

**CONTRATO** TC001/2019  
**INSTITUIÇÃO** : ASSOCIAÇÃO NACIONAL DE CLINICOS VETERINÁRIOS  
**CNPJ**: 45.877.305/0001-14  
**ATIVIDADE** : HOSPITAL VETERINÁRIO LESTE

**PERÍODO** : setembro-23

**Processo Mãe**: 6018.2018/0038225-6  
**Pagamento (SEI)**: 6018.2023/0000159-6  
**Prest Conta (SEI)**: 6018.2023/0004358-2  
**Regional**: Hospitalar

RECEITAS						
	SALDO MÊS ANTERIOR		setembro-23		TOTAL	
	MUNICIPAL	FEDERAL	MUNICIPAL	FEDERAL	MUNICIPAL	FEDERAL
OBRAS	-21.656,30	-	-	-	21.656,30	-
EQUIPAMENTOS	-3.778,69	-	-	-	3.778,69	-
CUSTEIO	297.087,44	-	682.392,96	-	979.480,40	-
RENDIMENTOS			2.201,13	-	2.201,13	-
OUTRAS			-	-	-	-
<b>TOTAL RECEITA (1)</b>	<b>271.652,45</b>	<b>-</b>	<b>684.594,09</b>	<b>-</b>	<b>956.246,54</b>	<b>-</b>
		<b>271.652,45</b>		<b>684.594,09</b>		<b>956.246,54</b>

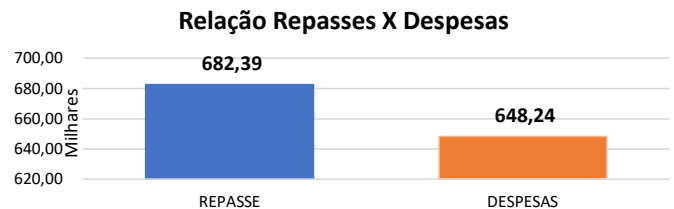
  

DESPESAS					
	PREVISTO	REALIZADO	RESULTADO	% EXECUTADO	% DESPESA
<b>CUSTEIO</b>	<b>682.392,95</b>	<b>648.244,35</b>	<b>34.148,60</b>	<b>95,00%</b>	
PESSOAL E REFLEXO	436.692,95	389.139,93	47.553,02	89,11%	60,0%
MATERIAL DE CONSUMO	15.533,11	9.039,11	6.494,00	58,19%	1,4%
MAT CONSUMO ASSIST.	84.000,00	80.093,96	3.906,04	95,35%	12,4%
SERVIÇOS DE TERCEIROS	58.500,00	81.444,22	-22.944,22	139,22%	12,6%
MANUTENÇÃO	5.500,00	9.545,06	-4.045,06	173,55%	1,5%
LOCAÇÃO	50.120,00	52.034,99	-1.914,99	103,82%	8,0%
DESPESAS DIVERSAS	32.046,89	26.947,08	5.099,81	84,09%	4,2%
<b>EMPRÉSTIMOS</b>	<b>-</b>	<b>20.000,00</b>	<b>-20.000,00</b>		
<b>INVESTIMENTOS</b>	<b>- 25.434,99</b>	<b>-</b>	<b>-25.434,99</b>	<b>0,00%</b>	
OBRAS E REFORMAS	- 21.656,30	-	-21.656,30	0,00%	
EQUIPAMENTOS	- 3.778,69	-	-3.778,69	0,00%	
<b>TOTAL DESPESAS (2)</b>	<b>656.957,96</b>	<b>668.244,35</b>	<b>-11.286,39</b>	<b>101,72%</b>	

**SALDO DO EXERCÍCIO** 288.002,19



Fonte: Sistema WEBSAASS



Fonte: Sistema WEBSAASS

A referida Prestação de Contas Financeira foi apresentada em documentação física e digital pela instituição, sendo analisada com base na Previsão Orçamentária do Plano de Trabalho, na Legislação vigente e segundo o Manual de Acompanhamento Financeiro. O presente Relatório de Análise Mensal foi modelo inicial desenvolvido por este Departamento de Prestação de Contas, instituído a partir do Decreto de nº 58.548 de 3 de dezembro de 2018. Após elaboração deste, podem ter ocorrido alterações durante a execução do exercício, o qual serão analisados e devidamente apontados no Relatório Conclusivo Anual via Processo SEI.