120	19,0	14,0	27,0	16	4,6	24	157	03
02	336.859-6	ELPA240HC/HA	240	27,2	20,0	38,5	16	6,8	24	157	
03	336.885-5	ELPA300HC/HA	300	29,6	22,2	41,2	16	7,0	24	157	
04	336.875-8	ELPA400HC/HA	400 (ver item 8.4)	34,0	25,4	48,5	20	8,2	33	170	

NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM - B124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, 120, 240 e 300 mm² Cu e 400 mm² Cu / Al e o respectivo código da matriz conforme tabela;

4) Utilização: item 01: - Saídas de transformadores, conexões com barramento;

- item 02: - Saídas de transformadores, conexões com barramentos, terminais externos e internos;
- item 03: - Terminais externos e internos;
- item 04: - Saídas de transformadores;

5) Dimensões: em milímetros;


6) Tolerâncias: onde não indicadas ±0,2;

7) Especificação técnica: NTE -021;

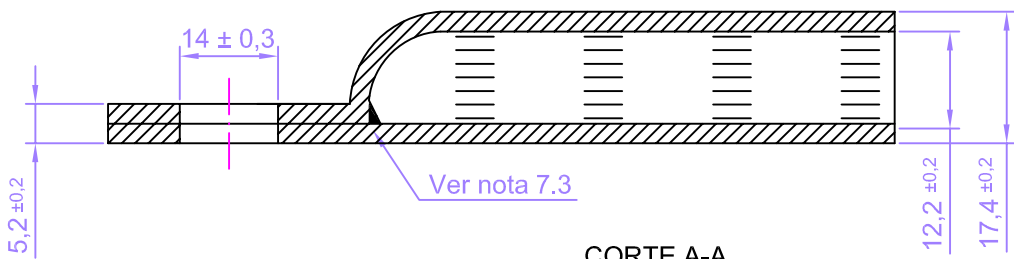
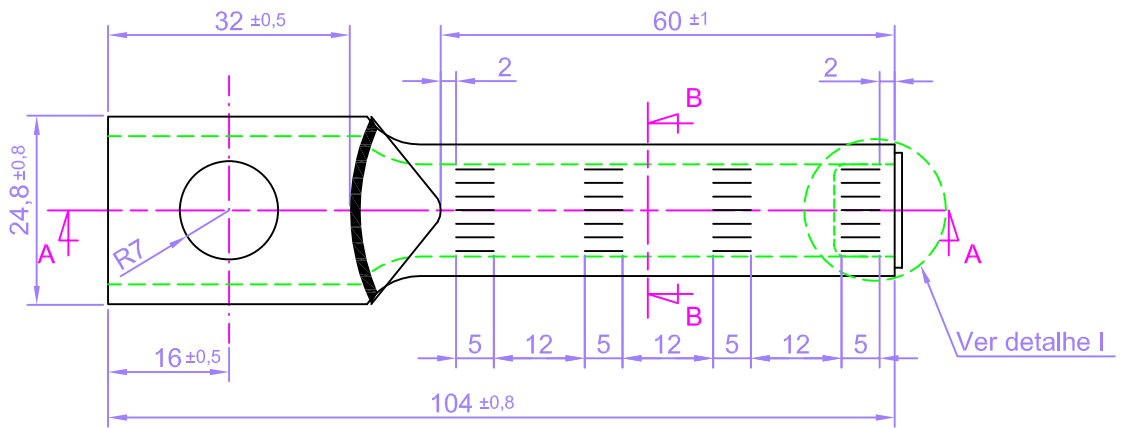
8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceito codificação própria do fornecedor;
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 8.3) Além do acabamento realizado na peça (nota 2), deverá ser efetuado um preenchimento com estanho na região indicada;
- 8.4) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

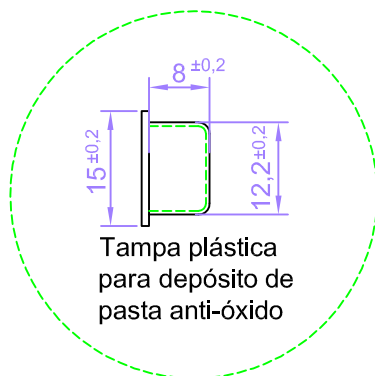
CÓDIGO DE MATERIAL: Ver Tabela

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 2 FUROS. PARA CONDUTOR DE 120, 240 E 300 MM², COBRE E 400 MM² COBRE/ALUMÍNIO.
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Publicação PD - 8.002	Descrição
Substitui Desenho	Escala 1:1	Publicação	Desenho N ^o MP-50-03
			Folha 1/1

95 mm² - 3 COMPRESSÕES

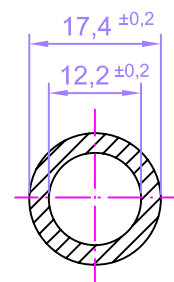


CORTE A-A




Tampa plástica para depósito de pasta anti-óxido

DETALHE I

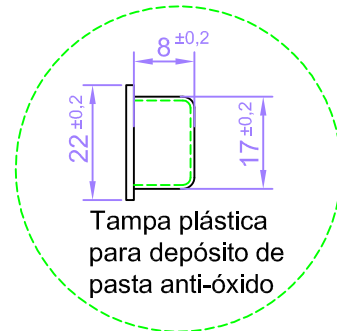
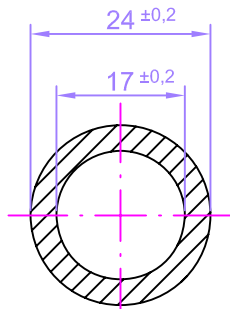
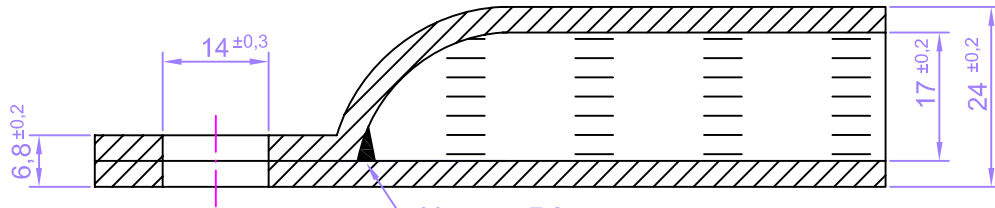
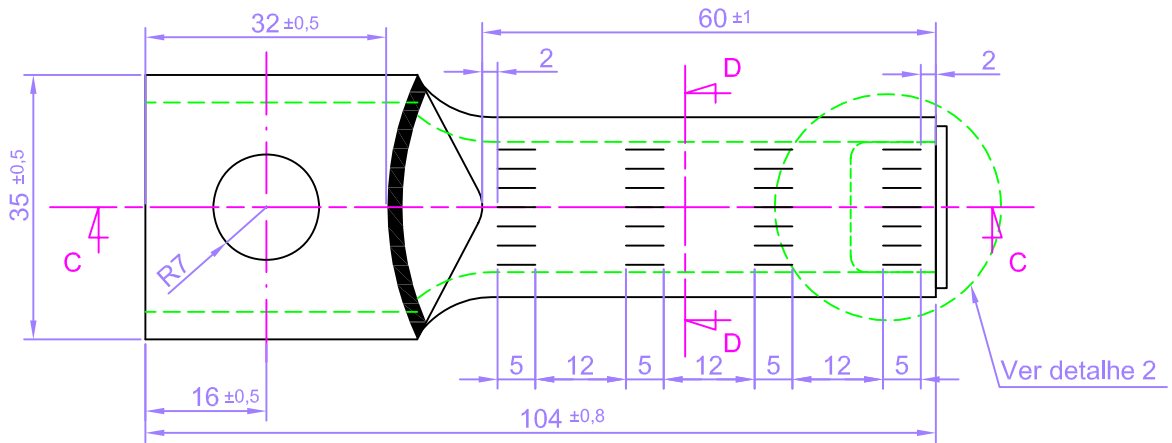


CORTE B-B

CÓDIGO DE MATERIAL: Ver Nota 7.5

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 1 FURO. PARA CONDUTOR DE 95 MM² E 185 MM². ALUMÍNIO	
			Revisão		
			Revisão		
			Revisão		
Responsável	ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado	FERNANDO AITA	Desenho N ^o	
Substitui Desenho		Escala	1:1	Publicação	
			PD - 8.002	MP-50-04	Folha 1/2

185 mm² - 3 COMPRESSÕES



NOTAS:

1) Material:

1.1) Alumínio. Condutibilidade mínima: 56% IACS;

2) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, Al e o respectivo código da matriz;

3) Utilização: entrada do consumidor / quadro de distribuição em pedestal;

4) Dimensões: em milímetros;

5) Tolerâncias: onde não indicadas $\pm 0,2$;

6) Especificação técnica: NTE - 022;

7) Observações:

7.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer ao padrão ELETROPAULO, conforme nota 2. Não será aceita codificação própria do fornecedor.

7.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;

7.3) Deverá ser efetuado um preenchimento com estanho na região indicada na peça.

7.4) Número de compressões:

- Condutor 95 mm² = 3

- Condutor 185 mm² = 3

7.5) Código de material:

- Condutor 95 mm² = 325.024-8


- Condutor 185 mm² = 325.025-6

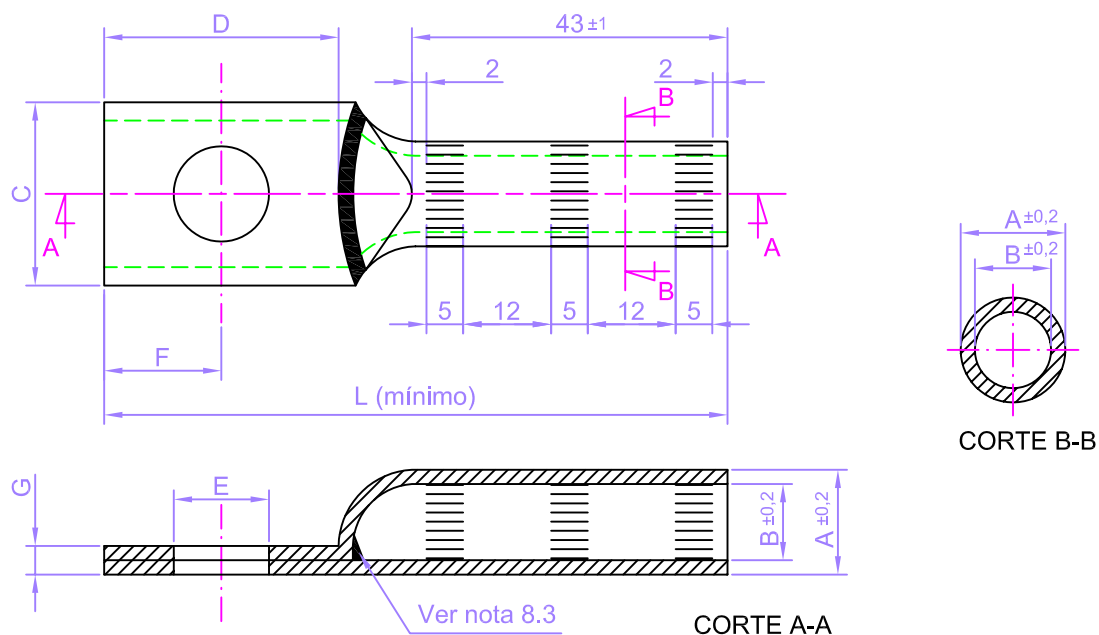
7.6) Código da matriz:

- Condutor 95mm² = ELPA 95HC/HA

- Condutor 185 mm² = ELPA 185HC/HA

7.7) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 1 FURO. PARA CONDUTOR DE 95 MM² E 185 MM². ALUMÍNIO						
		Revisão							
		Revisão							
		Revisão							
Responsável	ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado	FERNANDO AITA						
Substitui Desenho		Escala	1:1	Publicação	PD - 8.002	Desenho N ^o	MP-50-04	Folha	2/2



ITEM	CÓDIGO DE MATERIAL	CÓDIGO DA MATRIZ	CONDUTOR (mm ²)	A	B	C	D	E	F	G	L	NÚMERO DE COMPRESSÕES
01	357.823-0	ELPA35HC/HA	35	11,5	8,0	16,0	20	9,6	10	3,1	73	02
02	329.743-6	ELPA70HC/HA	70	14,3	10,4	20,5	32	13,0	16	3,5	85	

NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,99% cobre (ASTM - B 124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima de 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, e baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, Cu / Al e o respectivo código matriz conforme tabela acima;

4) Utilização:

- item 01: Aterramento da caixa de 4 saídas, ligação à base fusível ou chave seccionadora (terminais externos);
- item 02: Ligação à base fusível ou chave seccionadora (terminais externos);

5) Dimensões: em milímetros;


6) Tolerâncias: onde não indicadas $\pm 0,2$;

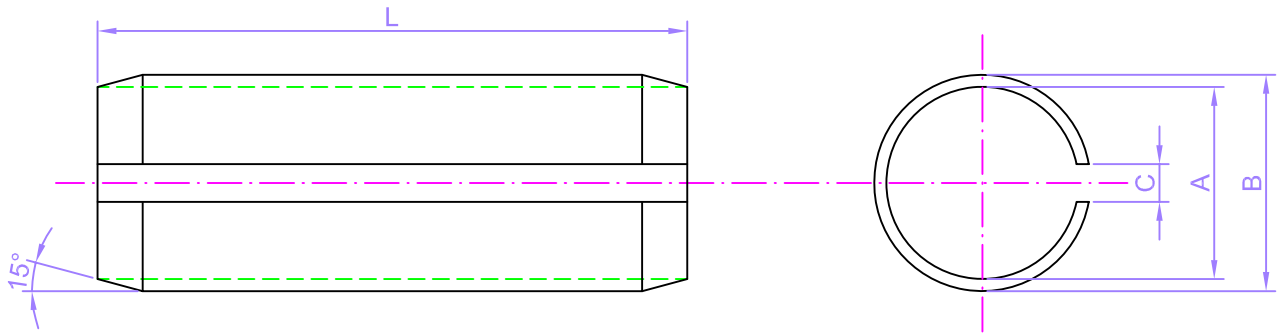
7) Especificação técnica: NTE - 021;

8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer ao padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceita codificação própria do fornecedor.
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 8.3) Além do acabamento realizado na peça (nota 2) deverá ser efetuado um preenchimento com estanho na região indicada;
- 8.4) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

CÓDIGO DE MATERIAL: Ver Tabela

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 1 FURO. PARA CONDUTOR DE 35 E 70 MM². COBRE/ALUMÍNIO.
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho N ^o MP-50-05	Folha 1/1
Substituiu Desenho	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	




ITEM	CÓDIGO DE MATERIAL	CONDUTOR (mm ²)	CONDUTOR EQUIVALENTE	A	B	C	L
01	329.899-5	70	2/0 AWG	11,1	14,3	4,5	55,0
02	329.446-2	120	250 MCM	15,9	19,0	4,0	78,0
03	329.444-6	240	500 MCM	22,2	25,4	4,0	78,0
04	329.379-1	400	750 MCM	25,4	28,6	5,0	78,0
05	329.447-0	630	-	31,8	38,1	3,0	130,0

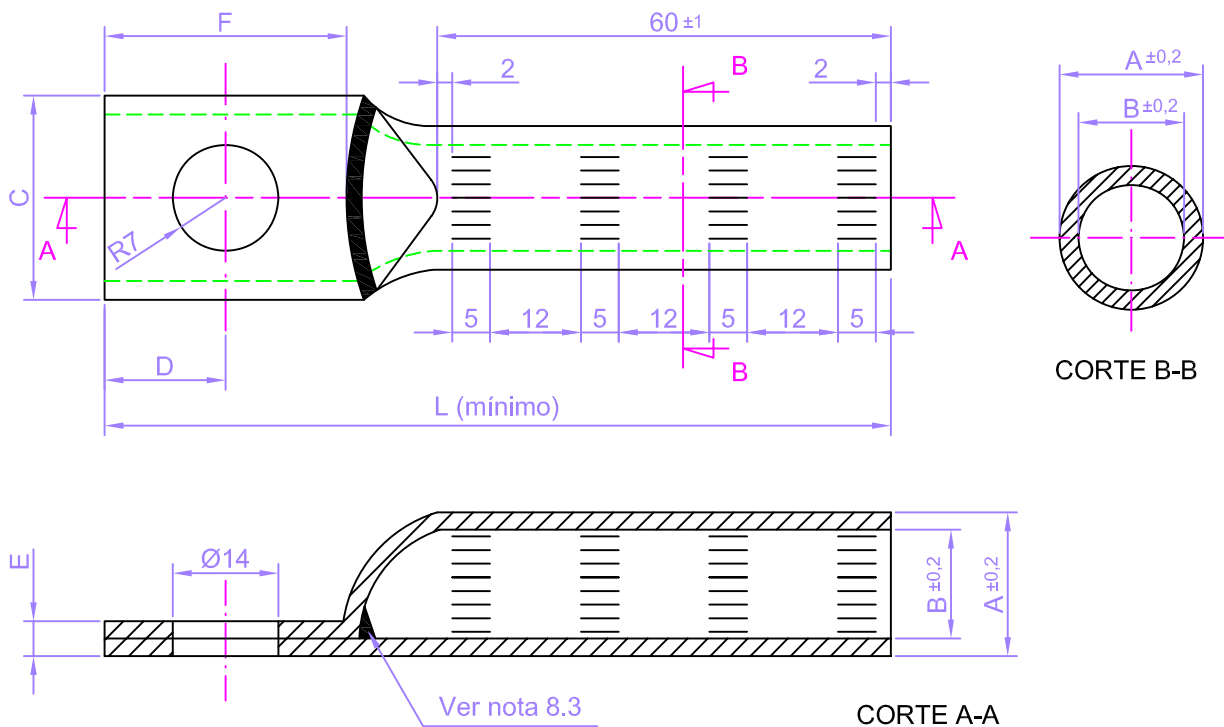
NOTAS:

- 1) Material: cobre eletrolítico dureza máxima 40 HRF;
 - 1.1) Pureza: 99,9% Cu (ASTM - B124);
- 2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);
- 3) Identificação: deve ser gravado na peça em baixo relevo de forma visível e indelével, o nome do fabricante e a inscrição da seção do condutor, correspondente a cada item;
- 4) Dimensões: em milímetros;
- 5) Especificações técnicas: EC - 01 e NTE-021.
- 6) Tolerâncias: onde não indicadas ± 0,2;

FORA DE PADRÃO

CÓDIGO DE MATERIAL: Ver Tabela

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR - LUYA DE SOLDA
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho Nº MP-50-06	Folha 1/1
Substitui Desenho	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	



ITEM	CÓDIGO DE MATERIAL	CÓDIGO DA MATRIZ	CONDUTOR (mm ²)	A	B	C	D	E	F	L	NÚMERO DE COMPRESSÕES
01	357.824-8	ELPA120HC/HA	120	19,0	14,0	27,0	16,0	4,6	32,0	104,0	3
02	357.832-9	ELPA240HC/HA	240	27,2	20,0	38,5	18,0	6,8	36,0	108,0	

NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9%, cobre (ASTM - B 124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, Cu e o respectivo código da matriz;

4) Utilização:

- item 01: Entrada do consumidor, quadro de distribuição ou pedestal;
- item 02: Quadro de distribuição em pedestal, barramento terra (aterramento);

5) Dimensões: em milímetros;

6) Tolerâncias: onde não indicadas ± 0,2;

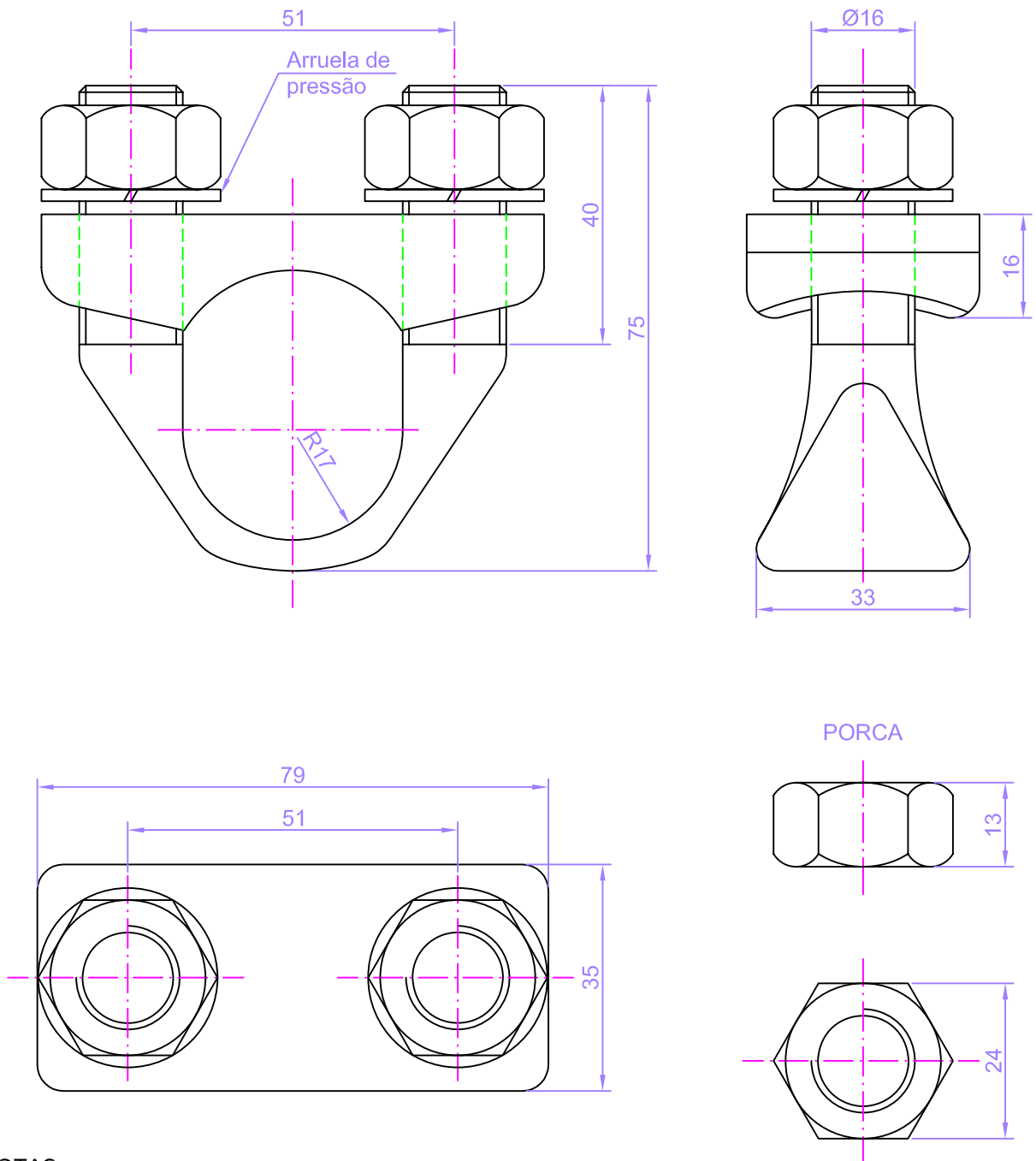
7) Especificação técnica: NTE - 021;

8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer ao padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceita codificação própria do fornecedor.
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 8.3) Além do acabamento realizado na peça (nota 2) deverá ser efetuado um preenchimento com estanho na região indicada.

