

# **PARTICIPE: AUDIÊNCIAS PÚBLICAS**

## **PROJETO DE LEI ORÇAMENTÁRIA ANUAL (PLOA) 2021**



**1ª ETAPA ONLINE de 16 a 31/05**

**selecione a Subprefeitura e envie sua proposta:**

**<http://orcamento.sf.prefeitura.sp.gov.br/orcamento/audienciapublica.php>**



**CIDADE DE  
SÃO PAULO**