



FAZ BEM TRABALHAR BEM.

Somos uma empresa de móveis de escritório com mais de sessenta anos de experiência. Nosso time dá grande importância ao design, de forma a trazer ergonomia e bem-estar aos nossos clientes. Fazemos isso sempre de maneira consciente com o meio

ambiente. Sabendo disso, criamos uma cultura em que a atenção aos mínimos detalhes é indispensável, resultando em ambientes corporativos que contribuem no conforto, cultura e inovação.





FAZ BEM TRABALHAR BEM

1. LOTE 6

SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO - SEGES (SÃO PAULO)

Ref.:PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90001/2024-COBES
PROCESSO 6013.2023/0000609-4

LOTE 6 ITEM 35

código TSPFS

descrição cadeira fixa com encosto em tela

marca/fabricante Alberflex Indústria de Móveis

quantidade 1823

valor unitário R\$820,00

FAZ BEM TRABALHAR BEM



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.

1. ASSENTO

Fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em polipropileno injetado, com 12 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com espessura de 55mm e densidade de 55,8Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, com cor a definir. Contra assento injetado em polipropileno dispensando o uso de perfil de borda. Dimensões do assento: 478x468 mm (LxP).

2. ENCOSTO

Com formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por estrutura e tela. Estrutura do encosto deverá ser composta por quadro injetado em polímero de engenharia, na cor preta. Revestimento em tela 100% poliéster, cor preta. O encosto é fixado através da mola fabricada em chapa de aço com 8 mm de espessura dobrada em forma de “L”.

3. ESTRUTURA

Composta por base suspensa em uma única peça em tubo de aço Ø25,4mm, com 1,9 mm de espessura, dobrado em forma de “C”, recebe uma travessa frontal e duas travessas de suporte do assento soldadas perpendicularmente à travessa frontal, em tubo de aço com 1,9 mm de espessura. As travessas de suporte do assento deverão ser unidas por uma chapa de fixação da mola fixa, em chapa de aço com 4,75 mm de espessura. Contém sapatas protetoras em poliamida.

4. BRAÇOS FIXOS

Estrutura produzida em tubo de aço no formato oblongo (1,5 mm de espessura) dobrada em forma de “U”, soldada à chapa central produzida em aço (4,75 mm de espessura). Nas extremidades superiores da estrutura são soldadas chapas de suporte do apoio, fabricadas em chapa de aço (3,35 mm de espessura) no formato oblongo.

5. ACABAMENTO

Pré-tratamento das partes metálicas deste produto são realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato, seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61Qm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

LOTE 6 ITEM 36

código 20PFS

descrição cadeira fixa

marca/fabricante Alberflex Indústria de Móveis

quantidade 3087

valor unitário R\$530,00

FAZ BEM TRABALHAR BEM



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.

1. ASSENTO

Composto por alma injetada em polipropileno (12 mm de espessura). Estofado em espuma de poliuretano injetado (55 mm de espessura – considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade de 55,8Kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra assento e borda protetora únicos, produzidos em polipropileno injetado (3 mm de espessura). Dimensões do assento: 470x480 mm (LxP).

2. ENCOSTO

Com espaldar médio, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (12 mm de espessura). Estofado em espuma de poliuretano injetado (50 mm de espessura – considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade 55,8 Kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil e contra encosto e borda protetora únicos, produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto: 470x430 mm (LxH).

3. ESTRUTURA

Estrutura em formato de base suspensa, fabricado em tubo de aço carbono, medindo $\varnothing$ 25,4 mm de diâmetro, com espessura de parede de 1,9 mm. Para fixação do encosto ao assento, recebe uma chapa de aço dobrada em “L”, medindo 8 mm de espessura.

4. ACABAMENTO

Pré-tratamento das partes metálicas deste produto são realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato, seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61Qm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

LOTE 6 ITEM 37

código 41JPOBS

descrição cadeira giratória para obeso

marca/fabricante Alberflex Indústria de Móveis

quantidade 1283

valor unitário R\$1.975,00

FAZ BEM TRABALHAR BEM



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.

1. ASSENTO

Composto por duas chapas de aço 2,65 mm de espessura e por uma alma em madeira compensada (20 mm de espessura) entre as chapas, a fixação ocorre por meio de porcas quadradas com rosca M6 soldadas nas chapas. Estofado em espuma de poliuretano injetada 70 mm de espessura de densidade entre 55,8 Kg/m³. Revestido em tecido, 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Dimensões do assento: 563x490 mm (LxP).

2. ENCOSTO

Fornecido em formato anatômico, de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” de madeira com espessura mínima de 20 mm. O encosto é fornecido estofado na parte frontal em espuma injetada de poliuretano com espessura de 65 mm com densidade de 55,8 kg/m³. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil. Dimensões do encosto 510x590 mm (LxH).

3. ESTRUTURA

Composta por Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento, com curso de 130 mm, protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura com suporte inferior em chapa de aço (3,35 mm de espessura). Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 5, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base composta por 05 (cinco) patas, desenvolvida em material metálico. Com nervuras estruturais na face inferior para maior resistência. Utiliza cone morse padrão com ângulo de 1°26'16". Permite a fixação de rodízios por meio de pino de 11 mm. 5 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6 dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com diâmetro de 65mm. Regulagem de inclinação do assento/encosto com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca.

4. BRAÇO REGULÁVEL

Com estrutura em forma de “U” composta por haste fixa reta central produzida em barra de aço (7,9 mm de espessura). Nas extremidades da face inferior é soldado dois tubos para regulagem de largura, fabricados em tubo de aço elíptico (1,5 mm de espessura), medindo 103x50x25 mm (LxPxH). Dentro dos tubos são encaixadas duas hastes reguláveis em forma de “L”, produzidas em tubo de aço elíptico de 18x43 mm (LxP), com espessura de 1,5mm, medindo 185x43x244 mm (LxPxH), com furações laterais para regulagem de altura e furo oblongo para a regulagem de largura. Na extremidade superior da haste em “L” é encaixada uma haste móvel em formato de “T”, composta por suporte vertical fabricado em tubo de aço oblongo (1,5 mm de espessura), e chapa de suporte para o apoio, fabricada em chapa de aço 3,35 mm de espessura. Entre o tubo para regulagem de largura e a haste em “L” e entre a haste em “L” e a haste móvel possui bucha oblonga bipartida injetada em acetal. Apoio de braço produzido em poliuretano injetado com alma em chapa de aço (2,65 mm de espessura mínima) medindo 50x240mm (LxP), garantindo estabilidade dos apoios. Regulagem de altura com curso de 75 mm e acionamento através de botão. Regulagem de largura com curso entre 72 mm e variação entre 584 à 656 mm entre os apoios (vão), com acionamento através de manípulo trava fabricado em poliamida, medindo 92,2x27,8x23 mm (LxPxH).