CÓDIGO DE MATERIAL: Ver Tabela


	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado	10/2005	Descrição CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 1 FURO. PARA CONDUTOR DE 120 E 240 MM². COBRE			
		Revisão					
		Revisão					
		Revisão					
Responsável	ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado	FERNANDO AITA	Desenho N ^o	MP-50-07	Folha	1/1
Substitui Desenho		Escala	1:1	Publicação	PD - 8.002		

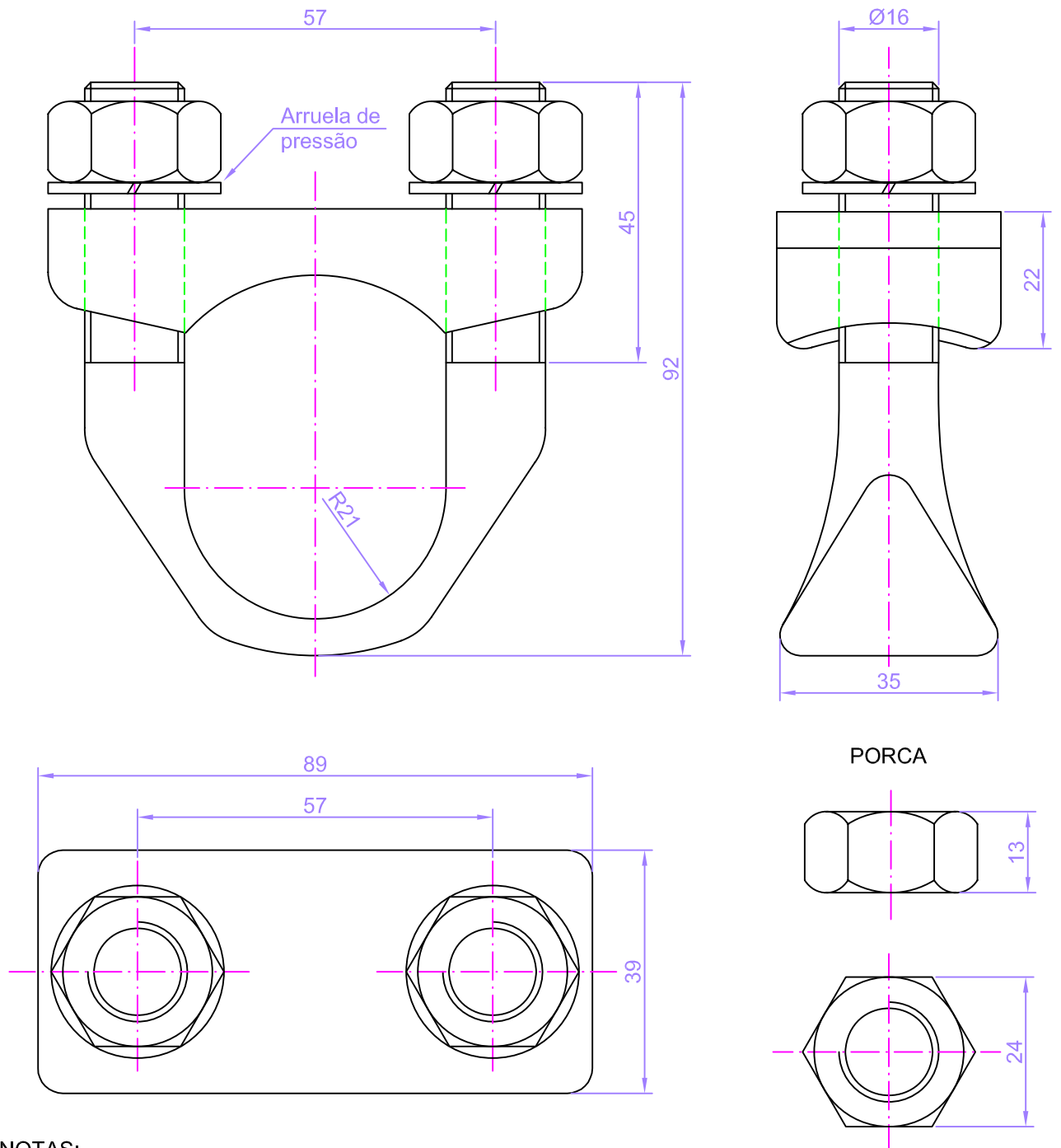


NOTAS:

- 1) Material: liga de cobre silício C65100 (ASTM - B 99);
- 2) Acabamento: estanhado (camada mínima de 8 µm);
- 3) Condutibilidade elétrica: mínima de 14% IACS;
- 4) Identificação: deve ser gravado na peça, de forma visível e indelével, o nome ou logotipo do fabricante, e a gama de condutores a que se aplica;
- 5) Utilização: conexão de cabos 120 mm² e 240 mm², Cu, 95 mm² e 185 mm², Al ao cabo 630 mm²;
- 6) Dimensões: em milímetros;
- 7) Tolerâncias: geral de ± 0,5;
- 8) Observações:
 - 8.1) Parafuso: M 16 x 40 x 1,5, acabamento fino conforme NB - 97 ou TB - 41 (Rosca métrica ISO);
 - 8.2) Porca: M 16 x 1,5, acabamento fino conforme PB - 169;
 - 8.3) Arruela de pressão: tamanho nominal M 16.

CÓDIGO DE MATERIAL: 336.833-4


	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição GRAMPO "U" PARA CABO 630 MM²
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Publicação PD - 8.002	Desenho N ^o MP-50-08
Substitui Desenho	Escala 1:1		Folha 1/1



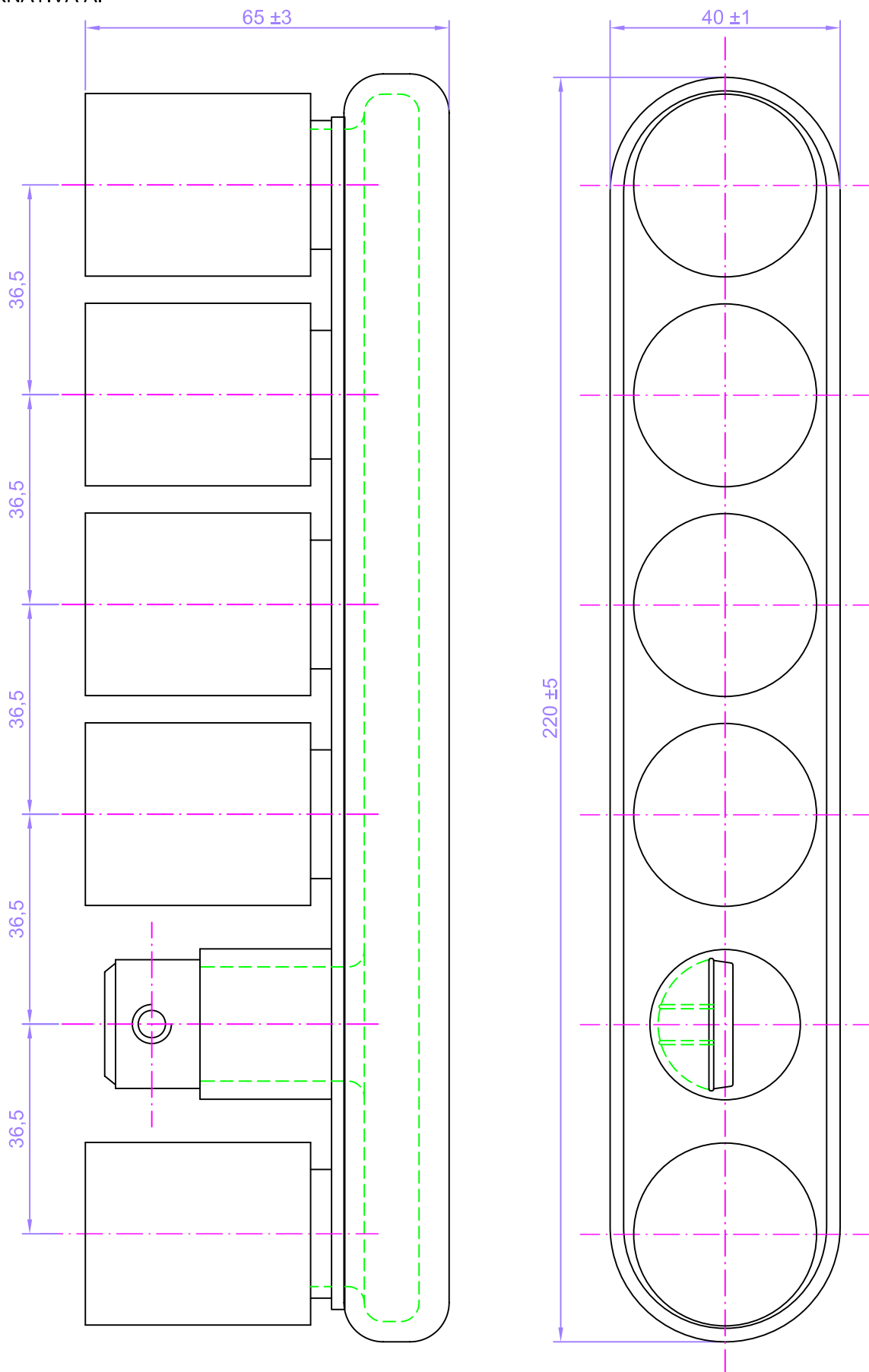
NOTAS:

- 1) Material: liga de cobre silício C 65100 (ASTM - B 99);
- 2) Acabamento: estanhado (camada mínima de 8 µm);
- 3) Condutibilidade elétrica: mínima de 14% IACS;
- 4) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante e a gama de condutores a que se aplica;
- 5) Utilização: conexão de cabos 120 mm² e 240 mm², Cu, 95 mm² e 185 mm², Al ao cabo 2000 MCM;
- 6) Dimensões: em milímetros;
- 7) Tolerâncias: geral de ± 0,5;
- 8) Observações:
 - 8.1) Parafuso: M16 x 40 x 1,5, acabamento fino conforme NB - 97 ou TB - 41 (Rosca métrica ISO) ;
 - 8.2) Porca: M16 x 1,5, acabamento fino conforme PB - 169;
 - 8.3) Arruela de pressão: tamanho nominal M 16.


CÓDIGO DE MATERIAL: 336.869-3

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição GRAMPO "U" PARA CABO 2000 MCM
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho Nº	MP-50-09
Substitui Desenho	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	Folha 1/1

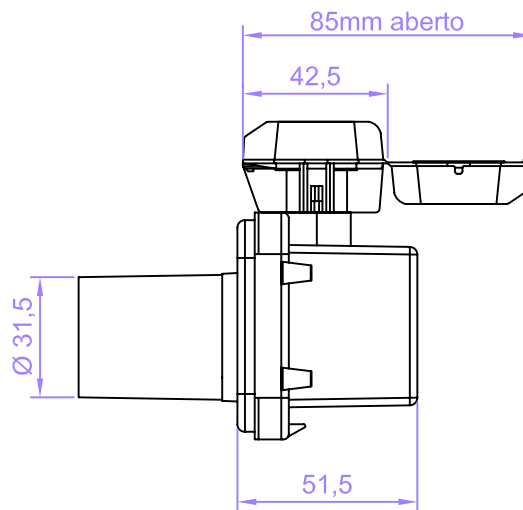
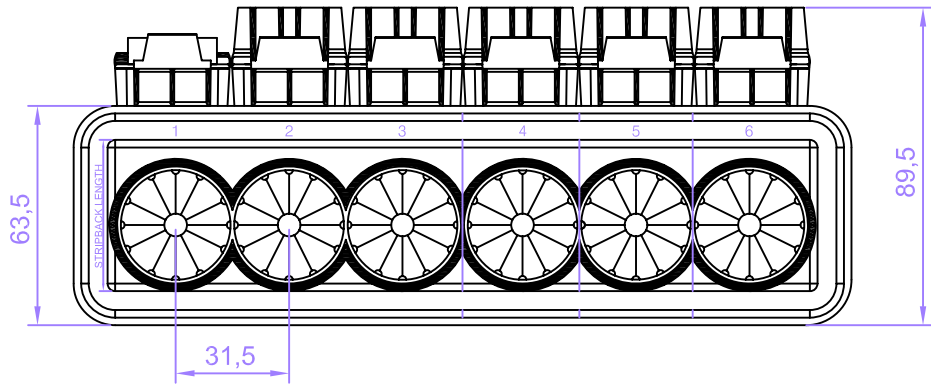
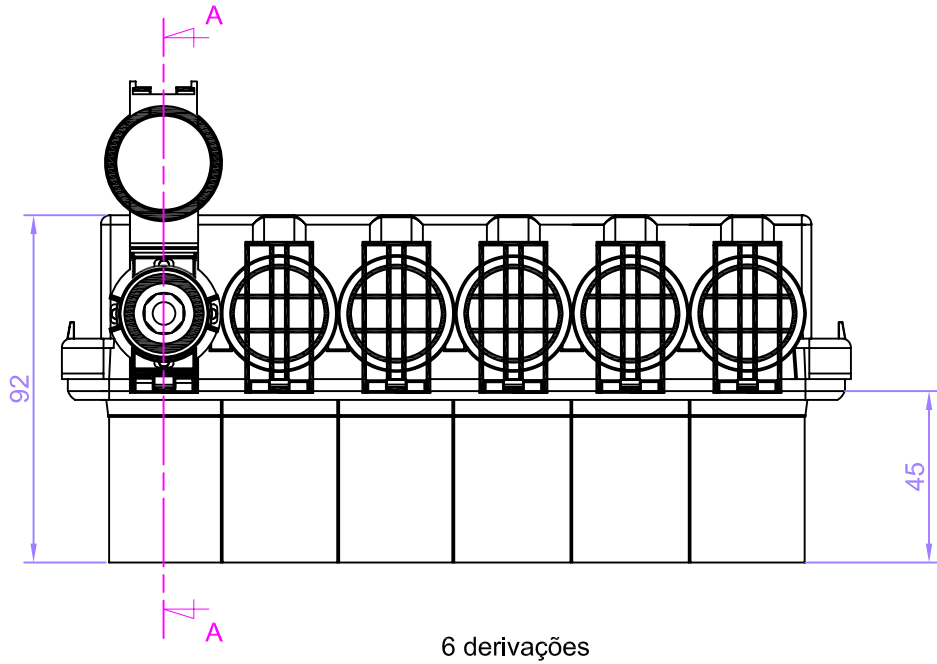
ALTERNATIVA A:




CÓDIGO DE MATERIAL: 329.422-6

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição BARRAMENTO MODULAR ISOLADO - BMI - 0,6 / 1,0 KV			
			Revisão				
			Revisão				
			Revisão				
Responsável	ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado	FERNANDO AITA	Desenho N°	MP-50-11	Folha	1/3
Substitui Desenho		Escala	1:1	Publicação	PD - 8.002		

ALTERNATIVA B:




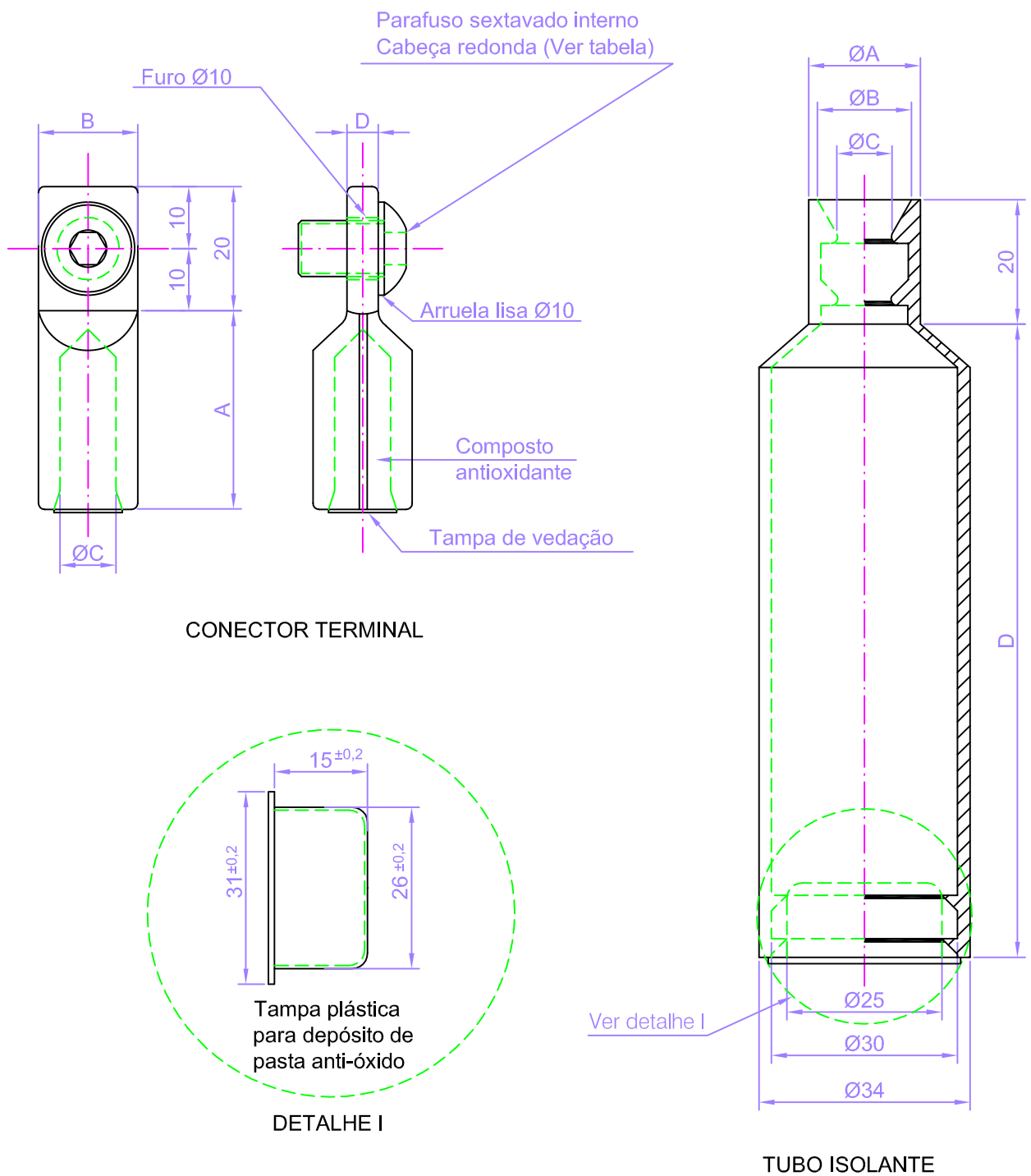
CORTE A-A

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição BARRAMENTO MODULAR ISOLADO - BMI - 0,6 / 1,0 KV	
		Revisão		
		Revisão		
		Revisão		
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Publicação PD - 8.002	Desenho N° MP-50-11	Folha 2/3


NOTAS:

- 1) Material / Acabamento:
 - 1.1) Alternativa A:
Corpo: alumínio fundido;
Isolamento: borracha E.P.D. M.;
 - 1.2) Alternativa B:
Corpo: alumínio estanhado;
Isolamento: polipropileno;
- 2) Identificação: deve ser estampado sobre a isolação, de forma visível e indelével, o nome ou logotipo e o código do fabricante;
- 3) Utilização: derivação de consumidores;
- 4) Dimensões: em milímetros;
- 5) Especificações técnicas: NBR 9314 / NTE-108-2.
- 6) Nota: dimensões diferentes, específicas poderão ser aceitas desde que previamente seja feita consulta pelo fabricante e liberação pela Eletropaulo.

