

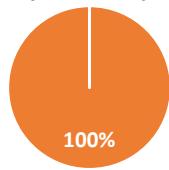
CONTRATO TC001/2020
INSTITUIÇÃO: ASSOCIAÇÃO NACIONAL DE CLINICOS VETERINÁRIOS
CNPJ: 45.877.305/0001-14
ATIVIDADE: HOSPITAL VETERINÁRIO SUL

PERÍODO: março-22

Processo Mãe: 6018.2019/0053236-5
Pagamento (SEI): 6018.2022/0000847-5
Prest Conta (SEI): 6018.2022/0013998-7
Regional: COSAP

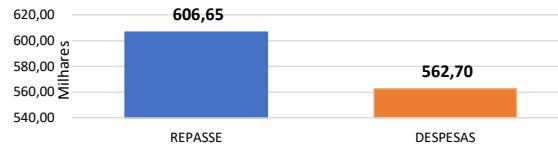
	RECEITAS					
	SALDO MÊS ANTERIOR		março-22		TOTAL	
	MUNICIPAL	FEDERAL	MUNICIPAL	FEDERAL	MUNICIPAL	FEDERAL
OBRAS	-85.718,68	-	-	-	85.718,68	-
EQUIPAMENTOS	40.160,60	-	-	-	40.160,60	-
CUSTEIO	118.270,01	-	606.646,59	-	724.916,60	-
RENDIMENTOS			1.021,36	-	1.021,36	-
OUTRAS			20,41	-	20,41	-
TOTAL RECEITA (1)	72.711,93	-	607.688,36	-	680.400,29	-
	72.711,93		607.688,36		680.400,29	
DESPESAS						
	PREVISTO	REALIZADO	RESULTADO	% EXECUTADO	% DESPESA	
CUSTEIO	606.646,59	562.704,77	43.941,82	92,76%		
PESSOAL E REFLEXO	370.530,59	308.311,23	62.219,36	83,21%	54,8%	
MATERIAL DE CONSUMO	104.184,11	23.671,00	80.513,11	22,72%	4,2%	
MAT CONSUMO ASSIST.	-	-	0,00			
SERVIÇOS DE TERCEIROS	44.688,60	126.792,62	-82.104,02	283,72%	22,5%	
MANUTENÇÃO	68.676,27	-	68.676,27			
LOCAÇÃO	8.058,51	85.830,35	-77.771,84	1065,09%	15,3%	
DESPESAS DIVERSAS	10.508,51	18.099,57	-7.591,06	172,24%	3,2%	
INVESTIMENTOS	- 45.558,08	-	-45.558,08	0,00%		
OBRAIS E REFORMAS	- 85.718,68	-	-85.718,68	0,00%		
EQUIPAMENTOS	40.160,60	-	40.160,60	0,00%		
TOTAL DESPESAS (2)	561.088,51	562.704,77	-1.616,26	100,29%		
SALDO DO EXERCÍCIO						117.695,52

Proporção das Despesas



Fonte: Sistema WEBSAASS

Relação Repasses X Despesas



Fonte: Sistema WEBSAASS

A referida Prestação de Contas Financeira foi apresentada em documentação física e digital pela instituição, sendo analisada com base na Previsão Orçamentária do Plano de Trabalho, na Legislação vigente e segundo o Manual de Acompanhamento Financeiro. O presente Relatório de Análise Mensal foi modelo inicial desenvolvido por este Departamento de Prestação de Contas, instituído a partir do Decreto de nº 58.548 de 3 de dezembro de 2018. Após elaboração deste, podem ter ocorrido alterações durante a execução do exercício, o qual serão analisados e devidamente apontados no Relatório Conclusivo Anual via Processo SEI.