5. ACABAMENTO

Pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61Qm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

LOTE 6 ITEM 38

código 20PO3

descrição cadeira giratória

marca/fabricante Alberflex Indústria de Móveis

quantidade 4408

valor unitário R\$1.065,00

FAZ BEM TRABALHAR BEM



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.

1. ASSENTO

Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em compensado (12 mm de espessura). Estofado em espuma, auto extingüível, de poliuretano injetado (55 mm de espessura – considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade entre de 55,8 Kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos, produzidos em polipropileno injetado (3 mm de espessura). Dimensões do assento: 470x480 mm (LxP).

2. ENCOSTO

Espaldar médio, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (12 mm de espessura) com duas porcas garra M6 para a fixação do encosto à haste. Estofado em espuma, auto extingüível, de poliuretano injetado (50 mm de espessura – considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade entre 50 e 60 Kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido, vinil ou couro, e contra encosto e borda protetora únicos, produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto: 470x450 mm (LxH).

3. ESTRUTURA

Composta por coluna a gás, base e rodízios: Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento através de alavanca, protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura, com suporte inferior em chapa de aço (3,35 mm de espessura). Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26`16" inferior (coluna) e superior (pistão). Bucha guia para o pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, com comprimento de 98,2 mm, proporciona guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base composta por 05 (cinco) patas, injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, na cor reta, com nervuras estruturais na face inferior para maior resistência. 5 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6 dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com 50 mm de diâmetro.

4. BRAÇO REGULÁVEL

Estrutura em forma de “U” composta por haste fixa central produzida em tubo de aço no formato oblongo (1,5 mm de espessura) de 25x50 mm, medindo 410x50x25 mm, soldada à chapa central produzida em aço (4,75 mm de espessura), medindo 68x107,5 mm. No interior da haste fixa é encaixada a haste em “L” para a regulagem de largura e altura, produzida em tubo de aço no formato oblongo (1,5 mm de espessura) de 18x43 mm (LxP), medindo 185x43x274 mm (LxPxH), com furações laterais para regulagem de altura e furo oblongo para a regulagem de largura. Na extremidade superior recebe a haste móvel regulável na altura, em formato de “T”, injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, medindo 46x121x186 mm (LxPxH), composta por haste de formato oblongo, com extremidade superior em formato cônico para a fixação do apoio, na lateral possui botão oblongo para acionamento da regulagem de altura. Entre a haste fixa central e a haste em “L” possui bucha oblonga bipartida produzida em acetal. Regulagem de altura com bloqueio em até 8 posições e curso de 70 mm. Regulagem de largura com curso de 70 mm, e acionamento através de manípulo trava.

5. ACABAMENTO

Pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61Qm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

LOTE 6 ITEM 39

FAZ BEM TRABALHAR BEM

código 21C

descrição conjunto com 3 cadeiras

marca/fabricante Alberflex Indústria de Móveis

quantidade 855

valor unitário R\$1.220,00



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.

1. ASSENTO

Fornecido em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em poliuretano injetado com 12 mm de espessura. Fornecido com estofado em espuma de poliuretano injetada com 45 mm de espessura e densidade de 55,8 Kg/m³, utilizando em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil cor a definir. Dimensões do assento: 450x440 mm (LxP).

2. ENCOSTO

Fornecido, com espaldar baixo, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em poliuretano injetado com 12 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com 24 a 45 mm de espessura e densidade de 55,8 Kg/m³. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Dimensões do encosto: 410x320 mm (LxH).

3. BASE LONGARINA

Composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço (1,9 mm de espessura) de 30x70 mm (LxH). Base em formato de “U” ou “V”. Com sapata em material termoplástico.

4. ACABAMENTO

Pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61Qm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200º. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

LOTE 6 ITEM 40

FAZ BEM TRABALHAR BEM

código 21P

descrição conjunto com 3 poltronas

marca/fabricante Alberflex Indústria de Móveis

quantidade 1139

valor unitário R\$2.183,00



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.

1. ASSENTO

Fornecido em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em poliuretano injetado com no mínimo 12 mm de espessura. Deverá ser fornecido assento com estofado em espuma de poliuretano injetada com no mínimo 50 mm de espessura e densidade de 55,8Kg/m³, devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil cor a definir. Dimensões mínimas do assento: 470x475 mm (LxP).

2. ENCOSTO

Espaldar médio, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em poliuretano injetado com 12 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com 50 mm de espessura e densidade de 55,8 Kg/m³. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Dimensões aproximadas do encosto: 460x470 mm (LxH).

3. BASE LONGARINA

composta por travessa horizontal produzida em tubo de aço (1,9 mm de espessura) de 30x70 mm (LxH). Base em formato de “U” ou “V”. Com sapata em material termoplástico.

4. BRAÇO FIXO

Fabricado em estrutura de aço oblongo medindo 18x43 mm com espessura de 1,5 mm, para recebimento do apoio de braços, contém uma barra chapa soldada, com espessura de 6,35 mm. Apoio de braço ser fabricado com alma de aço com espessura de 6,35 mm, em formato trapezoidal, estofado em espuma de poliuretano, para melhor conforto ao usuário. Para fixação do conjunto a estrutura, contém uma chapa de aço com espessura de 4,75 mm.

5. ACABAMENTO

Pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61Qm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

LOTE 6 ITEM 41

código TSPPS1

descrição poltrona giratória com encosto em tela e encosto de cabeça

marca/fabricante Alberflex Indústria de Móveis

quantidade 1422

valor unitário R\$1.520,00

FAZ BEM TRABALHAR BEM



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.

LOTE 6 ITEM 41

código TSPPS1

FAZ BEM TRABALHAR BEM

1. ASSENTO

Fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em polipropileno injetado, com 12 mm de espessura e fixação do assento ao mecanismo. Assento estofado em espuma de poliuretano injetada com 36 mm de espessura e densidade de 55,8 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em tecido 100% poliéster, cor a definir. Medindo 490x430 mm (LxP).