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	<i>Elaborado</i> 10/2005	<i>Descrição</i> BARRAMENTO MODULAR ISOLADO - BMI - 0,6 / 1,0 KV	
		<i>Revisão</i>		
		<i>Revisão</i>		
		<i>Revisão</i>		
<i>Responsável</i> ECB / AGV / CR / AJM	<i>Aprovado</i> FERNANDO AITA			
<i>Substitui Desenho</i>	<i>Escala</i> S/E	<i>Publicação</i> PD - 8.002	<i>Desenho Nº</i> MP-50-11	<i>Folha</i> 3/3



CÓDIGO DE MATERIAL: Ver Tabela

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR ISOLADO DE BMI PARA CONDUTOR DE 16, 35, 95, 120 E 185 MM².
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Publicação PD - 8.002	Desenho N ^o MP-50-12
Substitui Desenho	Escala 1:1		Folha 1/2

CÓDIGO DE MATERIAL	SEÇÃO (mm²)	CONECTOR TERMINAL				TUBO ISOLANTE				PARAFUSO
		A	B	C	D	A	B	C	D	
325.031-1	16	20	16	7	5	18	14	8	102	3/8" x 3/4"
325.030-3	35	32	16	9	5	18	14	8	102	3/8" x 3/4"
325.029-8	95	49	23	14	7	34	24	18	132	3/8" x 7/8"
329.423-4	120	60	28	15	8	34	24	18	132	3/8" x 7/8"
325.028-0	185	60	28	18	9	34	24	18	132	3/8" x 7/8"

NOTAS:

1) Material / Acabamento:

1.1) Conector Terminal: alumínio fundido;

1.2) Tubo Isolante: borracha E.P.D. M.;

2) Identificação: deve ser estampado sobre a isolação, de forma visível e indelével:

- Conector terminal: nome ou logotipo do fabricante, seção da cabo, tipo de matriz e número de compressões;


- Tubo Isolante: nome do fabricante, tipo de conector e tensão de isolamento;

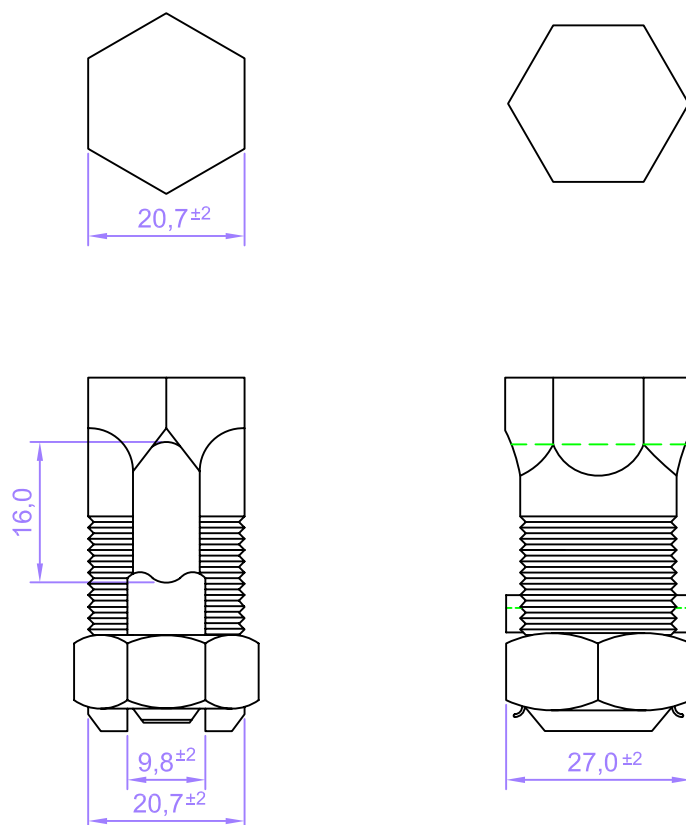
3) Utilização: ligação de consumidores em tensão secundária através de barramentos modulares isolados (alternativa 1 do MP-50-11);

4) Dimensões: em milímetros;

5) Especificações técnicas: NBR-9314 / NTE-108-2.

6) Observação: o conector deve vir com pasta anti-óxido.

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR ISOLADO DE BMI PARA CONDUTOR DE 16, 35, 95, 120 E 185 MM².
			Revisão	
			Revisão	
			Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	Desenho Nº MP-50-12
Substitui Desenho				Folha 2/2



NOTAS:

1) Material:

1.1) Corpo e porca: liga de cobre - silício conforme ASTM B98 Liga B contendo mínimo 95 % de cobre e no máximo 1,5% de zinco;

1.2) Centro: liga de bronze contendo mínimo 85% de cobre e máximo 5% zinco;

2) Acabamento:

2.1) Corpo e porca: devem ser torneados partindo de vergalhão sextavado, e estanhados, com espessura mínima de 8µm;

2.2) Centro: deve ser fundido ou estampado e estanhado com espessura mínima de 8µm;

3) Identificação: deve ser gravado na superfície do conector o nome do fabricante, símbolo e bitola dos condutores principal e de derivação;

4) Utilização: aterramento das luvas de chumbo e blindagem dos cabos.


5) Condutores (principal e derivação): seção 35 mm² (2 AWG), diâmetro interno: 7,41 mm, diâmetro máximo: 7,9 mm;

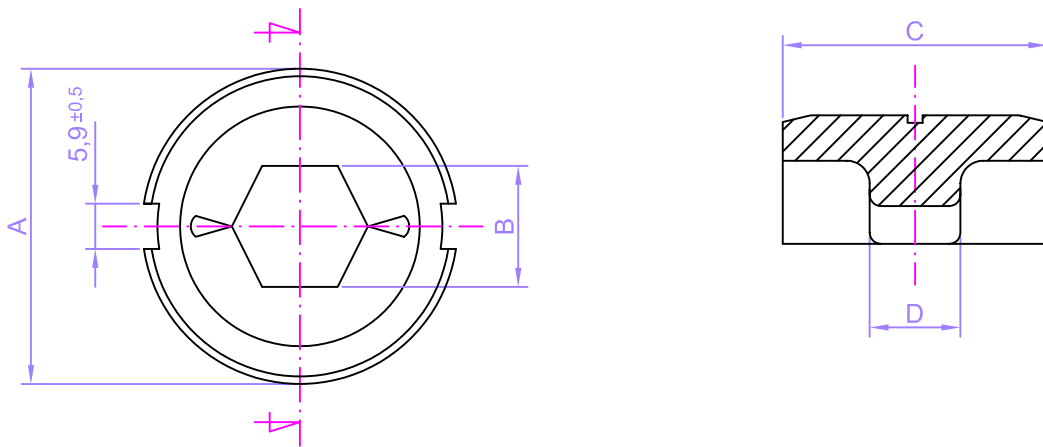
5) Dimensões: em milímetros;

6) Tolerâncias: em milímetros;

7) Especificações técnicas: NTE - 021.

CÓDIGO DE MATERIAL: 329.304-2

 Eletropaulo	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR ELÉTRICO TIPO PARAFUSO FENDIDO PARA CONDUTORES DE CU - AL
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Publicação PD - 8.002	Desenho N° MP-50-13
Substitui Desenho	Escala 1:1		Folha 1/1




SEÇÃO DO CABO (mm ²)	CÓDIGO DA MATRIZ	CODIGO DE MATERIAL	A ± 0,5	B ± 0,2	C ± 0,5	D ± 0,5
16	ELPA 16 HC/HA	325.043-4	41,7	9,0	35	12
35	ELPA 35 HC/HA	915.030-7	41,7	9,0	35	12
70	ELPA 70 HC/HA	915.037-3	41,7	13,1	35	12
95	ELPA 95 HC/HA	323.045-0	41,7	14,5	35	12
120	ELPA 120 HC/HA	915.031-5	41,7	15,0	35	12
185	ELPA 185 HC/HA	325.046-8	41,7	19,4	35	12
240	ELPA 240 HC/HA	915.032-3	41,7	21,6	35	12
300	ELPA 300 HC/HA	915.038-1	41,7	24,4	35	12
400	ELPA 400 HC/HA	915.033-1	41,7	27,5	35	12

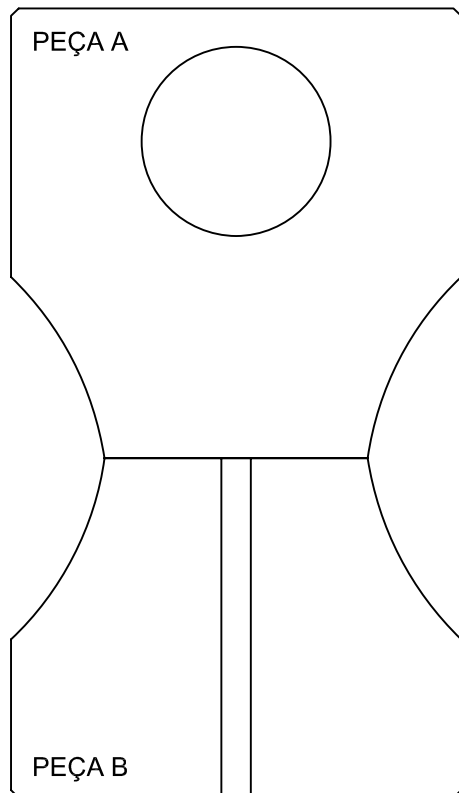
NOTAS:

- 1) Material: aço SAE 4340;
- 2) Acabamento: oxidação negra;
- 3) Identificação: deve ser gravado na peça de forma visível e indelével o nome ou logotipo do fabricante e o código de identificação da matriz, conforme tabela acima;
- 4) Utilização: compressão de conectores com alicate hidráulico Y -35 (12 toneladas);
- 5) Dimensões: em milímetros;
- 6) Observações: toda e qualquer identificação da matriz, deverá obedecer o padrão da ELETROPAULO, conforme mostrado na tabela. Não será aceita codificação própria do fornecedor.

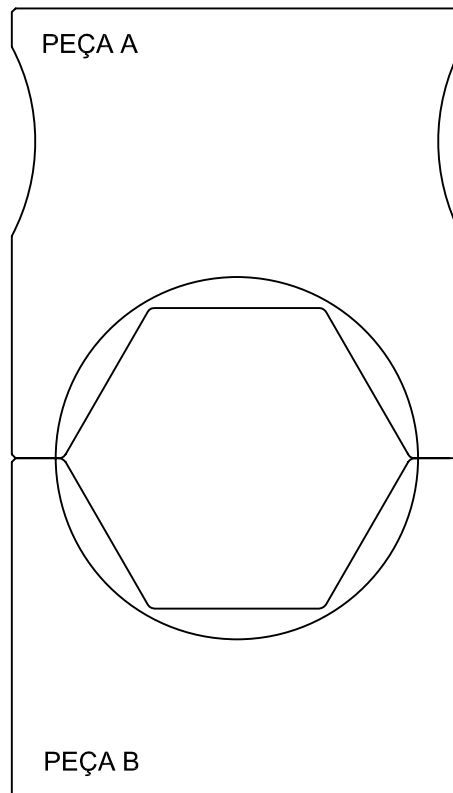
CÓDIGO DE MATERIAL: Ver Tabela

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição MATRIZ PARA COMPRESSÃO COM ALICATE HIDRÁULICO
			Revisão	
			Revisão	
			Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Publicação PD - 8.002	Desenho N° MP-50-16	Folha 1/1

CONJUNTO




VISTA LATERAL

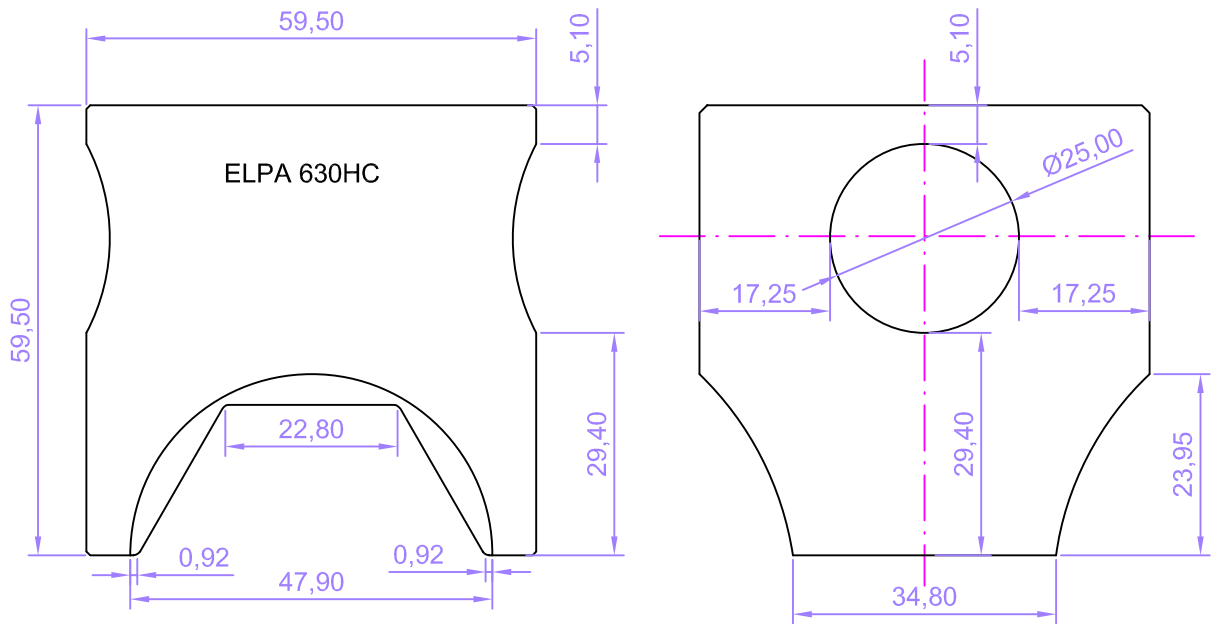


VISTA FRONTAL

CÓDIGO DE MATERIAL: 20.178

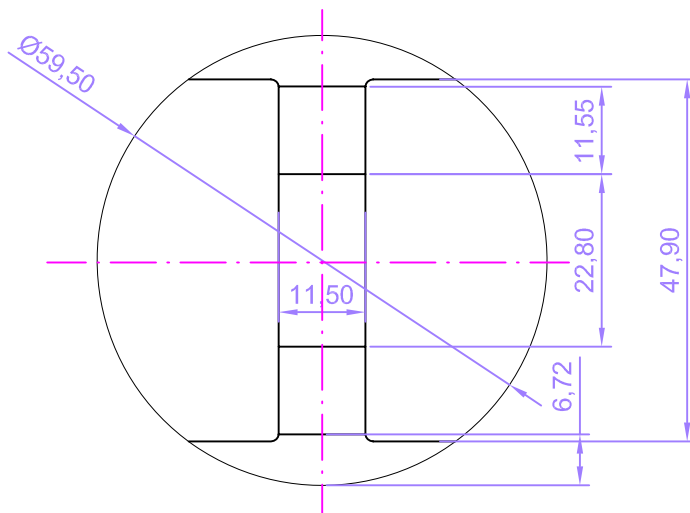
	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição MATRIZ PARA COMPRESSÃO COM ALICATE HIDRÁULICO PARA LUVA DE 630 mm²
			Revisão	
			Revisão	
			Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	Desenho N ^o MP-50-17
Substitui Desenho				Folha 1/3

PEÇA A




VISTA FRONTAL

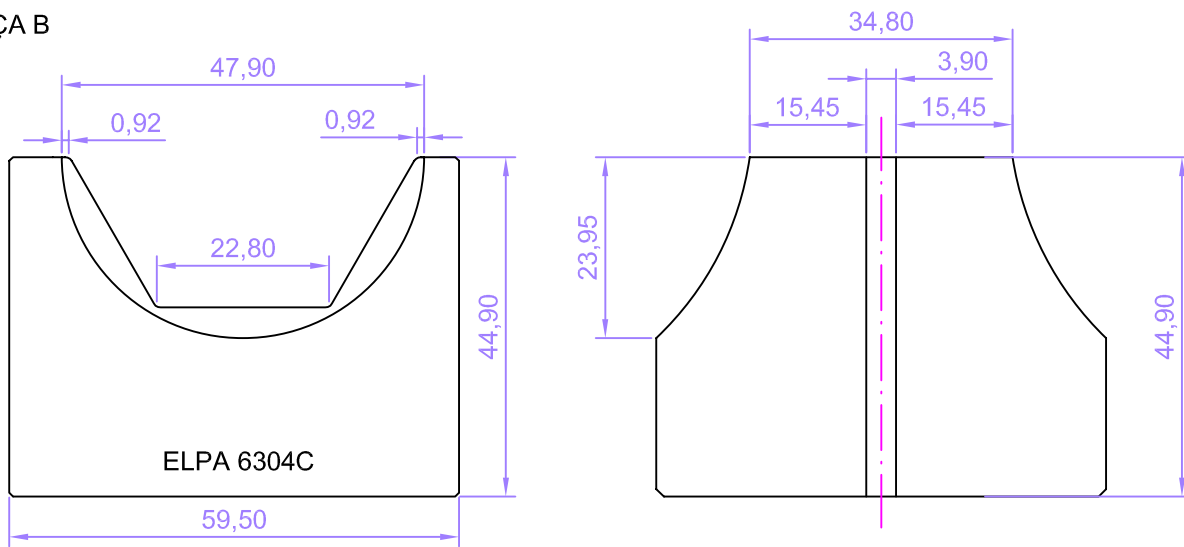
VISTA LATERAL



VISTA INFERIOR

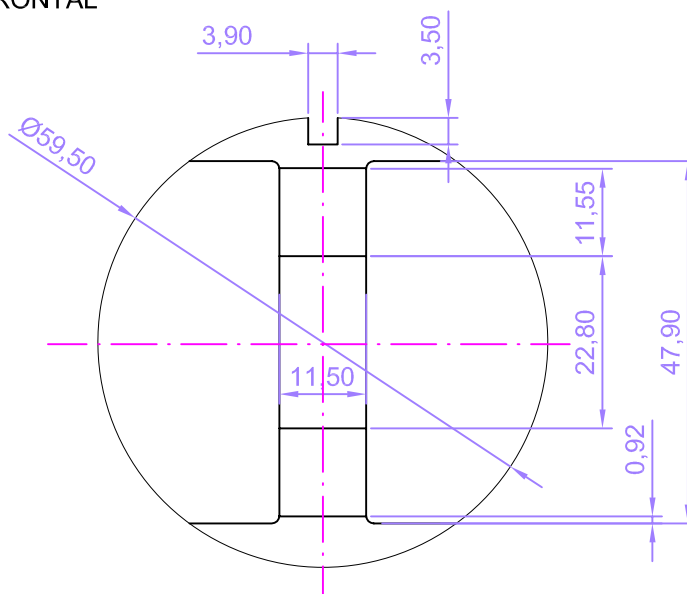
	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição MATRIZ PARA COMPRESSÃO COM ALICATE HIDRÁULICO PARA LUVA DE 630 mm²	
			Revisão		
			Revisão		
			Revisão		
Responsável	ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado	FERNANDO AITA	Desenho N ^o	
Substitui Desenho		Escala	1:1	Publicação	
				PD - 8.002	Desenho N ^o
					MP-50-17
					Folha
					2/3

PEÇA B



VISTA FRONTAL


VISTA LATERAL



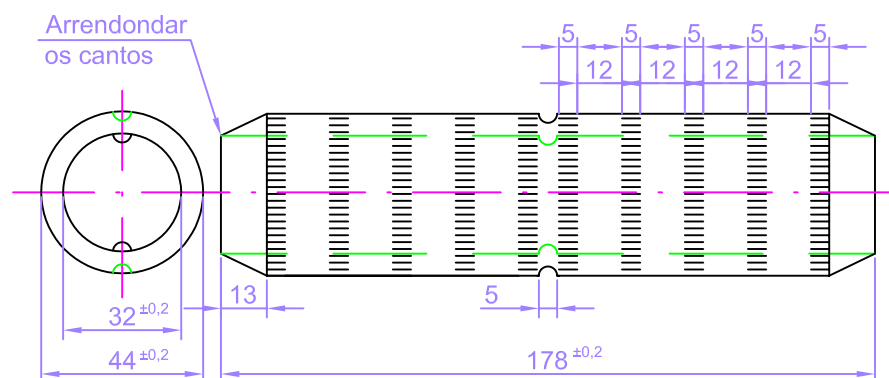
VISTA SUPERIOR

NOTAS:

- 1) Material: aço especial SAE 86/40;
- 2) Acabamento: oxidação negra;
- 3) Identificação: deve ser gravado na peça de forma visível e indelével o nome ou logotipo do fabricante e o código de identificação da matriz, ELPA630HC/HA;
- 4) Utilização: compressão de conectores 630 mm², com alicate hidráulico, cabeçote modelo ECW-H3D (12 toneladas);
- 5) Dimensões: em milímetros;
- 6) Observações: toda e qualquer identificação da matriz, deverá obedecer o padrão da ELETROPAULO, conforme item 3. Não será aceita codificação própria do fornecedor.

