

**DEMONSTRATIVO DE REPASSES E DESPESAS**

**CONTRATO** TC001/2019  
**INSTITUIÇÃO** : ASSOCIAÇÃO NACIONAL DE CLINICOS VETERINÁRIOS  
**CNPJ**: 45.877.305/0001-14  
**ATIVIDADE** : HOSPITAL VETERINÁRIO LESTE

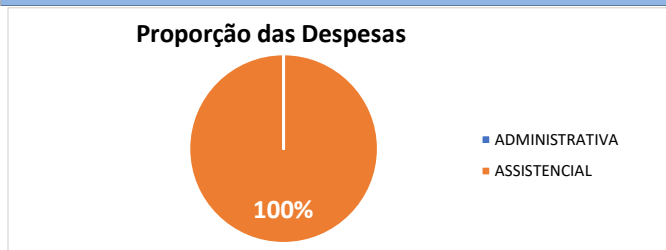
**PERÍODO** : fevereiro-24

**Processo Mãe**: 6018.2018/0038225-6  
**Pagamento (SEI)**: 6018.2024/0000302-7  
**Prest Conta (SEI)**: 6018.2024/0014817-3  
**Regional**: Hospitalar

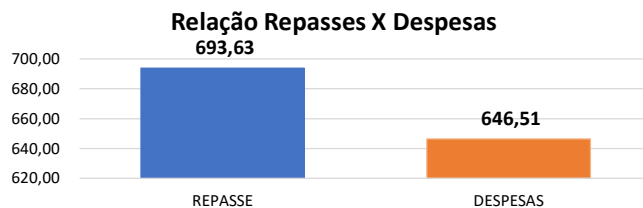
RECEITAS						
	SALDO MÊS ANTERIOR		fevereiro-24		TOTAL	
	MUNICIPAL	FEDERAL	MUNICIPAL	FEDERAL	MUNICIPAL	FEDERAL
OBRAS		-	-	-	-	-
EQUIPAMENTOS		-	-	-	-	-
CUSTEIO	624.835,61	-	693.625,10	-	1.318.460,71	-
RENDIMENTOS			3.681,04	-	3.681,04	-
OUTRAS			-	-	-	-
<b>TOTAL RECEITA (1)</b>	<b>624.835,61</b>	<b>-</b>	<b>697.306,14</b>	<b>-</b>	<b>1.322.141,75</b>	<b>-</b>
		<b>624.835,61</b>		<b>697.306,14</b>		<b>1.322.141,75</b>

DESPESAS					
	PREVISTO	REALIZADO	RESULTADO	% EXECUTADO	% DESPESA
<b>CUSTEIO</b>	<b>693.625,10</b>	<b>646.506,62</b>	<b>47.118,48</b>	<b>93,21%</b>	
PESSOAL E REFLEXO	397.234,65	188.070,50	209.164,15	47,34%	29,1%
MATERIAL DE CONSUMO	8.000,00	8.710,88	-710,88	108,89%	1,3%
MAT CONSUMO ASSIST.	105.482,00	74.622,59	30.859,41	70,74%	11,5%
SERVIÇOS DE TERCEIROS	82.708,45	303.795,32	-221.086,87	367,31%	47,0%
MANUTENÇÃO	6.500,00	7.146,25	-646,25	109,94%	1,1%
LOCAÇÃO	60.000,00	63.600,42	-3.600,42	106,00%	9,8%
DESPESAS DIVERSAS	33.700,00	560,66	33.139,34	1,66%	0,1%
<b>INVESTIMENTOS</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>0,00</b>		
OBRAS E REFORMAS	-	-	0,00		
EQUIPAMENTOS	-	-	0,00		
<b>TOTAL DESPESAS (2)</b>	<b>693.625,10</b>	<b>646.506,62</b>	<b>47.118,48</b>	<b>93,21%</b>	

**SALDO DO EXERCÍCIO** 675.635,13



Fonte: Sistema WEBSAASS



Fonte: Sistema WEBSAASS

A referida Prestação de Contas Financeira foi apresentada em documentação física e digital pela instituição, sendo analisada com base na Previsão Orçamentária do Plano de Trabalho, na Legislação vigente e segundo o Manual de Acompanhamento Financeiro. O presente Relatório de Análise Mensal foi modelo inicial desenvolvido por este Departamento de Prestação de Contas, instituído a partir do Decreto de nº 58.548 de 3 de dezembro de 2018. Após elaboração deste, podem ter ocorrido alterações durante a execução do exercício, o qual serão analisados e devidamente apontados no Relatório Conclusivo Anual via Processo SEI.