2. ENCOSTO

Espaldar alto, com formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por estrutura, apoio de cabeça e tela. Estrutura do encosto composta por quadro injetado em polímero de engenharia, na cor preta. Revestimento em tela 100% poliéster, cor a definir. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em 30mm e com profundidade adaptável ao biótipo do usuário. Dimensões do encosto (sem apoio de cabeça): 449x680 mm (LxH).

3. APOIO DE CABEÇA REGULÁVEL

Composto por “alma” em aço com 1,9 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com 20 mm de espessura de densidade de 55,8 Kg/m³. Revestido em tela 100% poliéster, cor a definir. Dimensões do apoio de cabeça: 270x160 mm (LxH). Com regulagem de altura e ângulo.

4. BRAÇO REGULÁVEL

Com estrutura composta por travessa produzida em tubo de aço medindo 20x40mm com 1,9 mm de espessura, dobrado em forma de “U”, na parte central recebe através de solda, um suporte para fixação em chapa de aço com espessura mínima de 4,8 mm. A estrutura do braço é fixada na parte posterior do mecanismo, de maneira que o mesmo acompanhe o movimento de inclinação do encosto (ou similar). Haste móvel em termoplástico de engenharia, com botão frontal para acionamento da regulagem de altura. Os apoios possuem acabamento superior em elastômero termoplástico medindo 93x230mm (LxP), com regulagem de profundidade do apoio de braço. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de 100 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço com curso de 30 mm. Regulagem de largura de 35 mm.

5. REGULAGEM

A inclinação do assento/encosto é do tipo sincronizada, na proporção 2:1, com acionamento através de alavanca com travamento em 5 posições. Regulagem de profundidade do assento feita através de mecanismo deslizante com curso de 57 mm em 7 estágios e acionamento por alavanca em poliamida.

6. ESTRUTURA

Composta por coluna a gás, base e rodízios: Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento, com curso de 130 mm, protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura com suporte inferior em chapa de aço com 3,35 mm de espessura. Pistão a gás classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26'16" inferior (coluna) e superior (pistão), fixado ao tubo central através de porca rápida. Bucha guia para o pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base feita através de cone morse, facilitando montagem e manutenção. Base composta por 05 (cinco) "patas", injetada em nylon tipo 6 com 30% de fibra de vidro, na cor preta, com nervuras estruturais na face inferior para maior resistência. Utiliza cone morse padrão com ângulo de 1°26'16", sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Diâmetro total de 700 mm composto de 05 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6 dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com 65 mm de diâmetro. Mecanismo com regulagem sincronizada de inclinação do encosto e assento, deverá ser confeccionado em chapa de aço, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi, cone morse de travamento da coluna em alumínio injetado.

7. ACABAMENTO

Pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61Qm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

LOTE 6 ITEM 42

código TSPOS1

descrição poltrona giratória com encosto em tela sem encosto de cabeça

marca/fabricante Alberflex Indústria de Móveis

quantidade 2503

valor unitário R\$1.115,00

FAZ BEM TRABALHAR BEM



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.

1. ASSENTO

Fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em polipropileno injetado, com 12 mm de espessura e fixação do assento ao mecanismo. Assento estofado em espuma de poliuretano injetada com 55 mm de espessura e densidade de 55,8 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em tecido 100% poliéster, cor a definir.

2. ENCOSTO

Fornecido em espaldar alto, com formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por estrutura, apoio de cabeça e tela. Estrutura do encosto deverá ser composta por quadro injetado em polímero de engenharia, na cor preta. Revestimento em tela 100% poliéster, cor a definir. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em 30mm e com profundidade adaptável ao biótipo do usuário. Dimensões do encosto 449x680 mm (LxH).

3. REGULAGEM

A inclinação do assento/encosto é do tipo sincronizada, na proporção 2:1, com acionamento através de alavanca com travamento em 5 posições. Regulagem de profundidade do assento feita através de mecanismo deslizante com curso de 57 mm em 7 estágios e acionamento por alavanca em poliamida.

4. BRAÇO REGULÁVEL

Com estrutura composta por travessa produzida em tubo de aço medindo 20x40mm com 1,9 mm de espessura, dobrado em forma de “U”, na parte central recebe através de solda, um suporte para fixação em chapa de aço com espessura mínima de 4,8 mm. A estrutura do braço é fixada na parte posterior do mecanismo, de maneira que o mesmo acompanhe o movimento de inclinação do encosto (ou similar). Haste móvel em termoplástico de engenharia, com botão frontal para acionamento da regulagem de altura. Os apoios possuem acabamento superior em elastômero termoplástico medindo 93x230mm (LxP), com regulagem de profundidade do apoio de braço. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de 100 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço com curso de 30 mm.

5. ESTRUTURA

Composta por coluna a gás, base e rodízios: Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento, com curso de 130 mm, protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura com suporte inferior em chapa de aço com 3,35 mm de espessura. Pistão a gás classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26`16” inferior (coluna) e superior (pistão), fixado ao tubo central através de porca rápida. Bucha guia para o pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base feita através de cone morse, facilitando montagem e manutenção.

LOTE 6 ITEM 42

código TSPOS1

FAZ BEM TRABALHAR BEM

6. BASE

Base composta por 05 (cinco) patas. Utiliza cone morse padrão com ângulo de 1°26'16", sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Diâmetro total de 700 mm composto de 05 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6 dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com 50 mm de diâmetro. Mecanismo com regulagem sincronizada de inclinação do encosto e assento.

7. ACABAMENTO

Pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61Qm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

LOTE 6 ITEM 43

código 21PPS

descrição poltrona giratória

marca/fabricante Alberflex Indústria de Móveis

quantidade 2504

valor unitário R\$1.284,00

FAZ BEM TRABALHAR BEM



*Imagem ilustrativa, podendo ter alteração de cores conforme definição deste órgão.

1. ASSENTO

Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em compensado (12 mm de espessura). Estofado em espuma, auto extingüível, de poliuretano injetado (55 mm de espessura - considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade entre de 55,8 Kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos, produzidos em polipropileno injetado (3 mm de espessura). Dimensões do assento: 500x480 mm (LxP).