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição MATRIZ PARA COMPRESSÃO COM ALICATE HIDRÁULICO PARA LUVA DE 630 mm²
			Revisão	
			Revisão	
			Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	Desenho Nº MP-50-17
Substitui Desenho				Folha 3/3

630 mm²



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM-B124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, a inscrição da seção do condutor, Cu e o respectivo código da matriz ELPA630HC/HA;

4) Utilização: emenda reta para cabo 630 mm²;

5) Dimensões: em milímetros;


6) Tolerâncias: onde não indicadas ± 0,2;

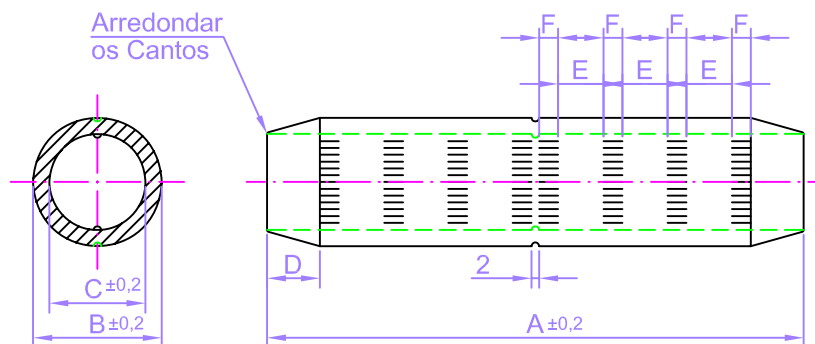
7) Especificação técnica: NTE-021;

8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceito codificação própria do fornecedor;
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 8.3) Número de compressões: 08.

CÓDIGO DE MATERIAL: 336.862-7

 Eletropaulo	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR LUIVA DE COMPRESSÃO. COBRE. CONDUTOR DE 630 MM²	
		Revisão		
		Revisão		
		Revisão		
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho Nº	MP-50-18	Folha 1/1
Substitui Desenho	Escala 1:2	Publicação PD - 8.002		



CÓDIGO DE MATERIAL	CÓDIGO DA MATRIZ	CONDUTOR (mm ²)	A	B	C	D	E	F	NÚMERO DE COMPRESSÕES
329.741-0	ELPA120HC/HA	120	138	19,0	14,0	12	12	5	06
329.742-8	ELPA240HC/HA	240	142	27,2	20,0	14	12	5	06
336.883-9	ELPA300HC/HA	300	142	29,6	22,2	14	12	5	06
357.831-1	ELPA400HC/HA	400 (ver ítem 8.3)	142	34,0	25,4	14	12	5	06

NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9%, cobre (ASTM - B 124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, inscrição do condutor, Cu / AL e o código da matriz, conforme a tabela;

4) Utilização: emenda reta;

5) Dimensões: em milímetros;


6) Tolerâncias: onde não indicados: ± 0,2;

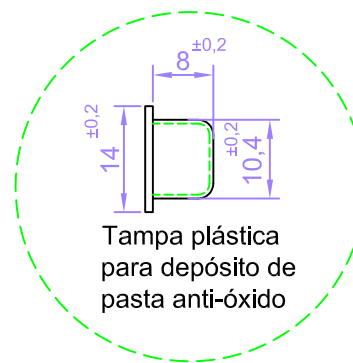
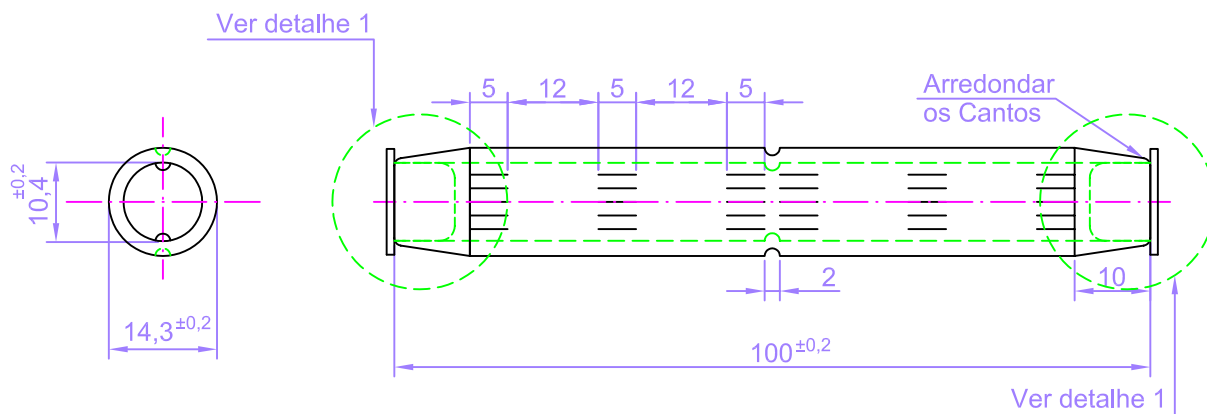
7) Especificação técnica: NTE - 021;

8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz, deverá obedecer o padrão da ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceita codificação própria do fornecedor;
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados.
- 8.3) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

CÓDIGO DE MATERIAL: Ver Tabela

 Eletropaulo	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. CONDUTOR DE 120, 240, 300 MM², COBRE E 400 MM² COBRE/ALUMÍNIO.
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho N ^o MP-50-19	Folha 1/1
Substitui Desenho	Escala 1:2	Publicação PD - 8.002	



DETALHE 1

NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9%, cobre (ASTM - B 124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, inscrição do condutor, Cu / Al e o respectivo código da matriz;

4) Utilização: emenda reta;

5) Dimensões: em milímetros;

6) Tolerâncias: onde não indicados: ± 0,2;


7) Especificação técnica: NTE - 021;

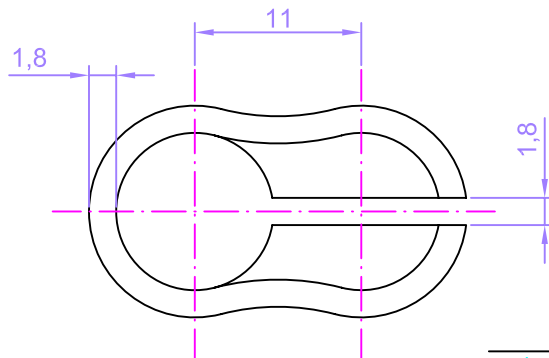
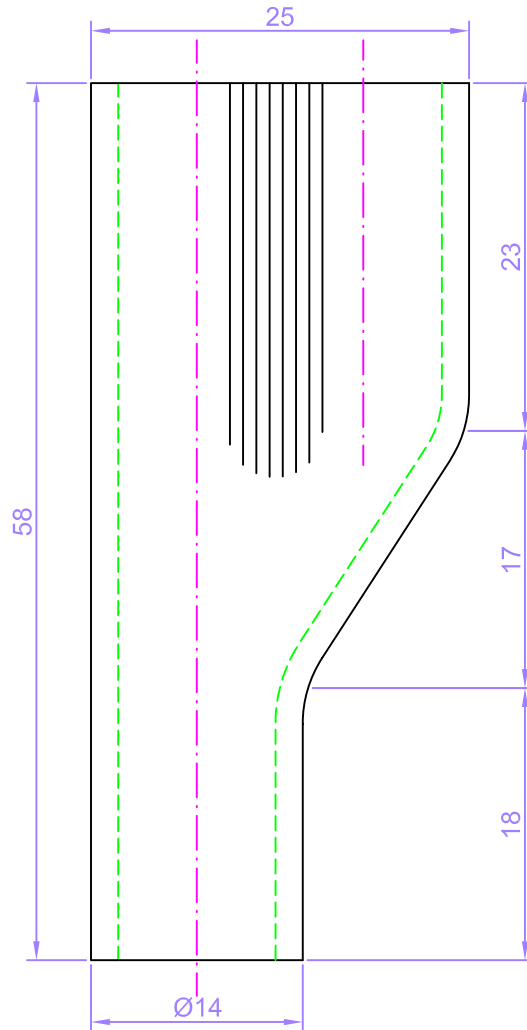
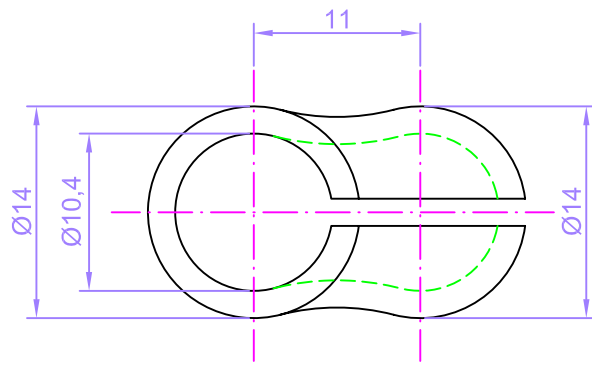
8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz, deverá obedecer o padrão da ELETROPAULO, conforme nota 2. Não será aceita codificação própria do fornecedor;
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados.
- 8.3) O conector deve vir com pasta anti-óxido.
- 8.4) Código da matriz: ELPA 70 HC/HA
- 8.5) Número de compressões: 4

FORA DE PADRÃO


CÓDIGO DE MATERIAL: 329.740-2

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. CONDUTOR DE 70 MM². COBRE/ALUMÍNIO
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho N° MP-50-20	Folha 1/1
Substitui Desenho	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	




FORA DE PADRÃO

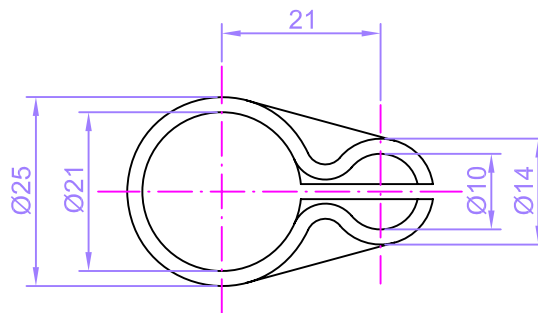
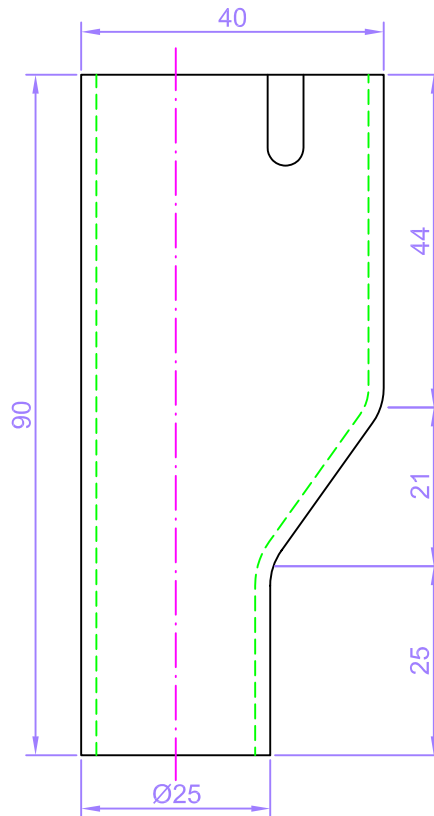
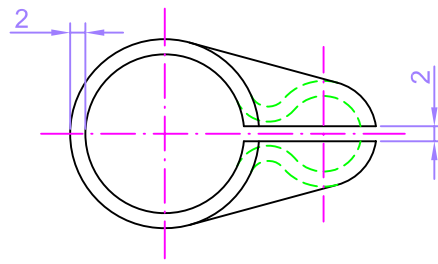
CÓDIGO DE MATERIAL: 329.900-6

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR ELÉTRICO - LUVA DE SOLDA TIPO I	
			Revisão		
			Revisão		
			Revisão		
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Escala 2:1	Publicação PD - 8.002	Desenho Nº MP-50-22	Folha 1/2

NOTAS:


- 1) Material: cobre eletrolítico;
 - 1.1) Pureza: 99,9% Cu (ASTM - B 124);
- 2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);
- 3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante e a inscrição da seção do condutor;
- 4) Utilização: emenda de derivação para cabos 2/0 AWG x 2/0 AWG - IPCC;
- 5) Dimensões: em milímetros;
- 6) Especificações técnicas: NTE - 021.

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		<i>Elaborado</i> 10/2005	<i>Descrição</i> CONECTOR ELÉTRICO - LUVA DE SOLDA TIPO I
			<i>Revisão</i>	
			<i>Revisão</i>	
			<i>Revisão</i>	
<i>Responsável</i> ECB / AGV / CR / AJM	<i>Aprovado</i> FERNANDO AITA			
<i>Substitui Desenho</i>	<i>Escala</i> 2:1	<i>Publicação</i> PD - 8.002	<i>Desenho Nº</i> MP-50-22	<i>Folha</i> 2/2




FORA DE PADRÃO

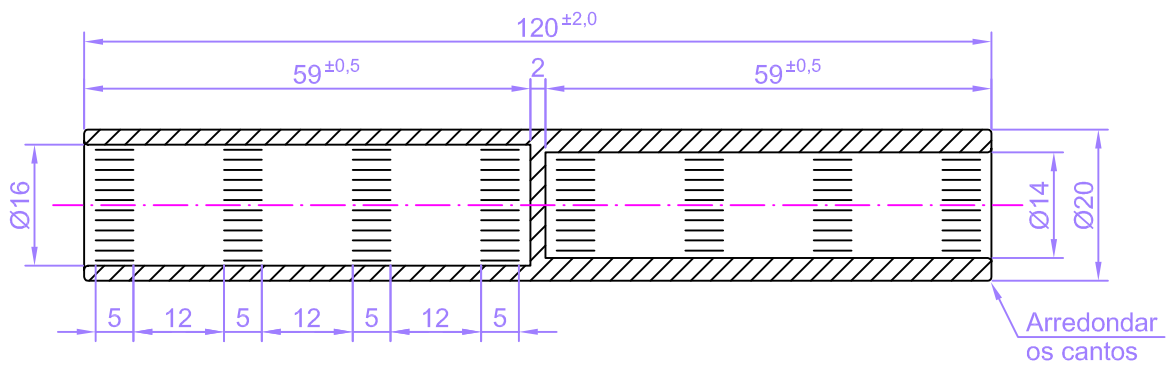
CÓDIGO DE MATERIAL: 329.444-6

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR ELÉTRICO - LUVA DE SOLDA TIPO II
			Revisão	
			Revisão	
			Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	Desenho Nº MP-50-23
Substitui Desenho				Folha 1/2

NOTAS:

- 1) Material: cobre eletrolítico;
 - 1.1) Pureza: 99,9% Cu (ASTM - B 124);
- 2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);
- 3) Identificação: deve ser gravado na peça em baixo relevo de forma visível e indelével, o nome do fabricante e a inscrição da seção do condutor;
- 4) Utilização: emenda de derivação para cabos 500 MCM x 500 MCM x 2 / 0 AWG - IPCC;
- 5) Dimensões: em milímetros;
- 6) Especificações técnicas: NTE - 021;

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR ELÉTRICO - LUVA DE SOLDA TIPO II
			Revisão	
			Revisão	
			Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA			
Substitui Desenho	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	Desenho Nº MP-50-23	Folha 2/2



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM - B 124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante e a inscrição da seção do condutor, Cu e o respectivo código da matriz ELPA 120 HC/HA;

4) Utilização: emenda reta de transição para condutores 250 MCM, IPCCA x 120 mm², XLPEA;

5) Dimensões: em milímetros;

6) Tolerâncias: onde não indicadas ± 0,2;

7) Especificação técnica: NTE - 021;


8) Observações:

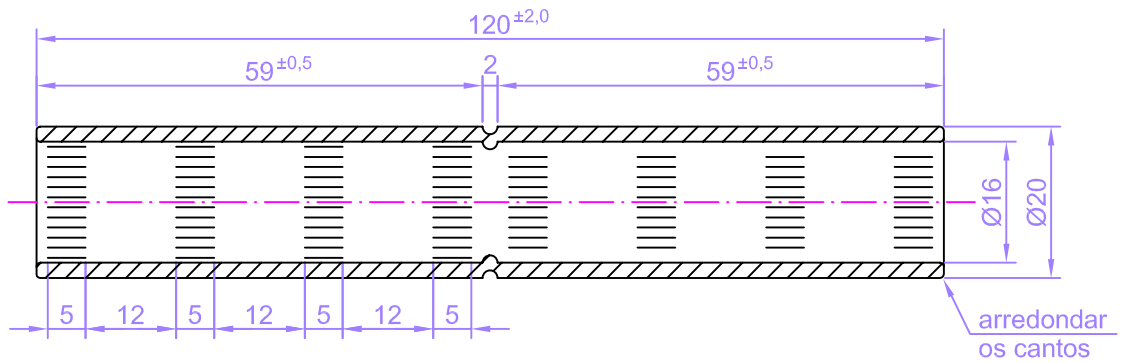
8.1) Toda e qualquer identificação da matriz, deverá obedecer ao padrão da ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceita codificação própria do fornecedor;

8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;

8.3) Número de compressões: 06

CÓDIGO DE MATERIAL: 357.826-4

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR LUIVA DE COMPRESSÃO. COBRE. PARA EMENDA DE TRANSIÇÃO DOS CONDUTORES 250 MCM, IPCCA x 120 MM², XLPEA
			Revisão	
			Revisão	
			Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Publicação PD - 8.002	Desenho N ^o MP-50-24	Folha 1/1
Substitui Desenho	Escala 1:1			



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9%, cobre (ASTM - B 124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, e a inscrição da seção do condutor, Cu e o respectivo código da matriz ELPA 120 HC/HA;

4) Utilização: emenda reta dos condutores 250 MCM, IPCCA x 250 MCM, IPCCA;

5) Dimensões: em milímetros;


6) Tolerâncias: onde não indicadas ± 0,2;

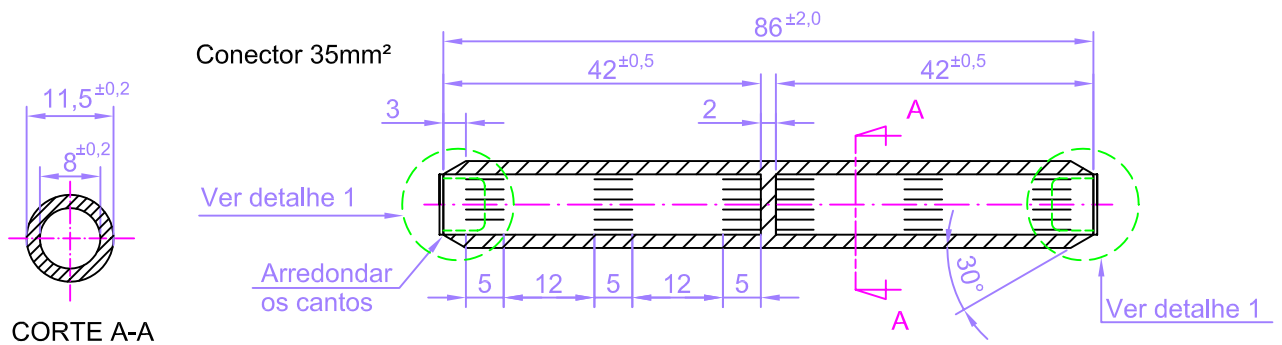
7) Especificação técnica: NTE - 021;

8) Observações:

