

**CONTRATO** TC 002/2019 **PERÍODO** : junho-23 **Processo Mãe:** 6018.2018/0038225-6  
**INSTITUIÇÃO** : ASSOCIAÇÃO NACIONAL DE CLINICOS VETERINÁRIOS DE PEQUENOS ANIMAIS **Pagamento (SEI):** 6018.2023/0000159-6  
**CNPJ:** 45.877.305/0001-14 **Prest Conta (SEI):** 6018.2023/0004364-7  
**ATIVIDADE** : HOSPITAL VETERINÁRIO NORTE **Regional:** COSAP

RECEITAS						
	SALDO MÊS ANTERIOR		junho-23		TOTAL	
	MUNICIPAL	FEDERAL	MUNICIPAL	FEDERAL	MUNICIPAL	FEDERAL
OBRAS	-	-	-	-	-	-
EQUIPAMENTOS	- 138,75	-	-	-	138,75	-
CUSTEIO	114.305,52	-	399.252,78	-	513.558,30	-
RENDIMENTOS			1.122,21	-	1.122,21	-
OUTRAS			29.587,90	-	29.587,90	-
<b>TOTAL RECEITA (1)</b>	<b>114.166,77</b>	<b>-</b>	<b>429.962,89</b>	<b>-</b>	<b>544.129,66</b>	<b>-</b>
		<b>114.166,77</b>		<b>429.962,89</b>		<b>544.129,66</b>

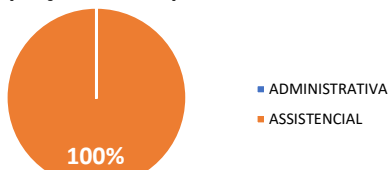
  

DESPESAS						
	PREVISTO	REALIZADO	RESULTADO	% EXECUTADO	% DESPESA	
<b>CUSTEIO</b>	<b>399.252,78</b>	<b>417.754,99</b>	<b>- 18.502,21</b>	<b>105%</b>	<b>100%</b>	
PESSOAL E REFLEXO	272.027,61	233.159,26	38.868,35	86%	56%	
MATERIAL DE CONSUMO	11.000,00	4.688,94	6.311,06	43%	1%	
MAT CONSUMO ASSIST.	32.000,00	38.710,22	- 6.710,22	121%	9%	
SERVIÇOS DE TERCEIROS	34.625,17	88.833,03	- 54.207,86	257%	21%	
MANUTENÇÃO	3.000,00	4.867,53	- 1.867,53	162%	1%	
LOCAÇÃO	29.100,00	47.496,01	- 18.396,01	163%	11%	
DESPESAS DIVERSAS	17.500,00	-	17.500,00		0%	
<b>INVESTIMENTOS</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>0%</b>	
OBRAS E REFORMAS	-	-	-		0%	
EQUIPAMENTOS	-	-	- 138,75		0%	
<b>TOTAL DESPESAS (2)</b>	<b>399.252,78</b>	<b>417.754,99</b>	<b>- 18.502,21</b>	<b>105%</b>	<b>100%</b>	

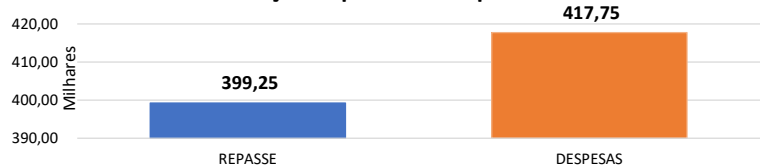
<b>SALDO DO EXERCÍCIO</b>	<b>126.374,67</b>
---------------------------	-------------------

Proporção das Despesas



Fonte: Sistema WEBSAASS

Relação Repasses X Despesas



Fonte: Sistema WEBSAASS

A referida Prestação de Contas Financeira foi apresentada em documentação física e digital pela instituição, sendo analisada com base na Previsão Orçamentária do Plano de Trabalho, na Legislação vigente e segundo o Manual de Acompanhamento Financeiro. O presente Relatório de Análise Mensal foi modelo inicial desenvolvido por este Departamento de Prestação de Contas, instituído a partir do Decreto de nº 58.548 de 3 de dezembro de 2018. Após elaboração deste, podem ter ocorrido alterações durante a execução do exercício, o qual serão analisados e devidamente apontados no Relatório Conclusivo Anual via Processo SEI.