2. ENCOSTO

Espaldar alto, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno (12 mm de espessura). Estofado em espuma, auto extingüível, de poliuretano injetado (50 mm de espessura - considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade entre 50 e 60 Kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido, vinil ou couro, e contra encosto e borda protetora únicos, produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto: 500x610 mm (LxH).

3. BRAÇO REGULÁVEL

Estrutura em forma de “U” composta por haste fixa central produzida em tubo de aço no formato oblongo (1,5 mm de espessura) de 25x50 mm, medindo 410x50x25 mm, soldada à chapa central produzida em aço (4,75 mm de espessura), medindo 68x107,5 mm. No interior da haste fixa é encaixada a haste em “L” para a regulagem de largura e altura, produzida em tubo de aço no formato oblongo (1,5 mm de espessura) de 18x43 mm (LxP), medindo 185x43x274 mm (LxPxH), com furações laterais para regulagem de altura e furo oblongo para a regulagem de largura. Na extremidade superior recebe a haste móvel regulável na altura, em formato de “T”, injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, medindo 46x121x186 mm (LxPxH), composta por haste de formato oblongo, com extremidade superior em formato cônico para a fixação do apoio, na lateral possui botão oblongo para acionamento da regulagem de altura. Entre a haste fixa central e a haste em “L” possui bucha oblonga bipartida produzida em acetal. Regulagem de altura com bloqueio em até 8 posições e curso de 70 mm. Regulagem de largura com curso de 70 mm, e acionamento através de manípulo trava.

4. REGULAGENS

Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso de 130 mm com acionamento através de alavanca; Regulagem de altura do encosto por sistema de cremalheira interna, com regulagem em 6 posições de altura, curso de 60 mm e acionamento automático, sem a necessidade de botão; Regulagem de inclinação do assento/encosto com inclinação sincronizada na proporção 2:1, travamento em 5 posições, com movimento anti-impacto e acionamento através de alavanca. Possui regulagem de tensão da mola através de manípulo.

5. ESTRUTURA

Composta por coluna a gás, base e rodízios: Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento através de alavanca, protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura, com suporte inferior em chapa de aço (3,35 mm de espessura). Pistão em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26`16" inferior (coluna) e superior (pistão). Bucha guia para o pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, com comprimento de 98,2 mm, proporciona guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base composta por 05 (cinco) patas, injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, na cor reta, com nervuras estruturais na face inferior para maior resistência. 5 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6 dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com 50 mm de diâmetro.

6. ACABAMENTO

Pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61Qm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



2. ACABAMENTOS

A Alberflex é uma empresa que preza pela qualidade e pela personalização de seus mobiliários, oferecendo aos clientes uma vasta gama de acabamentos para suas cadeiras, mesas e armários.

As nossas cadeiras possuem uma variedade de cores de plástico para a estrutura, permitindo que você escolha uma cor que combine perfeitamente com o seu ambiente de trabalho. Além disso, oferecemos tecidos em diversas cores para o revestimento das cadeiras, permitindo que você escolha uma cor que reflita a personalidade de seus colaboradores.

As nossas mesas também oferecem uma ampla gama de acabamentos, com opções de cores para as estruturas em metal e madeira. Você pode escolher entre várias cores de tampos para personalizar ainda mais sua mesa, criando um ambiente de trabalho que reflita o estilo de sua equipe.

Os nossos armários são oferecidos em diversos acabamentos de madeira, desde madeiras mais claras até as mais escuras, permitindo que você escolha uma cor que combine com a sua decoração e atenda às suas necessidades de armazenamento.

Em resumo, os mobiliários da Alberflex oferecem uma vasta gama de opções de acabamentos para atender às necessidades e gostos de cada cliente. Com opções de cores para plásticos, madeiras e tecidos, nossos clientes podem personalizar completamente seus espaços de trabalho e criar um ambiente que reflita a identidade de sua empresa.

FAZ BEM TRABALHAR BEM

2.1 TECIDOS

A Alberflex oferece diversas opções de tecidos para revestir as suas cadeiras. Conte com tecidos refinados, com uma grande variedade de cores e texturas que podem agregar sofisticação e elegância ao seu ambiente de trabalho. Além disso, nossos tecidos são escolhidos com cuidado para garantir o máximo conforto e durabilidade, garantindo que suas cadeiras permaneçam belas e confortáveis por muito tempo.