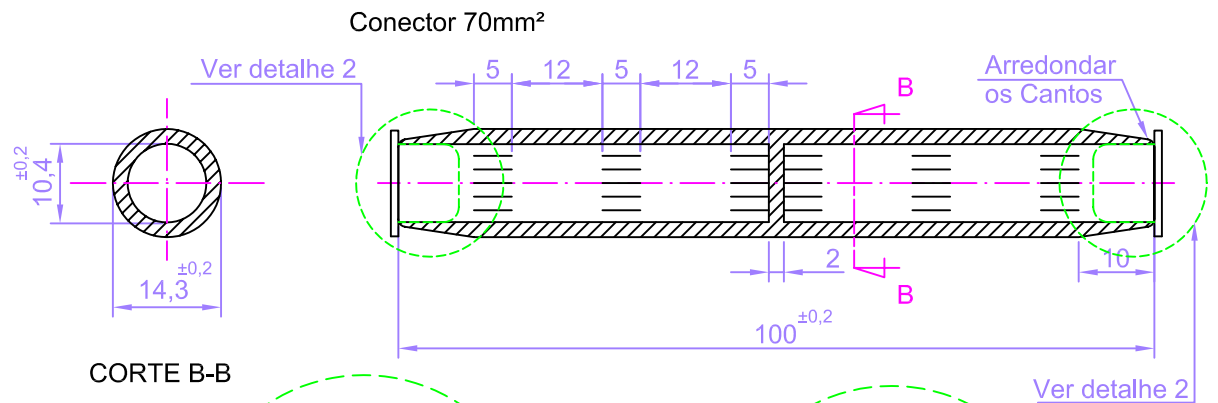
- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer ao padrão da ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceita codificação própria do fornecedor;
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 8.3) Número de compressões: 06

CÓDIGO DE MATERIAL: 357.827-2

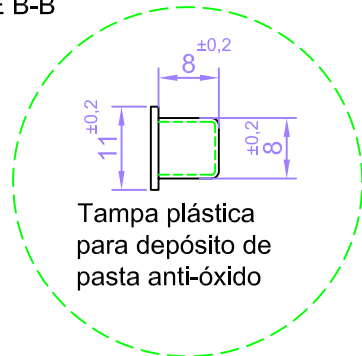
	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR LUIVA DE COMPRESSÃO COBRE. PARA EMENDA RETA DOS CONDUTORES 250 MCM, IPCCA x 250 MCM, IPCCA
			Revisão	
			Revisão	
			Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	Desenho Nº MP-50-25
Substitui Desenho				Folha 1/1



CORTE A-A

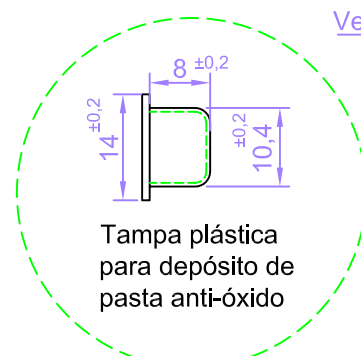


CORTE B-B



Tampa plástica para depósito de pasta anti-óxido

DETALHE 1




Tampa plástica para depósito de pasta anti-óxido

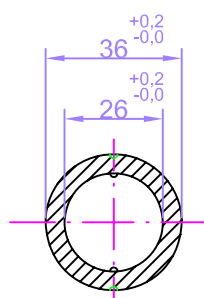
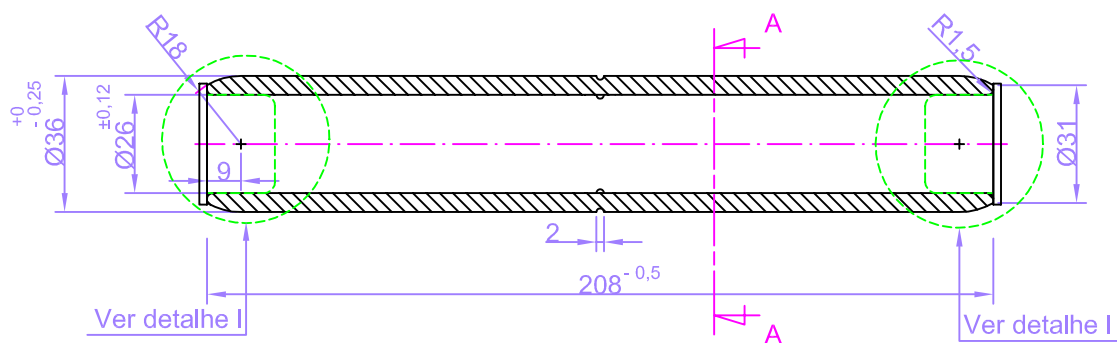
DETALHE 2

NOTAS:

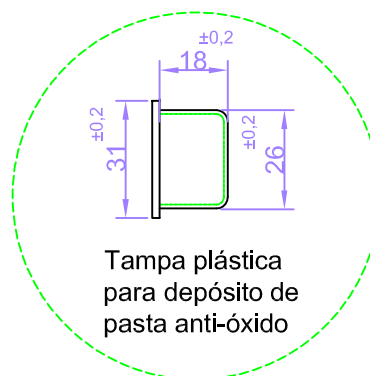
- 1) Material:
 - 1.1) Cobre eletrolítico;
 - 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM - B 124);
- 2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);
- 3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, e a inscrição da seção do condutor, Cu e o respectivo código da matriz;
- 4) Utilização: emenda reta dos condutores 35 e 70mm², Al, XLPE x 35 e 70mm², Cu, XLPE x 35 e 70mm², Cu, IPCCA;
- 5) Dimensões: em milímetros;
- 6) Tolerâncias: onde não indicadas ± 0,2;
- 7) Especificação técnica: NTE - 021;
- 8) Observações:
 - 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer ao padrão da ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceita codificação própria do fornecedor;
 - 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
 - 8.3) Os dois lados devem vir com pasta anti-óxido.
 - 8.4) Código do material;
 - Conector 35 mm² = 357.830-3
 - Conector 70 mm² = 336.858-8
 - 8.5) Código da matriz;
 - Conector 35 mm² = ELPA 35 HC/HA
 - Conector 70 mm² = ELPA 70 HC/HA
 - 8.6) Número de compressões:
 - Conector 35 mm² = 04
 - Conector 70 mm = 04

CÓDIGO DE MATERIAL: Ver nota 8.4

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. COBRE. PARA EMENDA DE TRANSIÇÃO DOS CONDUTORES DE Cu E Al, 35 E 70 mm², XLPEA x 35 E 70 mm², IPCCA
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho Nº	MP-50-26
Substitui Desenho	Escala 1:1	Publicação	PD - 8.002
		Desenho Nº	Folha 1/1



CORTE A-A




Tampa plástica
para depósito de
pasta anti-óxido

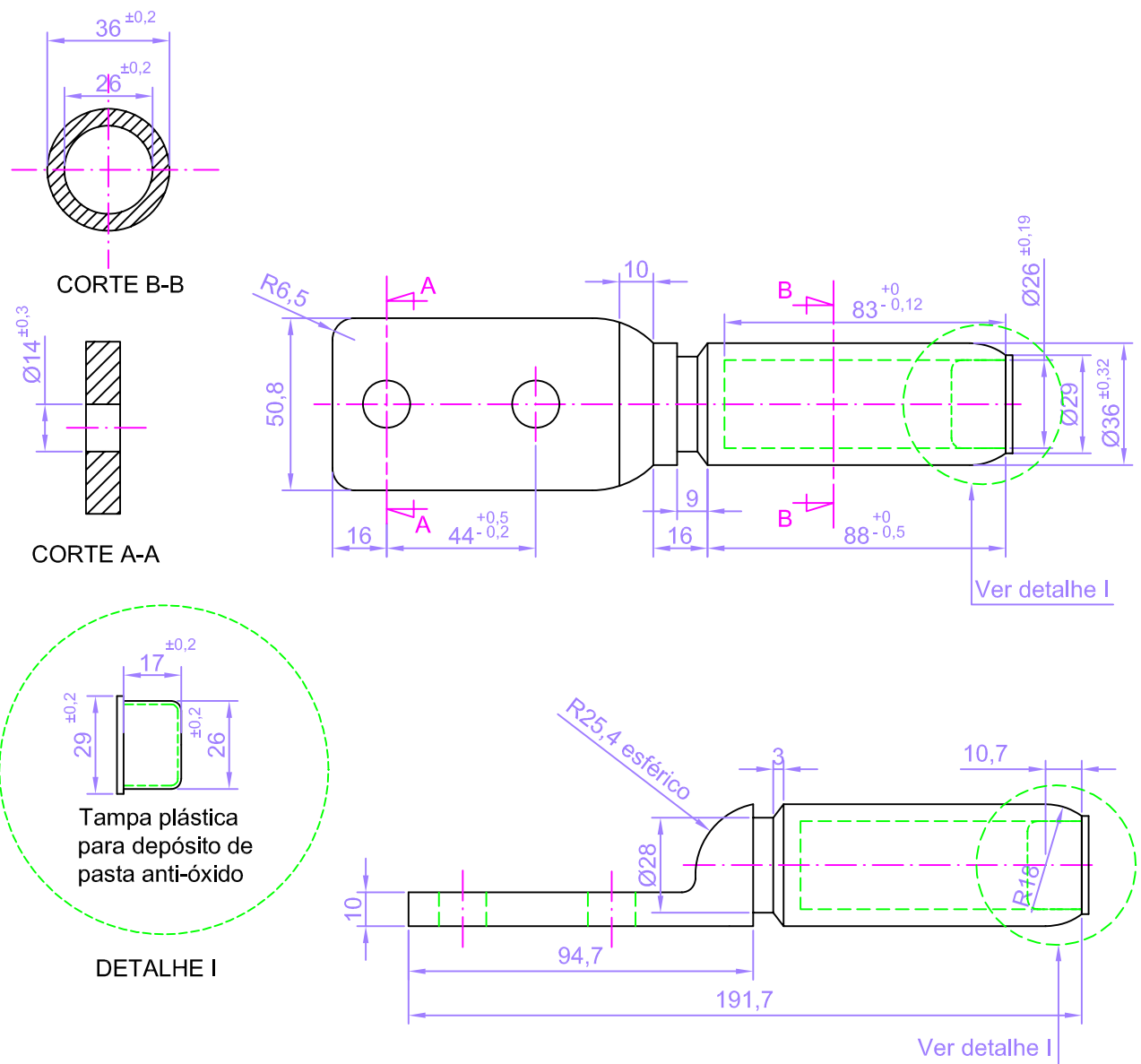
DETALHE I

NOTAS:

- 1) Material:
 - 1.1) Alumínio laminado;
 - 1.2) Pureza 99,5%;
 - 1.3) Condutibilidade 61%;
 - 1.4) Dureza máxima HB 37 e mínima HB 32;
- 2) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, e a inscrição da seção do condutor, Al e o respectivo código da matriz (simel) 28 MBM 400 e punção 28 MBM 400;
- 3) Utilização: emenda reta dos condutores de 400 mm² x 400 mm²;
- 4) Dimensões: em milímetros;
- 5) Tolerâncias: conforme indicado;
- 6) Especificações técnicas: NTE-022;
- 7) Observações:
 - 7.1) Rugosidade do furo Ra 63;
 - 7.2) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

CÓDIGO DE MATERIAL: 329.702-0

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005		Descrição CONECTOR LUVA DE ALUMÍNIO PARA CABO 400 MM²
			Revisão		
			Revisão		
			Revisão		
Responsável	ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado	FERNANDO AITA		
Substitui Desenho		Escala	1:2	Publicação	PD - 8.002
			Desenho N ^o	MP-50-27	Folha 1/1



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Alumínio laminado;
- 1.2) Pureza 99,5%;
- 1.3) Condutibilidade 61%;
- 1.4) Dureza máxima HB 37 e mínima HB 32;

2) Acabamento: estanhado, camada mínima de 8µm;

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, e a inscrição da seção do condutor, Al e o código da matriz (simel) 28 ME 400 e punção 28 ME 400;

4) Utilização: terminal interno/externo dos condutores de 400 mm²;

5) Dimensões: em milímetros;


6) Tolerâncias: conforme indicado;

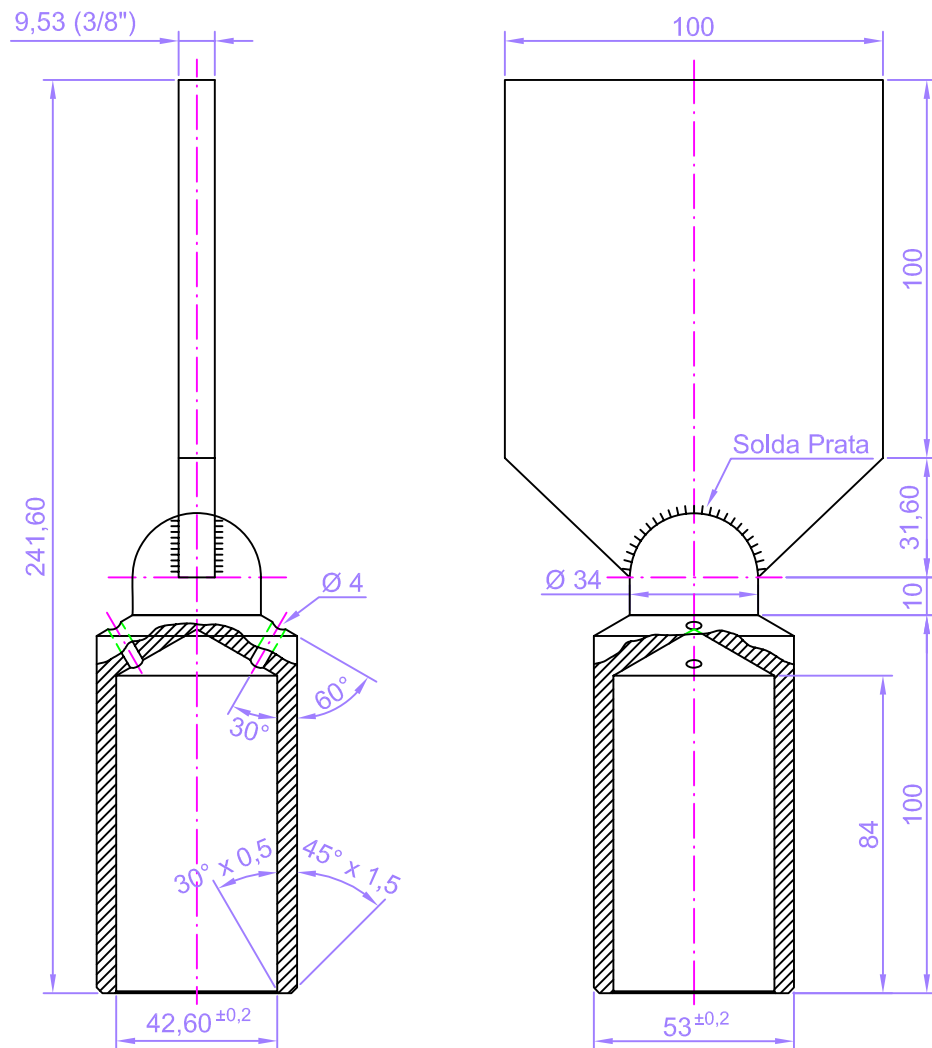
7) Especificações técnicas: NTE-022;

8) Observações:

- 8.1) Rugosidade do furo Ra 63;
- 8.2) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

CÓDIGO DE MATERIAL: 329.615-5

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 11/2005	Descrição CONECTOR TERMINAL DE ALUMÍNIO PARA CABO 400 MM². 2 FUROS
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho Nº	MP-50-28
Substitui Desenho	Escala 1:2	Publicação PD - 8.002	Folha 1/1



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM - B124);
- 1.3) Condutibilidade elétrica: 100%;
- 1.4) Dureza mínima: 40 HB;

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);


3) Tolerâncias: geral de ±1%, quando não indicada na cota;

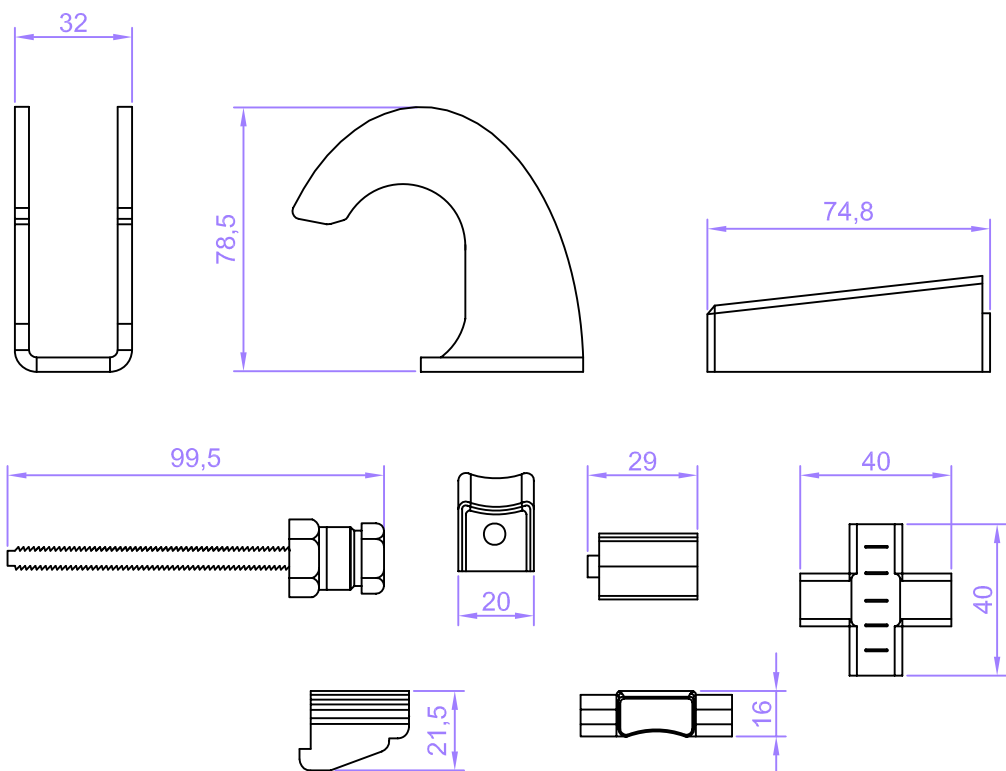
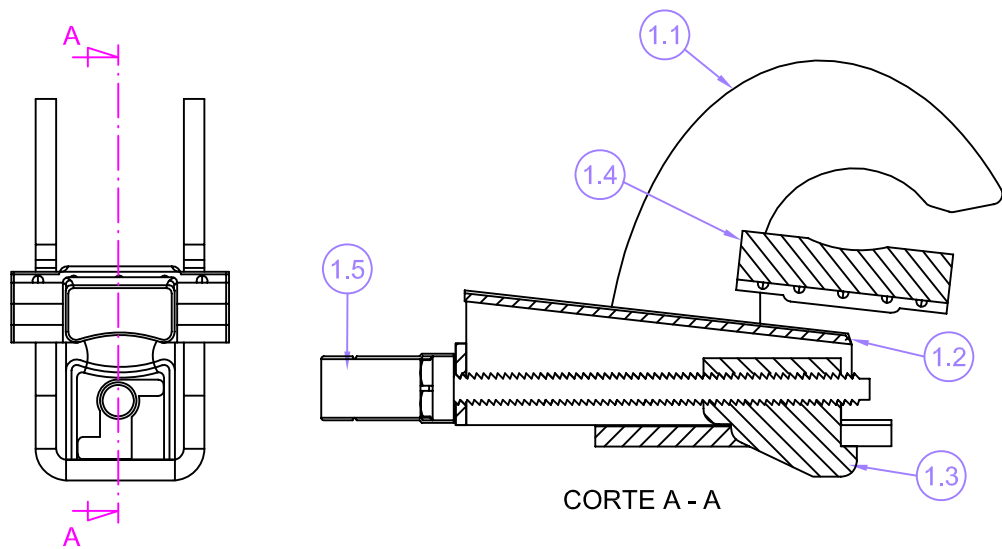
4) Dimensões: em milímetros;

5) Outros processos na fabricação ou na configuração do conector são admitidos, desde que mantidas as dimensões principais.

FORA DE PADRÃO

CÓDIGO DE MATERIAL: -.-

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR TERMINAL PARA CABO DE COBRE. SEÇÃO 1000 MM²
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Publicação PD - 8.002	Desenho N ^o MP-50-31
Substitui Desenho	Escala 1:2		Folha 1/1




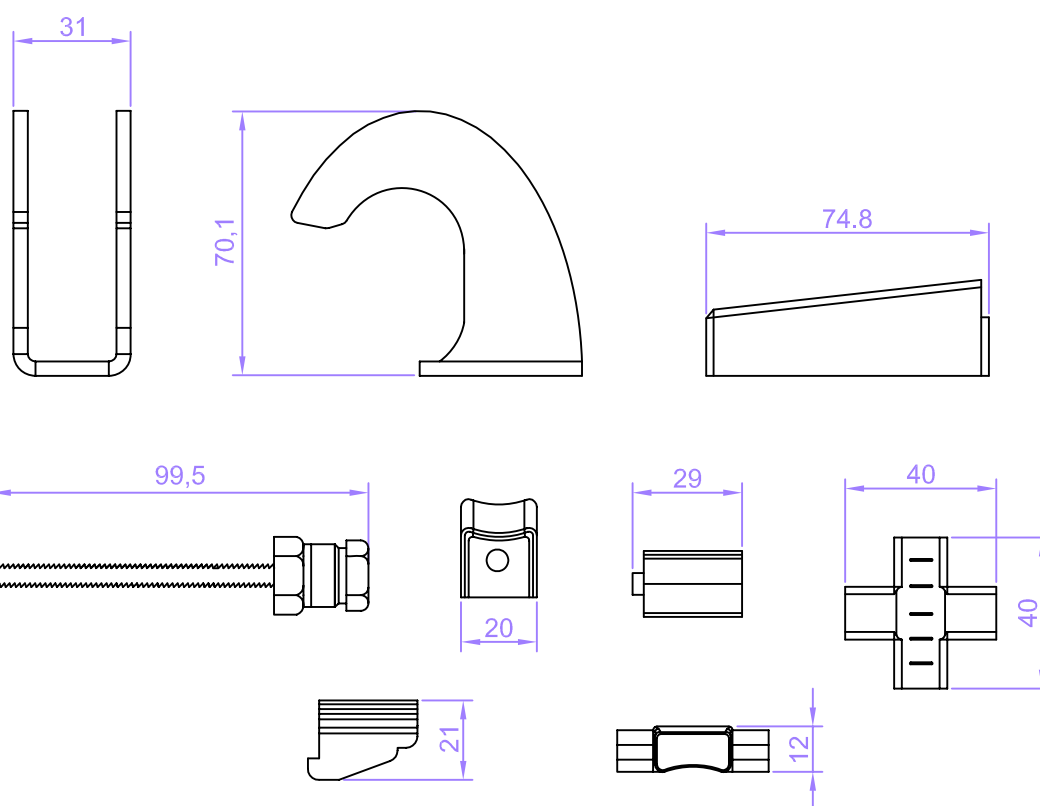
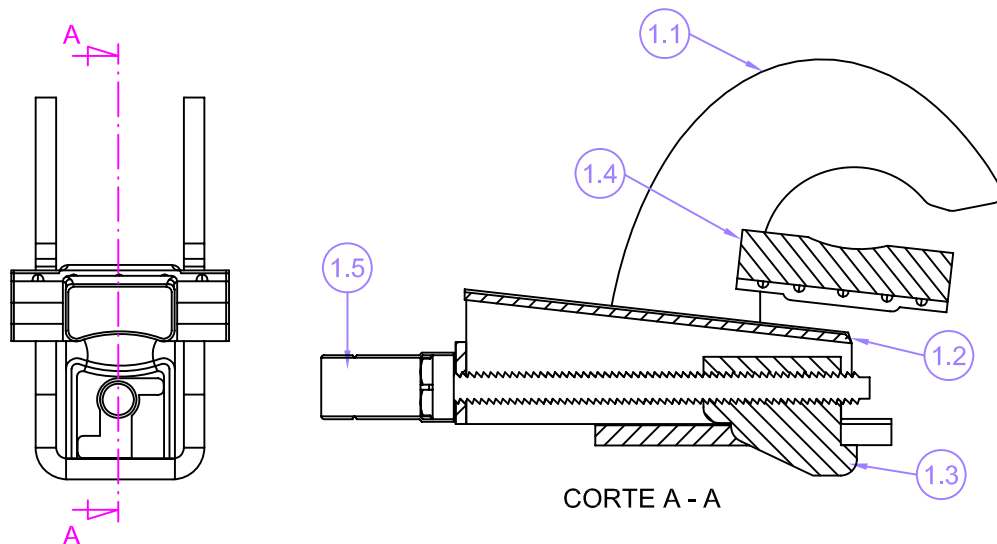
NOTAS:

- 1) Detalhes construtivos:
 - 1.1) Corpo do conector em aço inoxidável;
 - 1.2) Cunha do conector em aço inoxidável;
 - 1.3) Bloco de fixação do conector em bronze;
 - 1.4) Berço do conector em cobre eletrolítico;
 - 1.5) Parafuso do conector em aço de alta qualidade com cabeça torquimétrica em liga metálica própria ou aço inoxidável;
- 2) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante e a combinação cabo x cabo;
- 3) Utilização: aterramento de emendas de média tensão e baixa tensão;
- 4) Dimensões: em milímetros;
- 5) Tolerâncias: 3 mm.

FORA DE PADRÃO

CÓDIGO DE MATERIAL:

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR PARA ATERRAMENTO CABO X CABO
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho Nº	MP-50-33
Substitui Desenho	Escala 1:2	Publicação PD - 8.002	Folha 1/1



NOTAS:

1) Detalhes construtivos:

- 1.1) Corpo do conector em aço inoxidável;
- 1.2) Cunha do conector em aço inoxidável;
- 1.3) Bloco de fixação do conector em bronze;
- 1.4) Berço do conector em cobre eletrolítico;
- 1.5) Parafuso do conector em aço de alta qualidade com cabeça torquimétrica em liga metálica própria ou aço inoxidável;


2) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante e a combinação cabo x haste de aterramento;

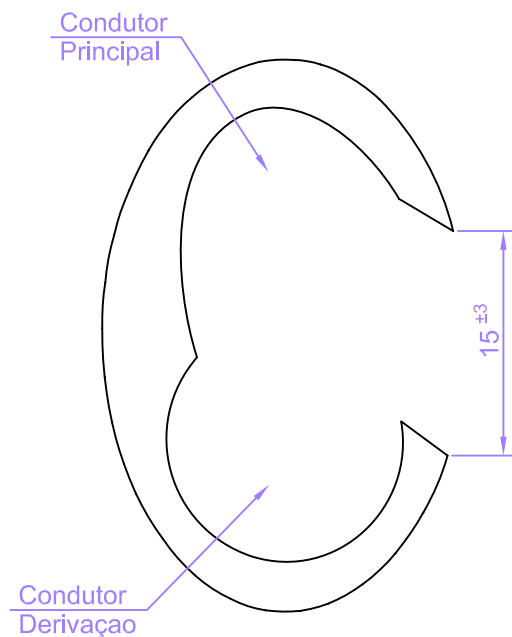
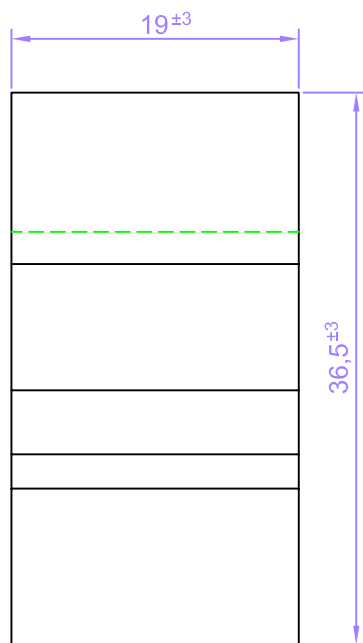
3) Utilização: anel-terra em câmara transformadora e poço de inspeção;

4) Dimensões: em milímetros;

5) Tolerâncias: 3 mm.

CÓDIGO DE MATERIAL: 328.903-5

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR PARA ATERRAMENTO CABO x HASTE DE ATERRAMENTO
			Revisão	
			Revisão	
			Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Escala 1:2	Publicação PD - 8.002	Desenho Nº MP-50-34
Substitui Desenho				Folha 1/1



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM-B124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, a inscrição da seção do condutor, Cu e o respectivo código da matriz;

4) Utilização: ligação de consumidores em baixa tensão;

5) Cabo: tronco - 120 mm², Cu; derivação - 10 mm², Cu ou 35 mm², Cu;


6) Código da Matriz: ELPA240HC/HA;

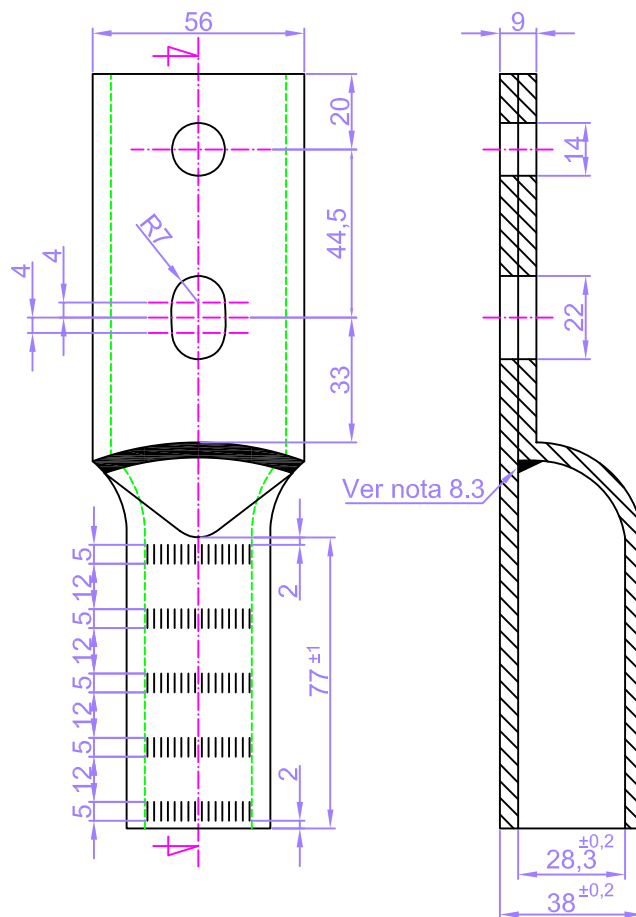
7) Dimensões: em milímetros;

8) Especificação técnica: NTE-021;

9) Observações: Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceito codificação própria do fornecedor.

CÓDIGO DE MATERIAL: 329.976-3

	DIRETORIA DE ENGENHARIA		Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR DERIVAÇÃO DE COMPRESSÃO TIPO "C"			
			Revisão				
			Revisão				
			Revisão				
Responsável	ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado	FERNANDO AITA	Desenho Nº	MP-50-35	Folha	1/1
Substitui Desenho		Escala	2:1	Publicação	PD - 8.002		



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM-B124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, a inscrição da seção do condutor, Cu e o respectivo código da matriz ELPA500HC/HA;

4) Utilização: terminal interno e externo (saídas de E.T.Ds.);

5) Dimensões: em milímetros;


6) Tolerâncias: onde não indicadas ± 0,2;

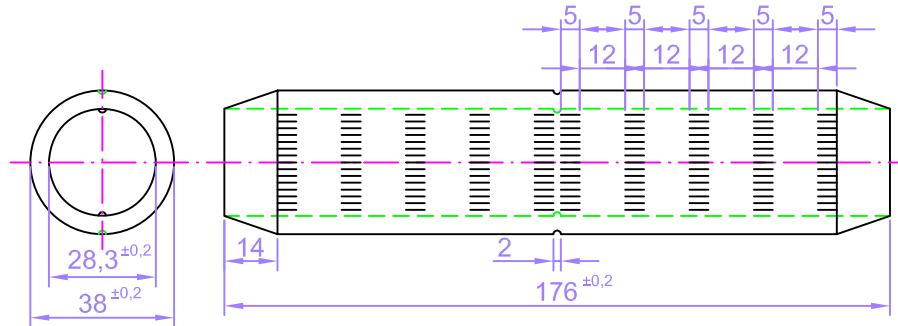
7) Especificação técnica: NTE-021;

8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO conforme nota 3. Não será aceito codificação própria do fornecedor;
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 8.3) Além do acabamento realizado na peça (nota 2), deverá ser efetuado um preenchimento com estanho na região indicada;
- 8.4) Número de compressões: 04.

CÓDIGO DE MATERIAL: 336.870-8

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 2 FUROS. PARA CONDUTOR DE 500 MM². COBRE
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho Nº	MP-50-36
Substitui Desenho	Escala 1:2	Publicação PD - 8.002	Folha 1/1



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM-B124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, a inscrição da seção do condutor, Cu e o respectivo código da matriz ELPA500HC/HA;

4) Utilização: emenda reta para cabo 500 mm²;

5) Dimensões: em milímetros;


6) Tolerâncias: onde não indicadas ± 0,2;

7) Especificação técnica: NTE-021;

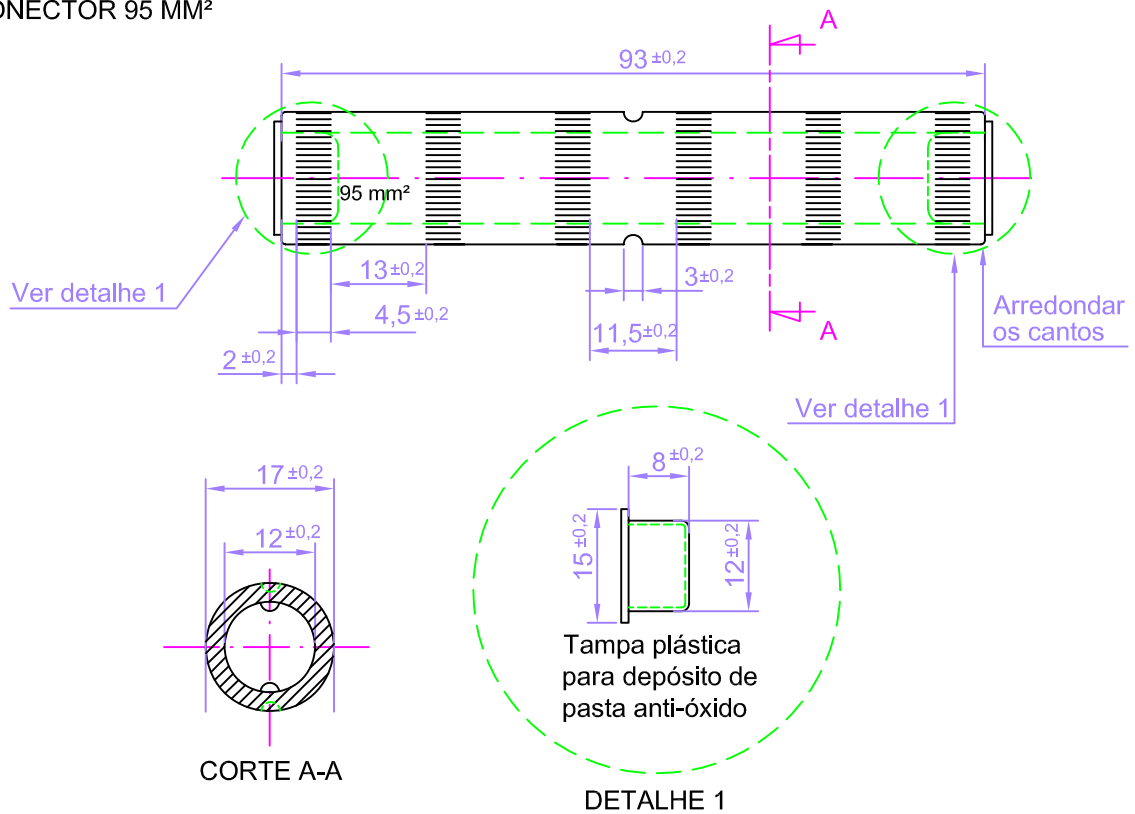
8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO conforme nota 3. Não será aceito codificação própria do fornecedor;
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 8.3) Número de compressões: 08.

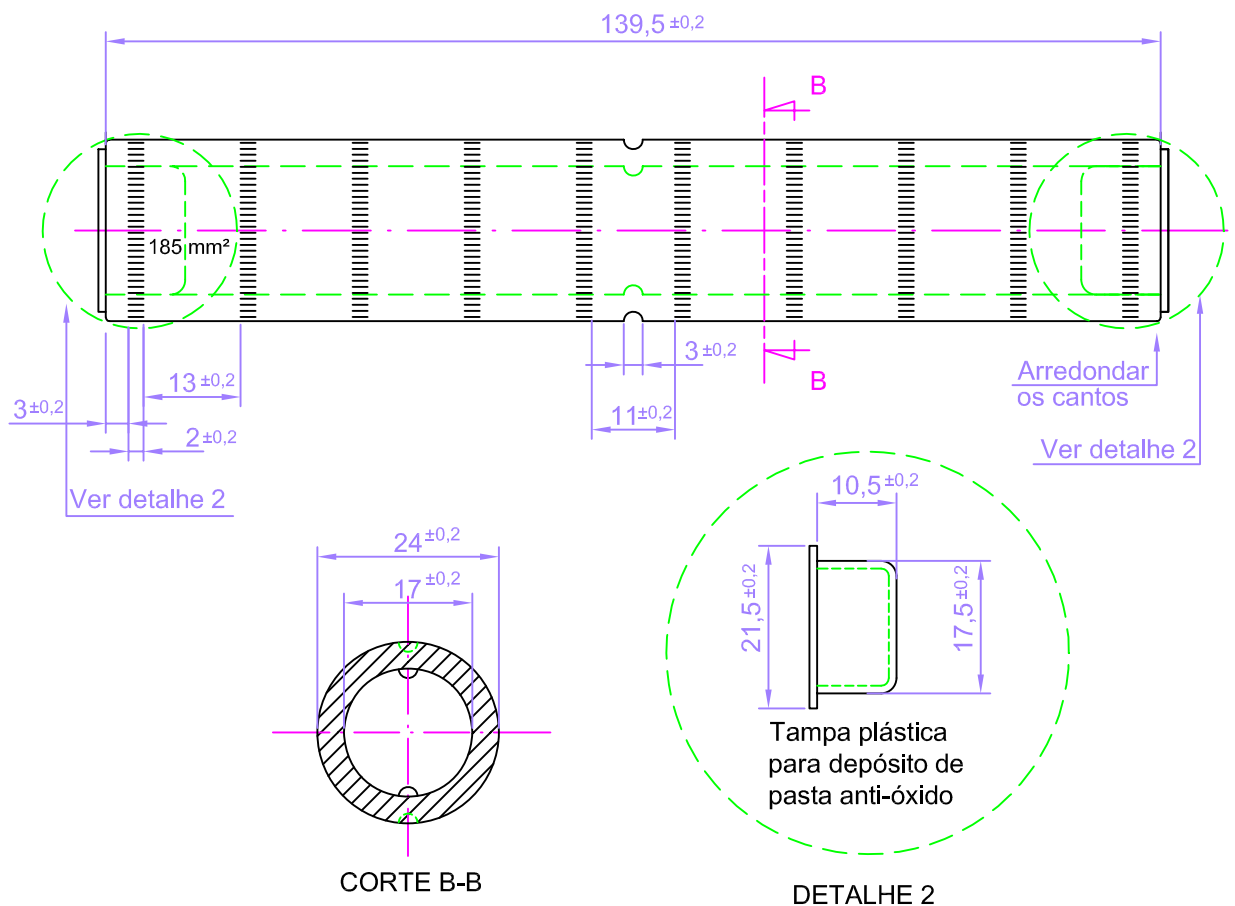
CÓDIGO DE MATERIAL: 329.521-4

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO. COBRE. CONDUTOR DE 500 MM²
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho N ^o MP-50-37	Folha 1/1
Substitui Desenho	Escala 1:2	Publicação PD - 8.002	


CONECTOR 95 MM²



CONECTOR 185 MM²



CÓDIGO DE MATERIAL: Ver nota 7.6

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR LUIVA DE COMPRESSÃO. CONDUTOR DE 95 E 185 MM² ALUMÍNIO	
		Revisão		
		Revisão		
		Revisão		
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	Desenho Nº MP-50-40
Substitui Desenho				Folha 1/2

NOTAS:

1) Material:

1.1) Alumínio: condutibilidade mínima: 56% IACS;

1.2) Pureza: 99,5%;

2) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, AI e o respectivo código da matriz;

3) Utilização: emenda reta;

4) Dimensões: em milímetros;

5) Tolerâncias: onde não indicadas $\pm 0,2$;

6) Especificação técnica: NTE - 022;

7) Observações:

7.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO, conforme nota 2. Não será aceito codificação própria do fornecedor;

7.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados.