TECIDOS GRUPO DE PREÇOS 1

FAZ BEM TRABALHAR BEM

LINHA R



RB



RC



RF



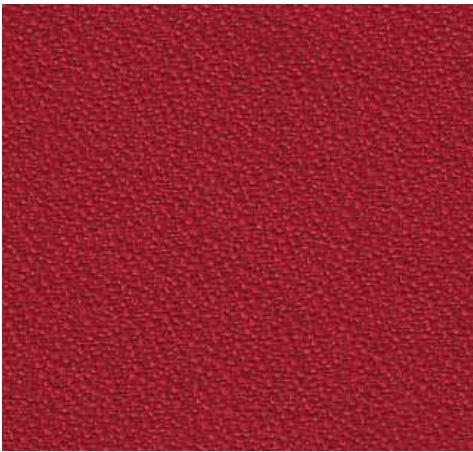
RG



RH



RI



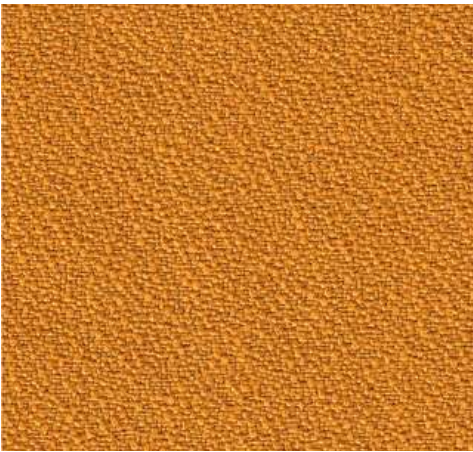
RJ



RL



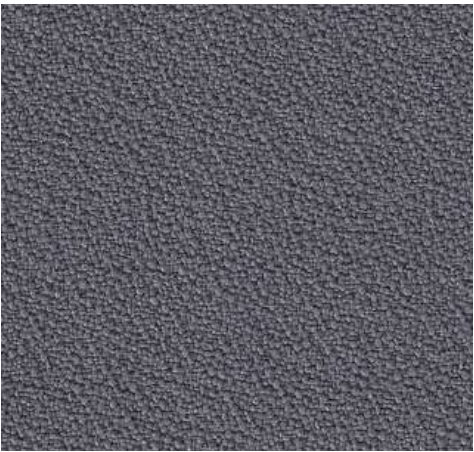
RM



RO



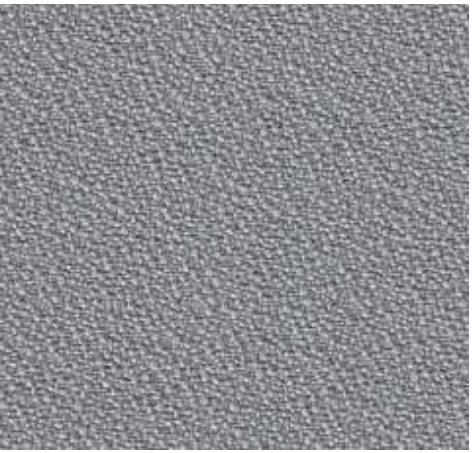
RP



RR



RS



RV

Imagens meramente ilustrativas. A disponibilidade de cores varia de acordo com os produtos.

TECIDOS GRUPO DE PREÇOS 1

FAZ BEM TRABALHAR BEM

LINHA S



SD



SF

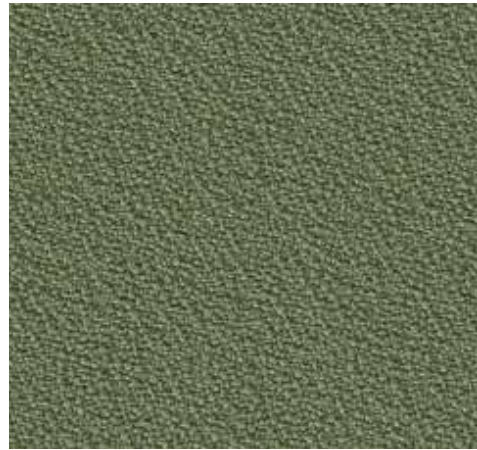


SH



SJ

LINHA Z



ZH



ZS

Imagens meramente ilustrativas. A disponibilidade de cores varia de acordo com os produtos.

TECIDOS GRUPO DE PREÇOS 1

FAZ BEM TRABALHAR BEM

LINHA V



V3



V4



VA



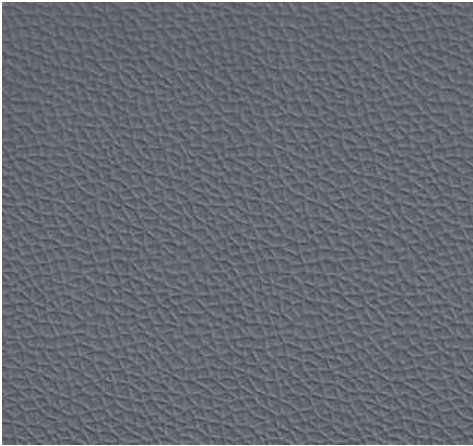
VE



VF



VG



VJ



VL



VV



VW

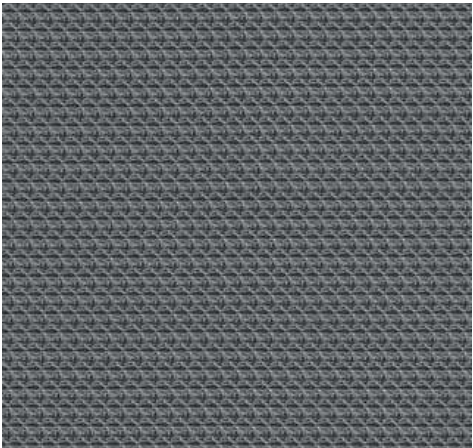
Imagens meramente ilustrativas. A disponibilidade de cores varia de acordo com os produtos.

TELAS ALBERFLEX

TELAS



TA5



TB5

FAZ BEM TRABALHAR BEM

Imagens meramente ilustrativas. A disponibilidade de cores varia de acordo com os produtos.

FAZ BEM TRABALHAR BEM

2.2 PINTURAS

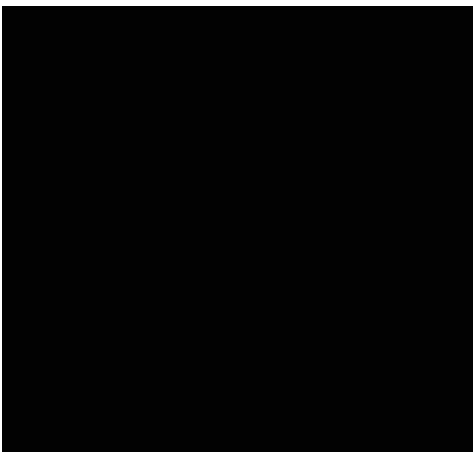
Personalize a aparência de suas cadeiras com a grande variedade de cores de pinturas disponíveis na Alberflex. Nossas cadeiras podem ser pintadas em uma ampla gama de cores, permitindo que você escolha a cor que melhor se adapta ao seu espaço de trabalho. Além disso, nossos processos de pintura garantem a máxima durabilidade e resistência, mantendo a aparência de suas cadeiras sempre novas.



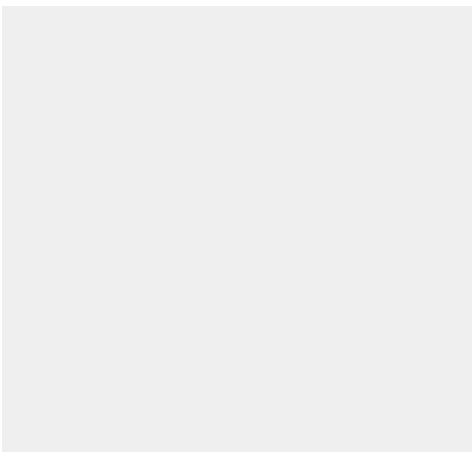
PINTURAS ALBERFLEX

FAZ BEM TRABALHAR BEM

PINTURAS LISAS



06



07



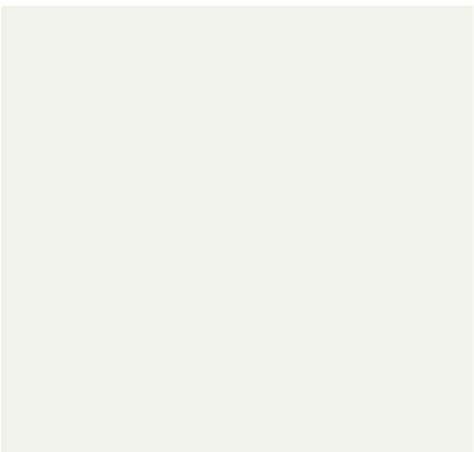
10



13



14



16



17

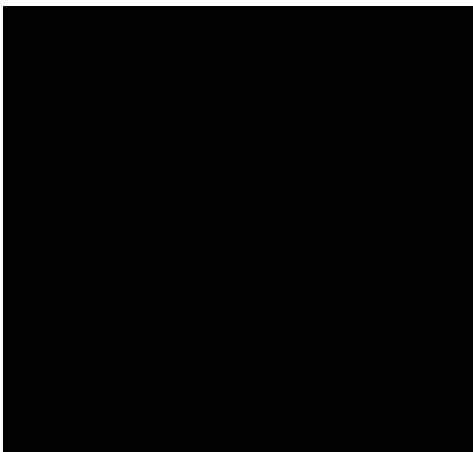


18

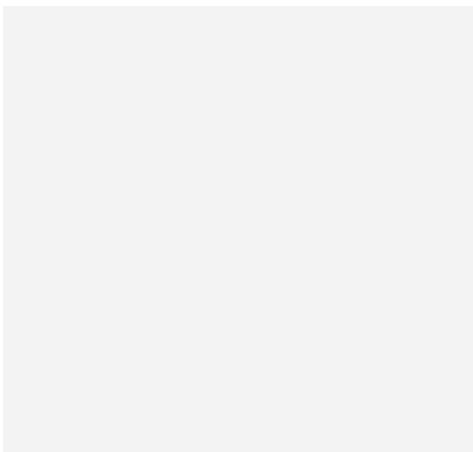
PINTURAS ALBERFLEX

PINTURAS MICROTTEXTURADAS

FAZ BEM TRABALHAR BEM



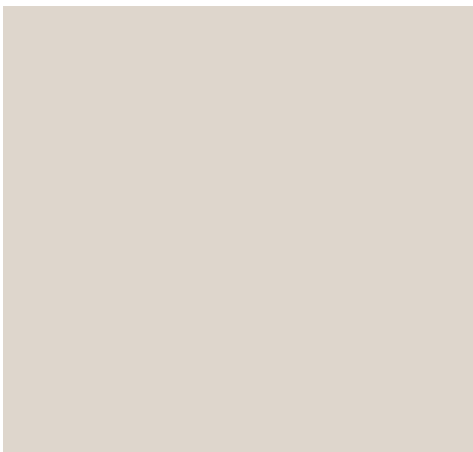
H6



H7



HB



HC



HD



HG



HH



HR



HS

Imagens meramente ilustrativas. A disponibilidade de cores varia de acordo com os produtos.

2.3 BP'S LISOS

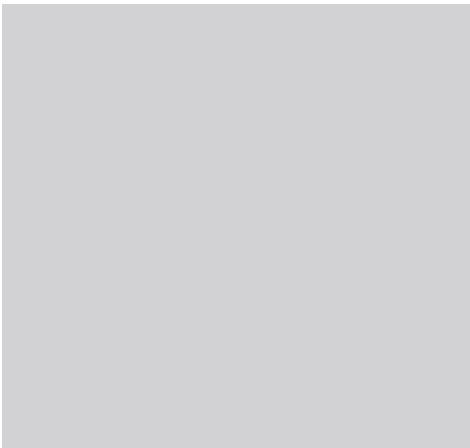
Na Alberflex, a diversidade de cores e modelos de bps disponíveis para nossos mobiliários é bem completa. Desde as cores mais claras até as mais escuras, temos uma ampla gama de opções para atender às suas necessidades de decoração e estilo. Você pode escolher a que melhor se adapta ao seu ambiente de trabalho e criar um espaço elegante e sofisticado.



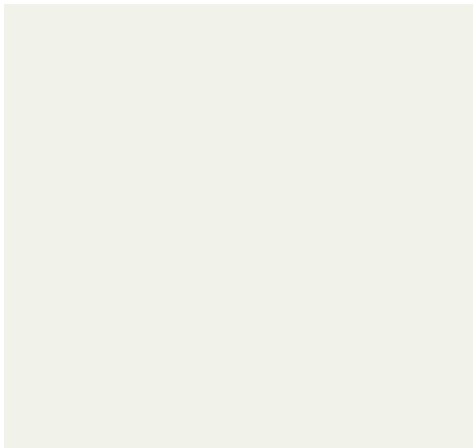
LAMINADOS E MADEIRAS ALBERFLEX

FAZ BEM TRABALHAR BEM

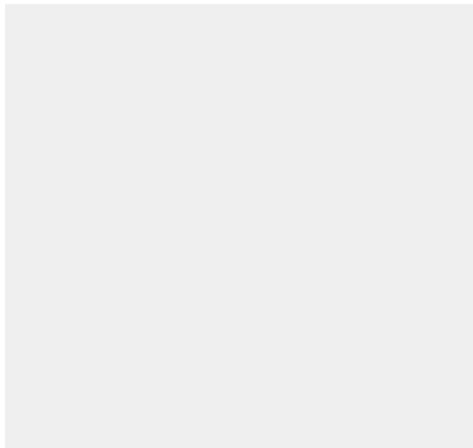
LISOS (MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO)



B72



B73



B77



E02



E1H



E2T



E71

Imagens meramente ilustrativas. A disponibilidade de cores varia de acordo com os produtos.



3. TERMO DE GARANTIA

Neste manual de garantia de mobiliário e assentos você pode consultar todos os termos e condições, como:

- Tempo de cobertura por jornada de trabalho;
- Tipos de defeitos e suas coberturas;
- Ocasões que não são cobertas pela garantia;
- Considerações importantes;
- Dicas de limpeza dos produtos;
- Orientações de descarte

1. DEFINIÇÕES

Conforme o Art. 26, Inciso II, do Código de Defesa do Consumidor – Lei 8078 de 11 de setembro de 1990 – “O direito de reclamar pelos vícios aparentes ou de fácil constatação encerra em: noventa dias, tratando-se de fornecimento de serviço e de produtos duráveis”. Entretanto, a Alberflex estende a garantia dos produtos por um período de até 5 anos, contra defeitos estruturais¹, desde que constatadas as condições normais de uso².