7.3) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

7.4) Código da matriz:

- Condutor 95mm² = ELPA 95HC/HA

- Condutor 185 mm² = ELPA 185HC/HA

7.5) Número de compressões:


- Condutor 95 mm² = 4

- Condutor 185 mm² = 8

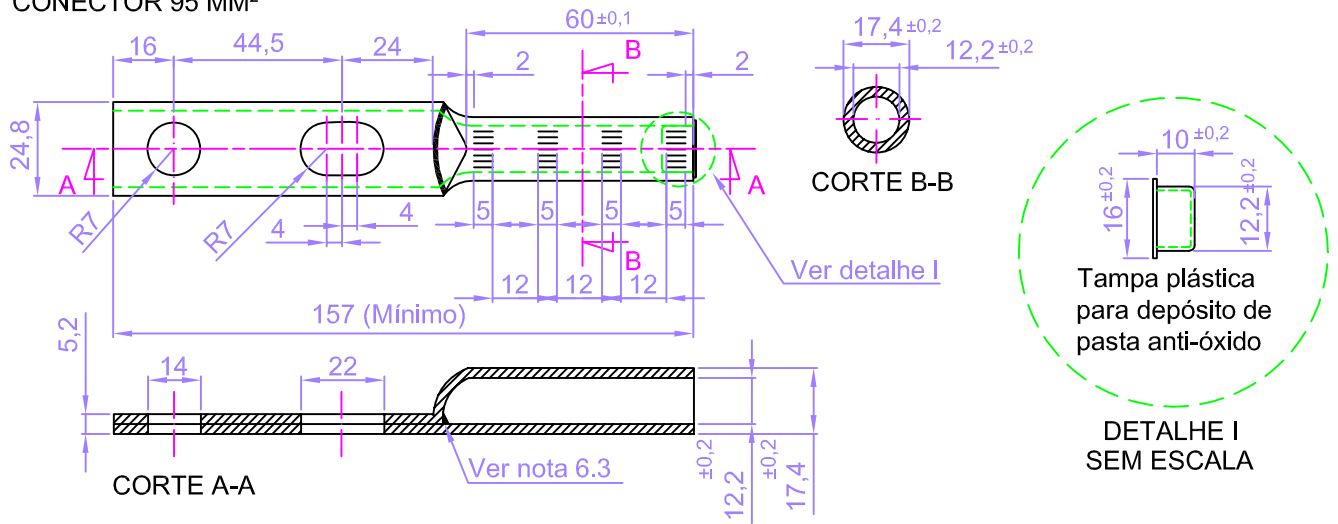
7.6) Código de material:

- Condutor 95 mm² = 325.033-7

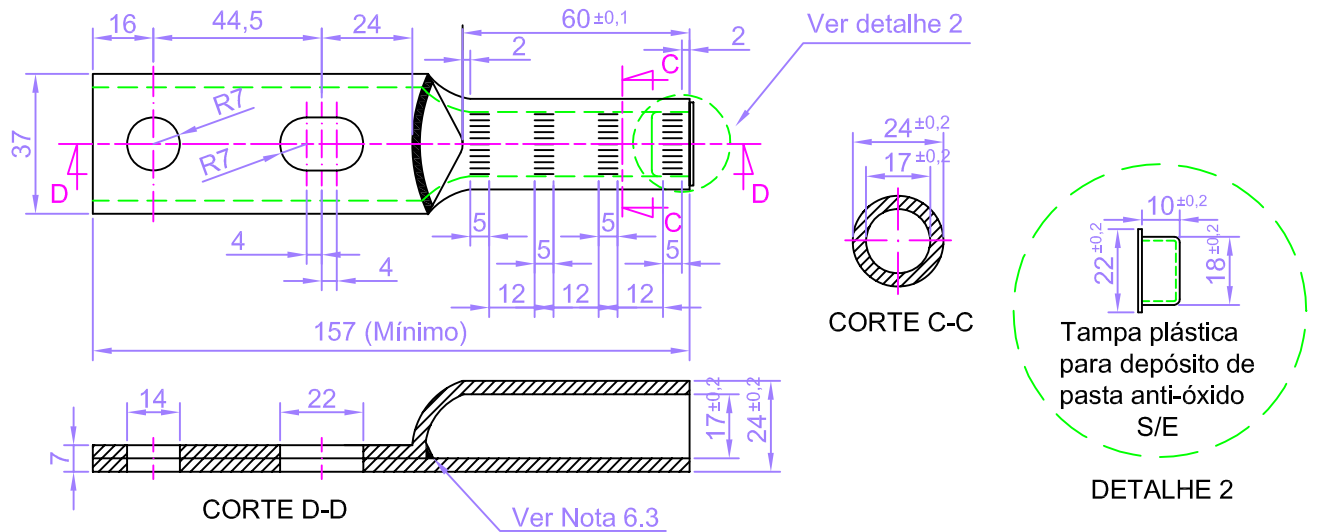
- Condutor 185 mm² = 325.032-9

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	<i>Elaborado</i> 10/2005	<i>Descrição</i> CONECTOR LUYA DE COMPRESSÃO. CONDUTOR DE 95 E 185 MM² ALUMÍNIO	
		<i>Revisão</i>		
		<i>Revisão</i>		
		<i>Revisão</i>		
<i>Responsável</i> ECB / AGV / CR / AJM	<i>Aprovado</i> FERNANDO AITA			
<i>Substitui Desenho</i>	<i>Escala</i> 1:1	<i>Publicação</i> PD - 8.002	<i>Desenho N^o</i> MP-50-40	<i>Folha</i> 2/2

CONECTOR 95 MM²



CONECTOR 185 MM²



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Alumínio. Condutibilidade mínima: 56% IACS;
- 1.2) Pureza: 99,5%;

2) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, Al e o respectivo código da matriz;

3) Dimensões: em milímetros;


4) Tolerâncias: onde não indicadas $\pm 0,2$;

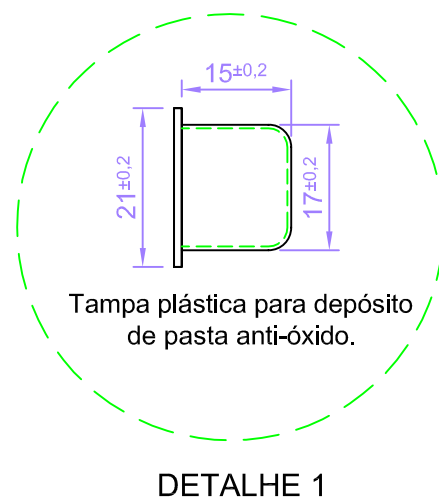
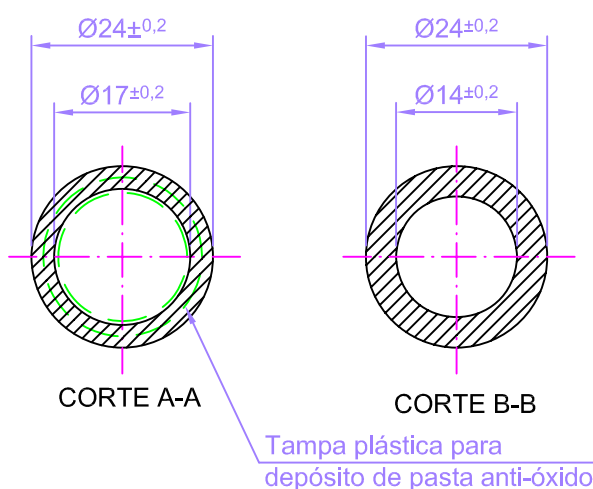
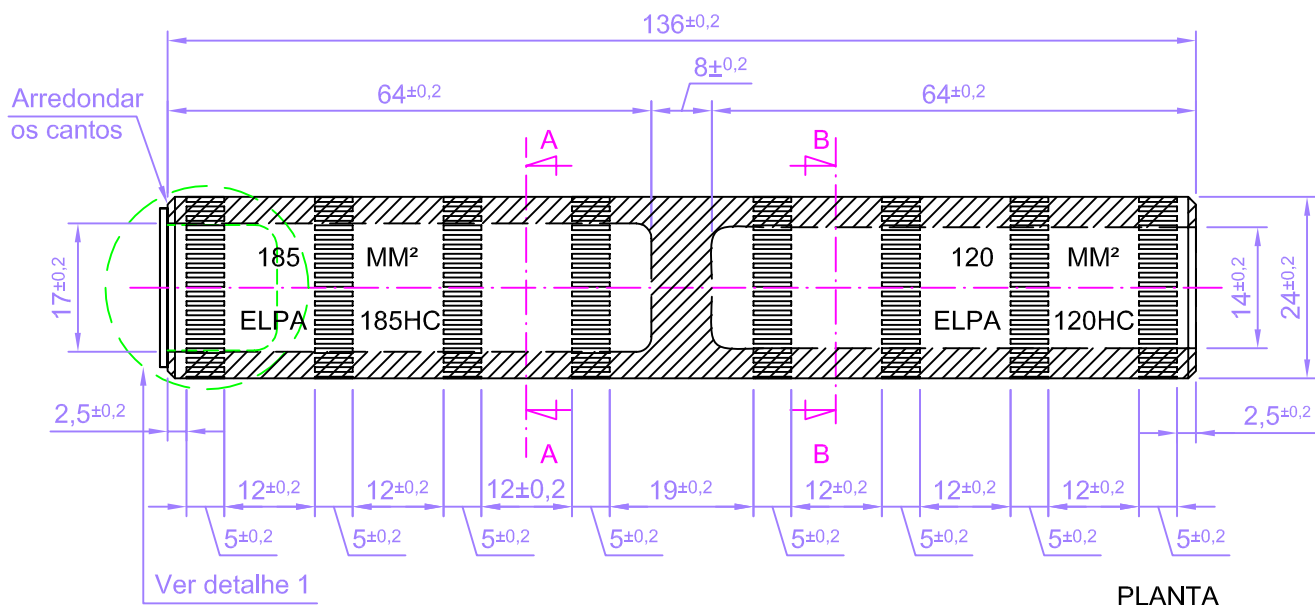
5) Especificação técnica: NTE - 022;

6) Observações:

- 6.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO, conforme nota 2. Não será aceito codificação própria do fornecedor;
- 6.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 6.3) Deverá ser efetuado um preenchimento com estanho na região indicada na peça;
- 6.4) O conector deve vir com pasta anti-óxido;
- 6.5) Código da matriz:
 - Conector 95 mm² = ELPA95HC/HA
 - Conector 185 mm² = ELPA185HC/HA
- 6.6) Número de compressões:
 - Conector 95 mm² = 3
 - Conector 185 mm² = 3
- 6.7) Código de material:
 - Conector 95 mm² = 329.640-6
 - Conector 185 mm² = 329.639-1

CÓDIGO DE MATERIAL: Ver nota 6.7

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 10/2005	Descrição CONECTOR TERMINAL DE COMPRESSÃO. 2 FUROS. PARA CONDUTOR DE 95 E 185 MM². ALUMÍNIO
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho N ^o MP-50-42	Folha 1/1
Substitui Desenho	Escala 1:2	Publicação PD - 8.002	



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM-B124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, Cu/Al e o respectivo código da matriz;

4) Utilização: emenda reta;

5) Dimensões: em milímetros;

6) Tolerâncias: onde não indicadas ±0,2;

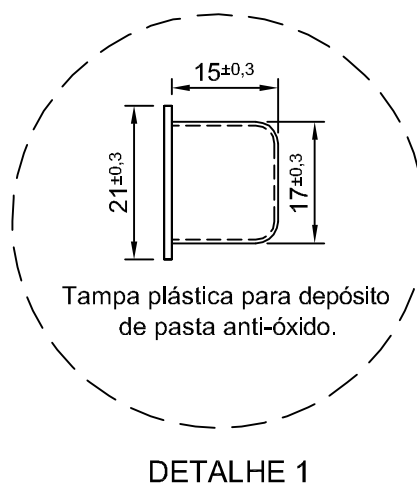
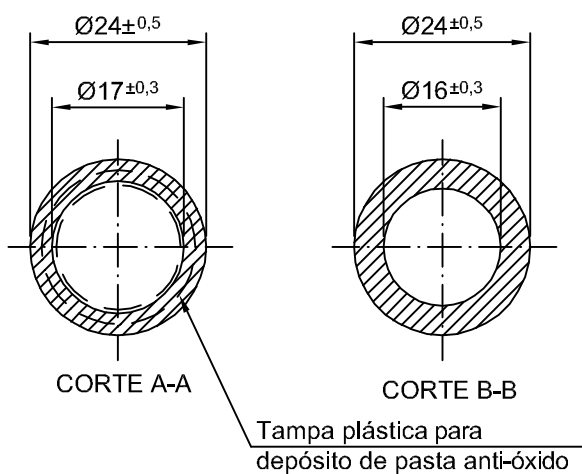
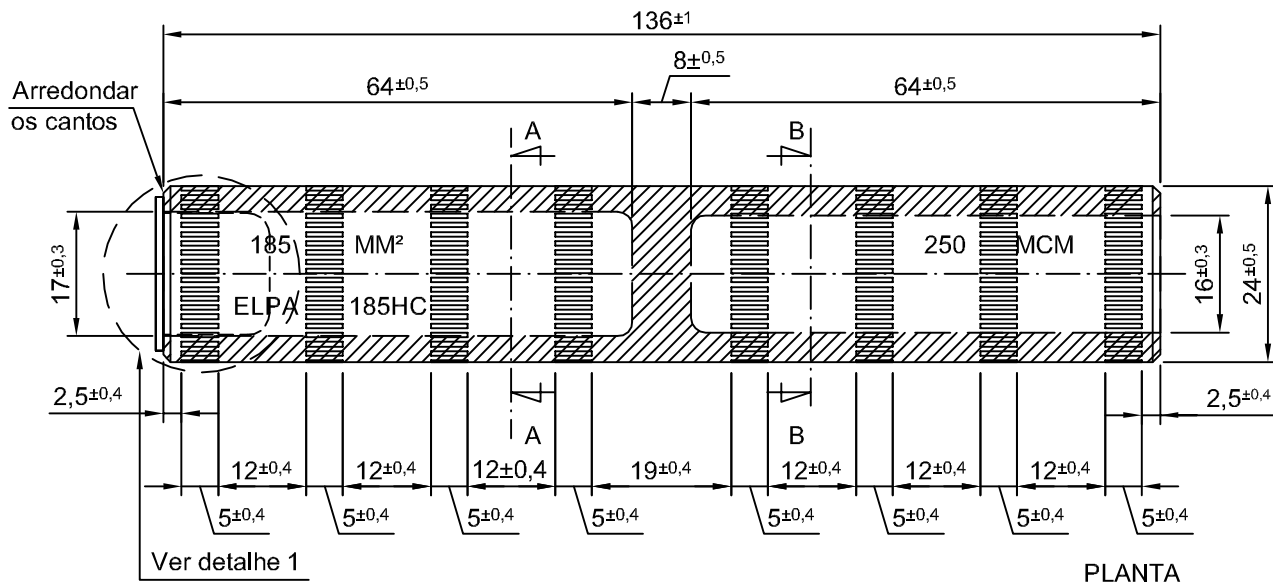
7) Especificação técnica: NTE - 021;

8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceito codificação própria do fornecedor;
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 8.3) Número de compressão: 6.
- 8.4) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

CÓDIGO DE MATERIAL: 329.746-0

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 05/2006	Descrição CONECTOR LULA DE COMPRESSÃO PARA EMENDA DE CABO 185mm² Al PARA 120mm² Cu
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Desenho Nº	Folha 1/1
Substitui Desenho	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	MP-50-44



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM-B124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, Cu/Al e o respectivo código da matriz;

4) Utilização: emenda reta;

5) Dimensões: em milímetros;


6) Tolerâncias: onde não indicadas ±0,2;

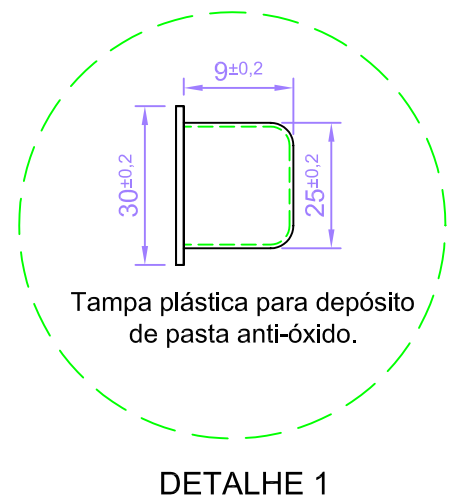
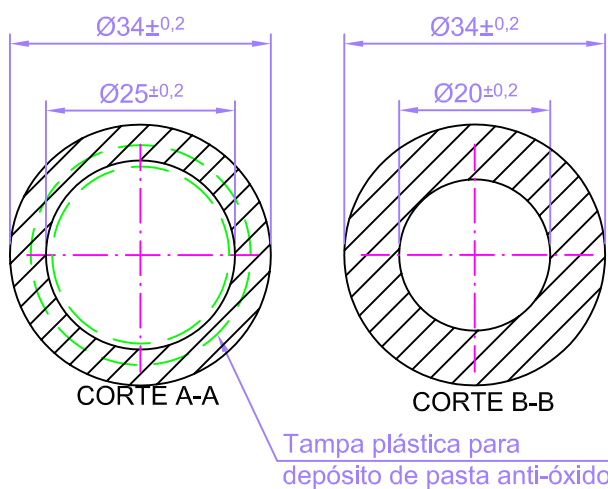
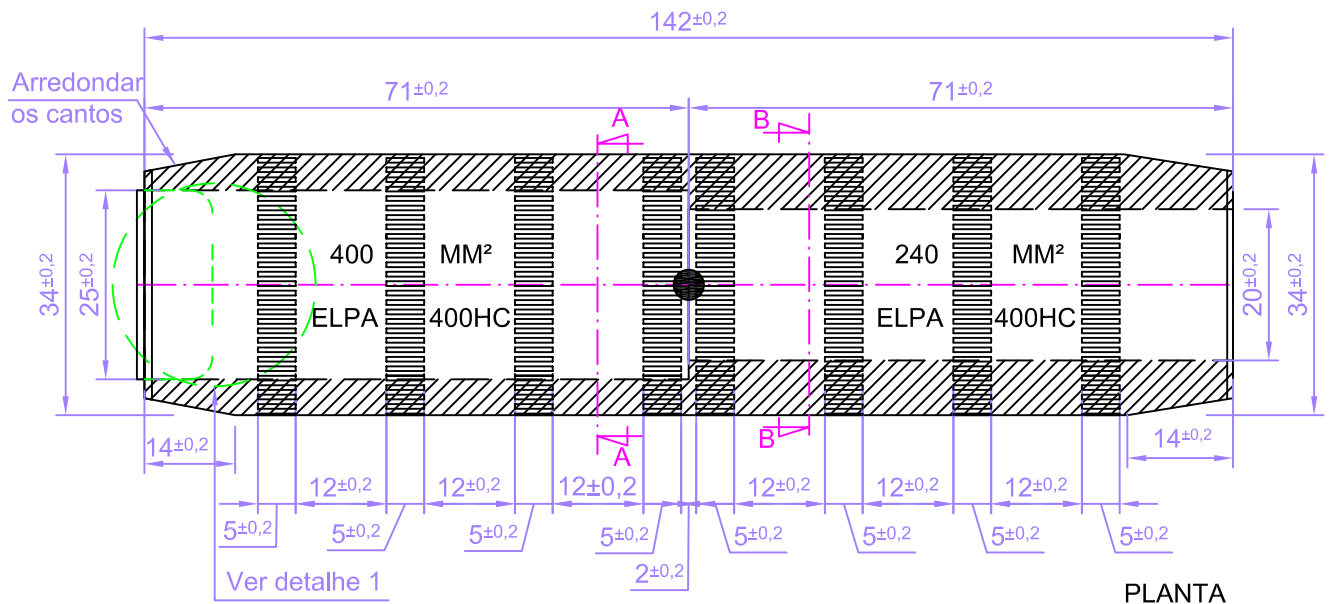
7) Especificação técnica: NTE - 021;

8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceito codificação própria do fornecedor;
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 8.3) Número de compressão: 6.
- 8.4) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

CÓDIGO DE MATERIAL:

	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 07/2007	Descrição CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO PARA EMENDA DE CABO 185mm² Al PARA 250MCM Cu	
		Revisão		
		Revisão		
		Revisão		
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado FERNANDO AITA	Publicação PD - 8.002	Desenho Nº MP-50-45	Folha 1/1



NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico;
- 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM-B124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, Cu/Al e o respectivo código da matriz;

4) Utilização: emenda reta dos condutores 400mm² Al X 240mm² Cu;

5) Dimensões: em milímetros;

6) Tolerâncias: onde não indicadas ±0,2;

7) Especificação técnica: NTE - 021-1;

8) Observações:

- 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceito codificação própria do fornecedor;
- 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
- 8.3) Número de compressão: 6.
- 8.4) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

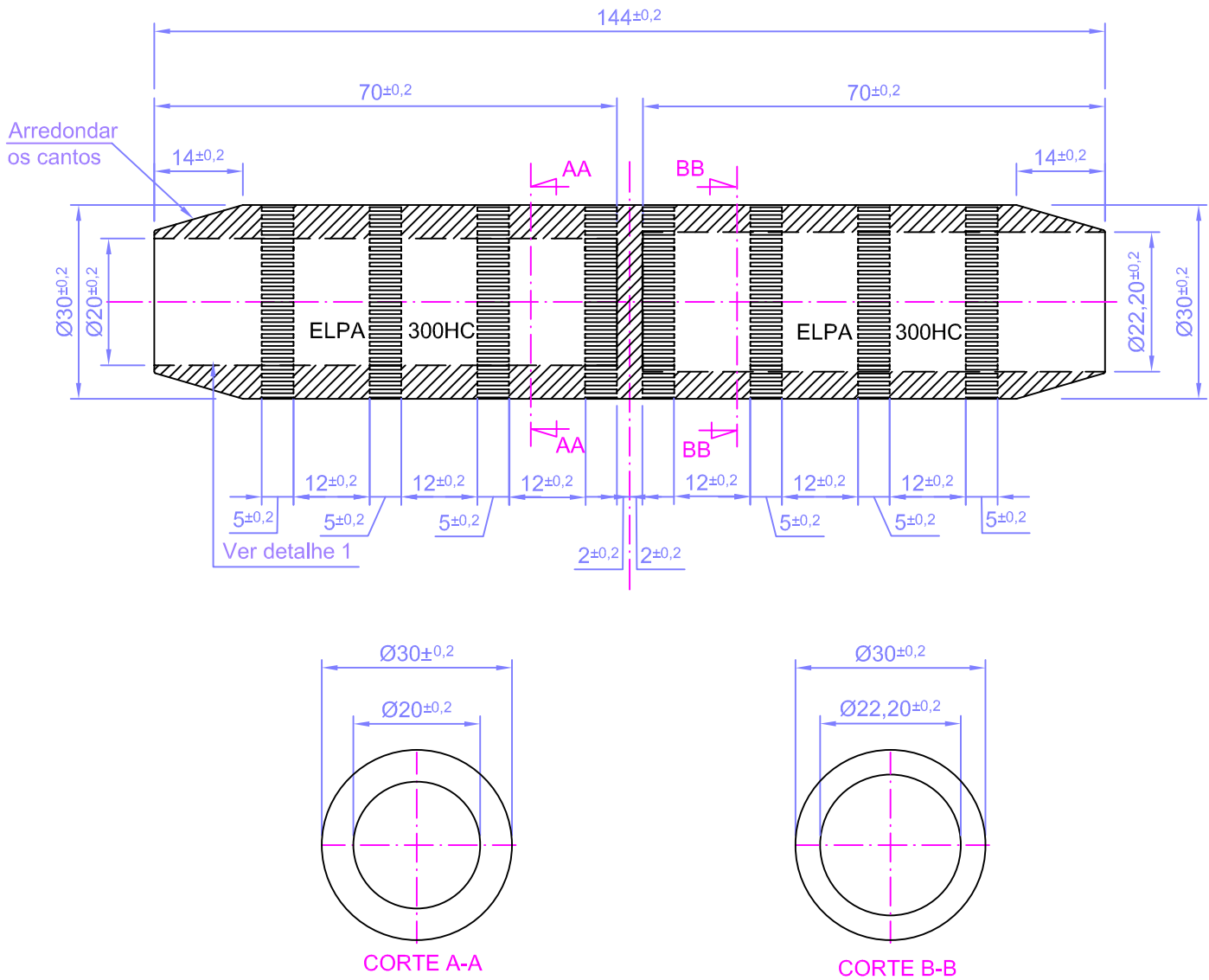
9) A conexão deve ser feita com alicate hidráulico Y - 35.

10) A matriz utilizada deve ser a Elpa 400 HC.

0325047-6

CÓDIGO DE MATERIAL:


	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 01/2008	Descrição CONECTOR LULA DE COMPRESSÃO PARA EMENDA DE CABO 400mm² Al PARA 240mm² Cu				
		Revisão					
		Revisão					
		Revisão					
Responsável	CR	Aprovado	MILTON MARTINS	Desenho N°	MP-50-46	Folha	1/1
Substitui Desenho		Escala	1:1	Publicação	PD - 8.002		

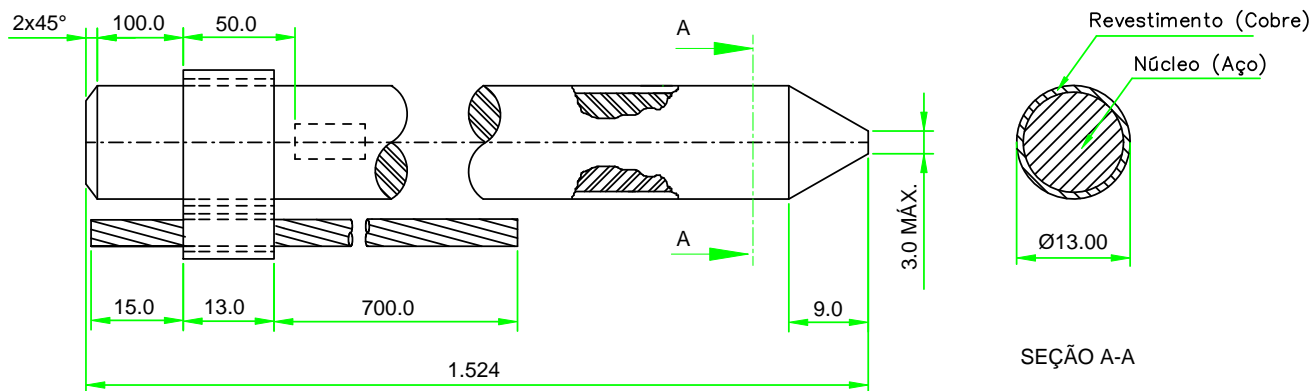


NOTAS:

- 1) Material:
 - 1.1) Cobre eletrolítico;
 - 1.2) Pureza: 99,9% cobre (ASTM-B124);
- 2) Acabamento: estanhado (camada mínima 8 µm);
- 3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, Cu/Al e o respectivo código da matriz;
- 4) Utilização: emenda reta dos condutores 240mm² Cu X 500MCM Cu;
- 5) Dimensões: em milímetros;
- 6) Tolerâncias: onde não indicadas ±0,2;
- 7) Especificação técnica: NTE - 021-1;
- 8) Observações:
 - 8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer o padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceito codificação própria do fornecedor;
 - 8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;
 - 8.3) Número de compressão: 6.
- 9) A conexão deve ser feita com alicate hidráulico Y - 35.
- 10) A matriz a ser utilizada deve ser ELPA 300 HC.

CÓDIGO DE MATERIAL: 357.833-7

 Eletropaulo	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado 03/2008	Descrição CONECTOR LUVA DE COMPRESSÃO 240mm ² x 500 MCM
		Revisão	
		Revisão	
		Revisão	
Responsável CR / ECB	Aprovado SERGIO L. BASSO	Desenho Nº MP-50-47	Folha 1/1
Substitui Desenho	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	



Material: Aço SAE 1010/1020.

Camada de cobre: Deposição eletrolítica.

Revestimento: camada de cobre mínimo de 254 microns

OBS.: Haste deverá ser ranhurada na área da conexão (Haste-Cabo) antes da execução da mesma.

Tolerâncias: $\pm 2\%$ do valor da cota nominal


Marcação:

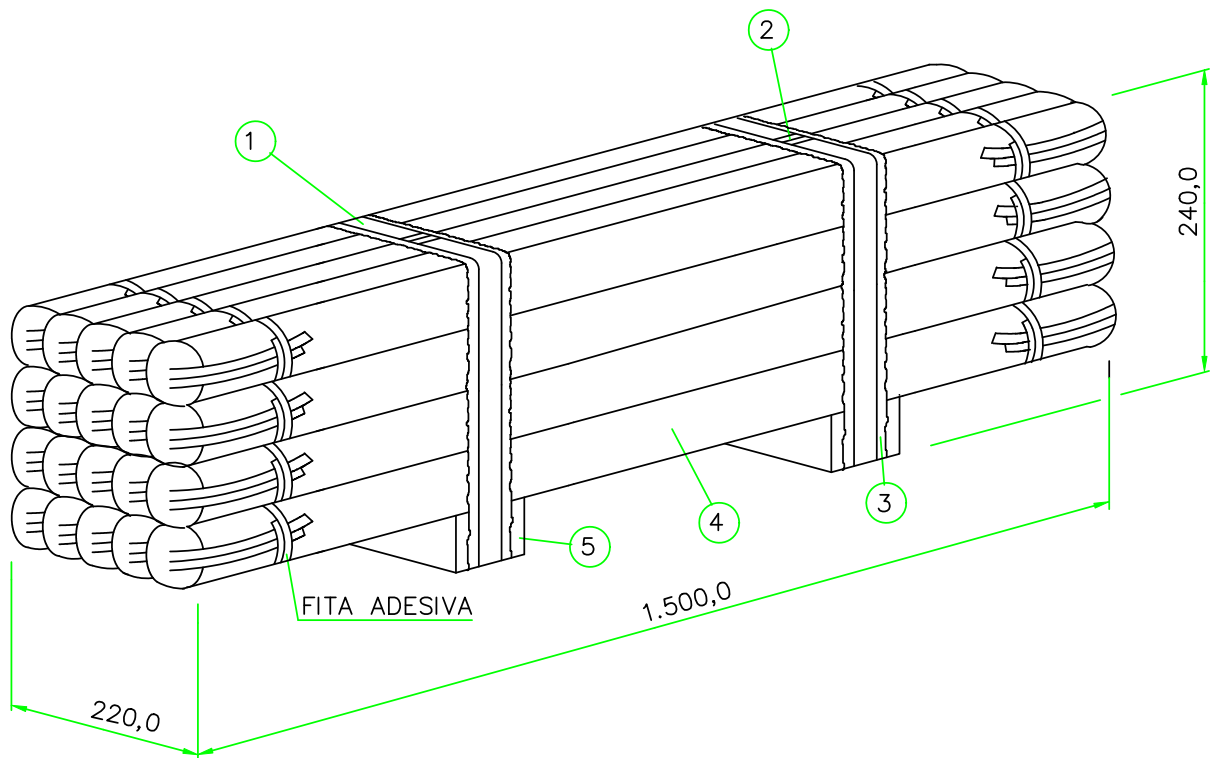
- Nome ou marca do fabricante
- Código do produto
- Dimensões da haste

Desenho do Palete conforme: xxxx

Dimensões em mm.

CÓDIGO DE MATERIAL: **329509**

 AES Eletropaulo Uma Empresa AES Brasil	DIRETORIA DE ENGENHARIA	Elaborado:	AGO/14	Descrição: HASTE DE ATERRAMENTO COM RABICHO	
		Revisão:	02/2006		
		Revisão:			
		Revisão:			
Responsável:	ECB / CR	Aprovado:	Gerson I. Pimentel	Desenho N°:	MP-50-48
Substitui Desenho:		Escala:	1:1	Publicação:	PD - 8.002
				Folha	1/1



ITEM	QUANTIDADE	DESCRIÇÃO	MATERIAL	DIMENSÕES (mm)
1	–	FITA	AÇO	3/4”x0,80
2	2	LACRE	AÇO	3/4”x0,90x60,0
3	–	PAPEL KRAFT CREPADO	–	LARGURA 60,0
4	20	FILME PLÁSTICO	–	0,10x100,0
5	2	BLOCO	MADEIRA	50,0x60x0x200,0


OBS.1: EMPILHAMENTO E AMARRAÇÃO DO PALETE COM 120 HASTES.

OBS.2: PALETE PARA HASTES 1/2” CONFORME DES. MP-50-38

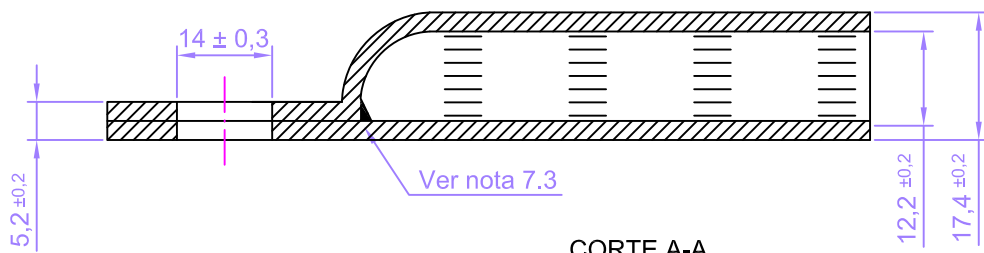
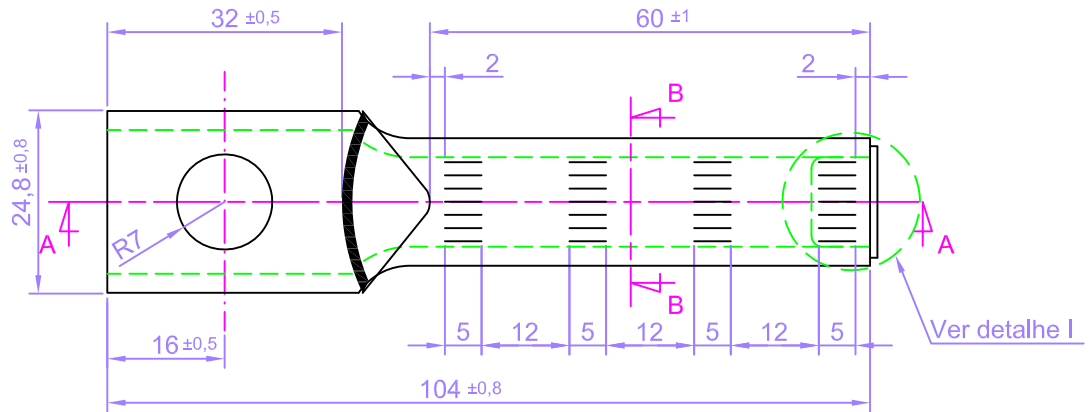
REF.: NORMAL

Dimensões em mm

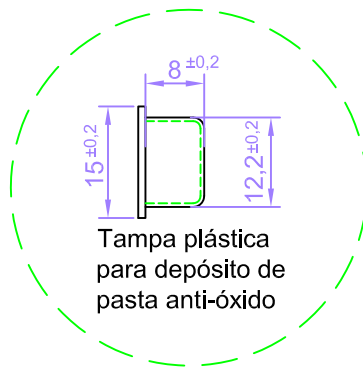
CÓDIGO DE MATERIAL

 AES Eletropaulo Uma Empresa AES Brasil	DIRETORIA DE ENGENHARIA Aprovado: Gerson I. Pimentel	Elaborado: AGO/14	Descrição PALETE PARA HASTE DE ATERRAMENTO COM RABICHO
		Revisão: XXXXX	
		Revisão:	
		Revisão:	
Responsável: ECB /CR	Escala: S/E	Publicação: PD – 8.002	Desenho N°.: MP-50-49
Substitui Desenho:			Folha 1/1

95 mm² - 3 COMPRESSÕES

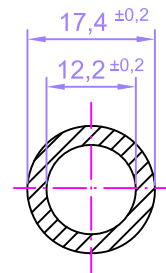


CORTE A-A




Tampa plástica para depósito de pasta anti-óxido

DETALHE I

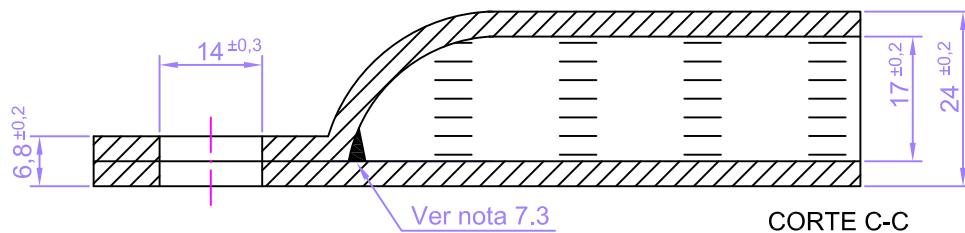
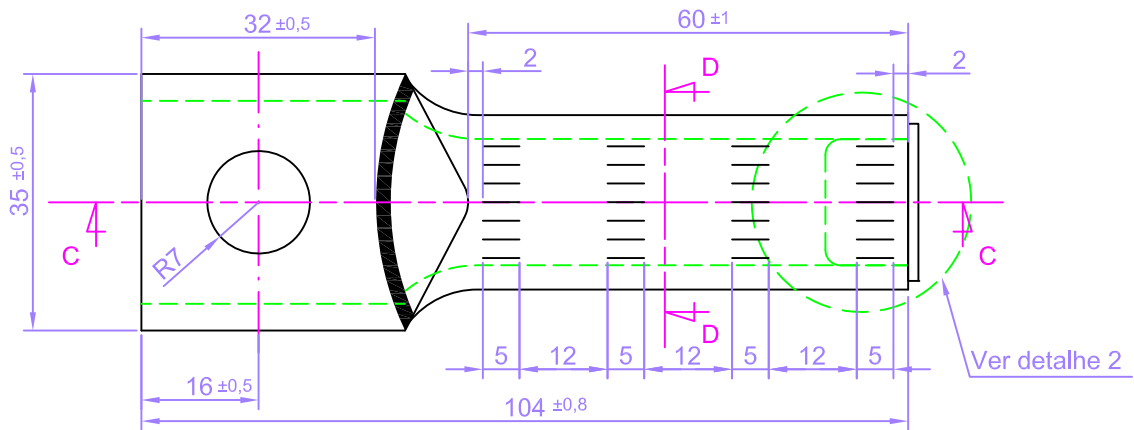


CORTE B-B

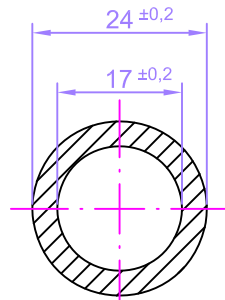
CÓDIGO DE MATERIAL: Ver Nota 8.5

 <p>AES Eletropaulo Uma Empresa AES Brasil</p>	<p>DIRETORIA DE PLANEJAMENTO E ENGENHARIA</p>	Elaborado 10/2005	<p>Descrição CONECTOR TERMINAL COMPRESSÃO DE COBRE ESTANHADO DE 1 FURO PARA CONDUTORES 95 MM² E 185 MM² DE ALUMÍNIO</p>
		Revisão 01/2012	
		Revisão /	
		Revisão /	
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado GERSON I. PIMENTEL	Publicação PD - 8.002	Desenho N° MP-50-64
Substitui Desenho	Escala 1:1		Folha 1/2

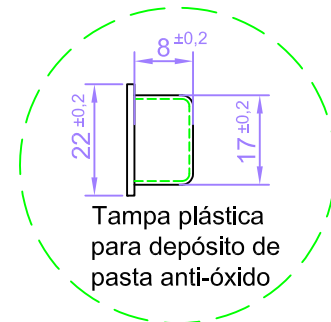
185 mm² - 3 COMPRESSÕES



CORTE C-C



CORTE D-D



DETALHE 2
SEM ESCALA

NOTAS:

1) Material:

- 1.1) Cobre eletrolítico
- 1.2) Pureza: 99,99% Cobre (ASTM-B 124);

2) Acabamento: estanhado (camada mínima de 12 µm);

3) Identificação: deve ser gravado na peça, em baixo relevo, de forma visível e indelével, o nome do fabricante, seção do condutor, Cu e o respectivo código da matriz;

4) Utilização: entrada do consumidor, quadro de distribuição em pedestal, aterramento em câmaras transformadoras e poços de inspeção;

5) Dimensões: em milímetros;

6) Tolerâncias: onde não indicadas ± 0,2;

7) Especificação técnica: NTE - 021;

8) Observações:

8.1) Toda e qualquer identificação da matriz no conector deverá obedecer ao padrão ELETROPAULO, conforme nota 3. Não será aceita codificação própria do fornecedor.

8.2) Todos os conectores deverão ser recartilhados;

8.3) Deverá ser efetuado um preenchimento com estanho na região indicada na peça.

8.4) Número de compressões: 3 compressões


8.5) Código de material:

- Condutor 95 mm² = 325.056
- Condutor 185 mm² = 325.057

8.6) Código da matriz:

- Condutor 95mm² = ELPA 95HC/HA
- Condutor 185 mm² = ELPA 185HC/HA

8.7) O conector deve vir com pasta anti-óxido.

 <p>Uma Empresa AES Brasil</p>	<p>DIRETORIA DE PLANEJAMENTO E ENGENHARIA</p>	Elaborado 10/2005	<p>Descrição</p> <p>CONECTOR TERMINAL COMPRESSÃO DE COBRE ESTANHADO DE 1 FURO PARA CONDUTORES 95 MM² E 185 MM² DE ALUMÍNIO</p>		
		Revisão 01/2012			
		Revisão /			
		Revisão /			
Responsável ECB / AGV / CR / AJM	Aprovado GERSON I. PIMENTEL	Escala 1:1	Publicação PD - 8.002	Desenho N ^o MP-50-64	Folha 2/2