2. CONDIÇÕES GERAIS

2.1. Tempo de Cobertura

O período de garantia vale a partir da data de emissão da nota iscal. Para defeitos estruturais, a garantia é estendida a 5 (cinco) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, considerando: turno de trabalho de até 8 (oito) horas diárias por pessoa com peso de até 110 kg, e desde que constatadas as condições normais de uso conforme instruções disponíveis neste manual. Itens como rodízios, sapatas, reguladores, pistões a gás, buchas, deslizadores, dobradiças, tecidos, telas, materiais vinílicos, couro natural, plásticos coloridos, espumas e outros materiais de revestimento e/ou acabamento, a garantia é de 1 (um) ano, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, e desde que constatadas as condições normais de uso, conforme instruções. Para peças de assistências técnicas, adquiridas após o período de garantia, o tempo de cobertura é de 90 (noventa) dias.

1 - Entende-se por defeito estrutural todo e qualquer tipo de defeito de fabricação que comprometa a resistência e/ou estabilidade do produto adquirido, bem como possa oferecer risco à segurança do usuário. 2 - Entende-se por condições normais de uso a observância de todos os tópicos deste manual, bem como a utilização correta e adequada do produto adquirido à aplicação para a qual foi desenvolvido

2.2. Procedimento

Para ter direito à garantia, você deverá contatar o Representante/ Revendedor Alberflex onde comprou o produto, portando obrigatoriamente a nota fiscal. A análise da reclamação é de responsabilidade exclusiva da Alberflex. Se constatado o defeito, caberá à Alberflex avaliar a necessidade de reparo e/ou substituição do produto. A Alberflex se reserva no direito de consertar ou substituir o produto ou componente que apresentar defeito por outro compatível, sem que este altere a funcionalidade do produto. Durante e após o término do período de garantia, a Assistência Técnica poderá ser oferecida ao cliente, mediante orçamento e disponibilidade dos itens necessários.

2.3. São Cobertos pela Garantia Alberflex

Defeitos de fabricação, desde que observadas todas as condições descritas neste manual. Danos ocorridos no transporte, sob responsabilidade da Alberflex. Danos ocorridos na montagem e/ou instalação do produto, executadas pelo profissional Alberflex.

2.3. Não são Cobertos pela Garantia Alberflex

Danos por mau uso e conservação. Danos em materiais aplicados no produto, cujo fornecimento seja do cliente. Oxidação, deterioração e/ou corrosão devido à falta de limpeza, desgaste natural e/ou uso indevido de produtos para limpeza, em desacordo com as instruções disponíveis neste manual. Danos ocorridos no transporte, sob responsabilidade do cliente. Danos na montagem, desmontagem e/ou remanejamento do produto, como adaptações e/ou alterações executadas pelo cliente.

Danos causados por acidentes naturais, como: inundação, incêndio, maresia, etc. Danos causados por submeter o produto a condições inadequadas, tais como: quedas, impactos, vibrações, temperaturas, umidades, cargas e/ou esforços excessivos.

2.5. Considerações Importantes

Não é possível garantir a homogeneidade de produtos naturais, como: madeira, granito e couro, como a tonalidade de tecidos e vinis de períodos diferentes. Tecidos e revestimentos, de cores claras, poderão sofrer a transferência de coloração de roupas de usuários (exemplo: calça jeans).

3. RECOMENDAÇÕES DE USO E CONSERVAÇÃO (MANUAL DE USO)

3.1. Utilização

Antes de utilizar os produtos, consulte as recomendações disponíveis aqui e nos manuais. No caso de dúvidas, consulte a Alberflex através dos canais de comunicação disponíveis no site³. Os produtos Alberflex são desenvolvidos para ambientes internos. Portanto, jamais exponha seus produtos a fatores externos.

3.2. Limpeza

Para usufruir da qualidade dos produtos Alberflex, siga estas instruções de limpeza.

A) Tecidos e couros naturais:

limpar a seco, com pano ou escova macia e, em caso de manchas não oleosas, usar sabão neutro. Não utilizar pano úmido, para evitar a transferência de fibras, formação de pillings (bolinhas) e transferência de cor.

³ - Site: <http://www.alberflex.com.br>

TERMO DE GARANTIA

FAZ BEM TRABALHAR BEM

B) Vinil:

Limpar com pano umedecido em água e, em caso de manchas não oleosas, usar sabão neutro.

C) Vidro:

Pulverizar líquido de limpeza (adequado para uso em vidros) primeiramente em um pano macio ou em uma toalha de papel, e em seguida aplicar no vidro. Finalizar a limpeza com pano seco e limpo.

D) Móveis envernizados, revestidos de BP ou laminados:

Remover a camada de poeira com espanador, para não arranhar. Em seguida, passe um pano limpo e lustre com flanela.

E) Dobradiças e cromados:

Passe cotonete ou pano umedecido para remover a sujeira. Completar a limpeza com um pano seco. Nunca utilize produtos químicos ou abrasivos (saponáceos, ácidos, solventes, alvejantes, lustra móveis, que contenham álcool ou derivados de petróleo) para fazer a limpeza dos revestimentos. Não utilizar materiais abrasivos (esponjas ou malhas de aço), ou outros objetos que possam riscar a superfície.

3.3. Descarte

Os produtos são compostos por recicláveis (aço, plástico, alumínio, vidro, madeira) e reaproveitáveis (tecidos, espumas). Separe os componentes do produto por material e envie-os para a reciclagem. Não descarte em vias públicas. As embalagens utilizadas nos produtos Alberflex também são fabricadas com materiais recicláveis. Para os casos de vidros e outros tipos de materiais cortantes, antes de descartar, envolva com uma proteção resistente (ex.: caixas de papelão) para evitar acidentes.





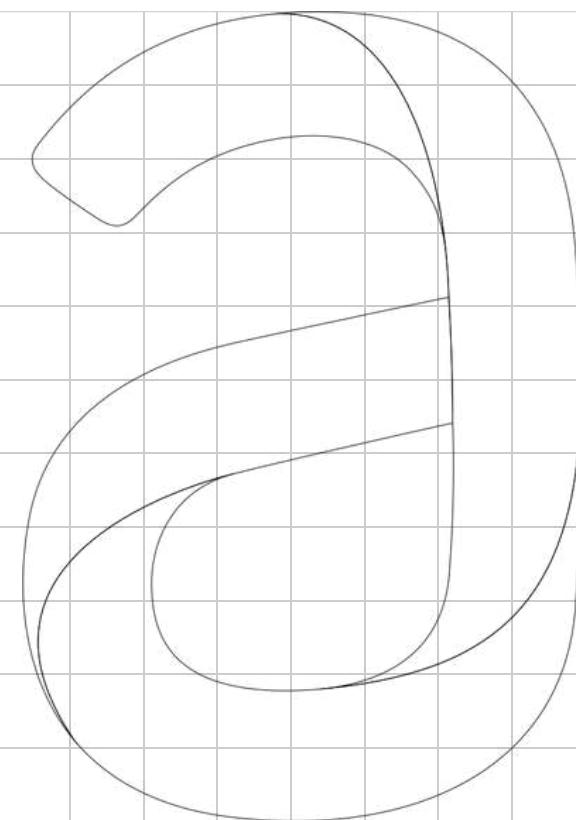
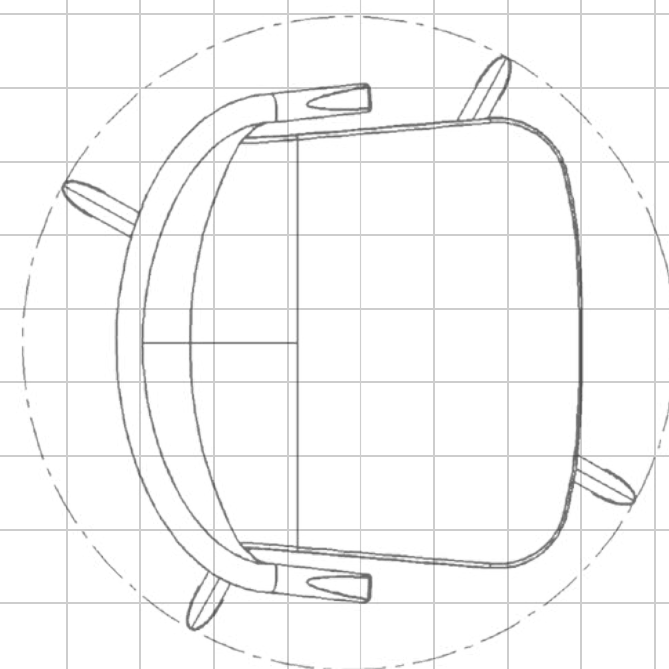
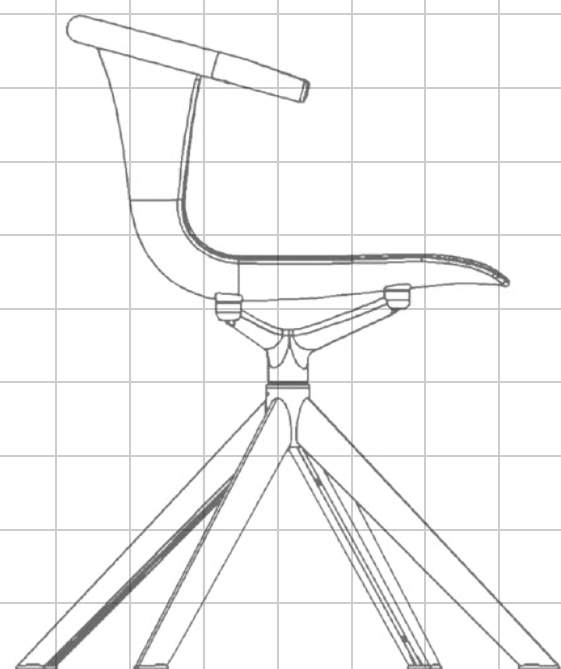
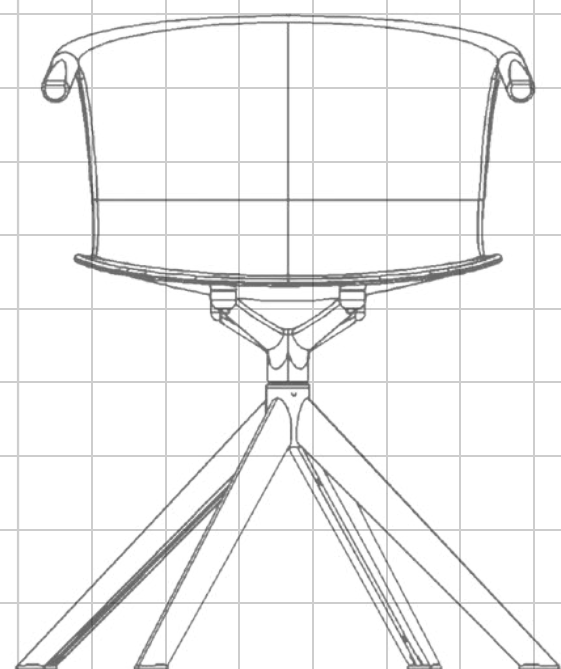




OBTENHA OS ARQUIVOS QUE PRECISA!

A Alberflex conta com uma vasta gama de mobiliários para ambientes de trabalho contemporâneos. Incorpore-os em seus projetos através da página de Downloads em nosso site. Nela você encontrará acabamentos, arquivos 2D, 3D, e BIM para baixar gratuitamente!

Acesse em: www.alberflex.com.br/downloads



ENTRE EM CONTATO

Gostaria de saber mais sobre as soluções que a Alberflex oferece para ajudar a sua empresa a melhorar a eficiência e produtividade do seu espaço de trabalho? Entre em contato conosco!

MATRIZ

Avenida Rudolf dafferner, 867
Boa Vista - Sorocaba - SP
CEP: 18085-005

Tel: 0800 770 3979 | (15) 3238-5200
E-mail: alberflex@alberflex.com.br

REDES SOCIAIS

INSTAGRAM

[@alberflex_oficial](#)

LINKEDIN

[Alberflex](#)

PINTEREST

[@alberflex_oficial](#)



0800 770 3979

www.alberflex.com.br
alberflex@alberflex.com.br
Alberflex Indústria de Móveis Ltda.
Av. Rudolf Dafferner, 867 | 18085-005
Sorocaba | São Paulo, Brasil