

DEMONSTRATIVO DE REPASSES E DESPESAS

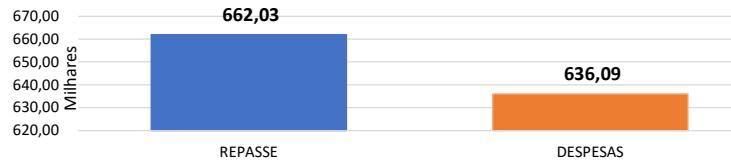
<b>CONTRATO</b>	TC 001/2020	<b>PERÍODO :</b>	outubro-23	<b>Processo Mãe:</b>	6018.2019/0053236-5
<b>INSTITUIÇÃO :</b>	ASSOCIAÇÃO NACIONAL DE CLÍNICOS VETERINÁRIOS DE PEQUENOS ANIMAIS	<b>Pagamento (SEI):</b>	6018.2023/0000161-8	<b>Prest Conta (SEI):</b>	6018.2023/0004372-8
	CNPJ: 45.877.305/0001-14				
<b>ATIVIDADE :</b>	HOSPITAL VETERINÁRIO SUL			<b>Regional:</b>	COSAP
		<b>RECEITAS</b>			
			<b>outubro-23</b>		<b>TOTAL</b>
		<b>SALDO MÊS ANTERIOR</b>			
		<b>MUNICIPAL</b>	<b>FEDERAL</b>	<b>MUNICIPAL</b>	<b>FEDERAL</b>
<b>OBRAS</b>	-	41.897,82	-	-	41.897,82
<b>EQUIPAMENTOS</b>	-	46.296,39	-	-	46.296,39
<b>CUSTEIO</b>	185.022,44	-	662.034,99	-	847.057,43
RENDIMENTOS			1.203,14	-	1.203,14
OUTRAS			40.000,00	-	40.000,00
<b>TOTAL RECEITA (1)</b>	<b>96.828,23</b>	<b>96.828,23</b>	<b>703.238,13</b>	<b>703.238,13</b>	<b>800.066,36</b>
					<b>800.066,36</b>
		<b>DESPESAS</b>			
		<b>PREVISTO</b>	<b>REALIZADO</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>% EXECUTADO</b>
<b>CUSTEIO</b>	662.034,99	636.087,75	25.947,24	96%	100%
PESSOAL E REFLEXO	397.335,50	-	397.335,50		0%
MATERIAL DE CONSUMO	8.500,00	9.468,80	-	111%	1%
MAT CONSUMO ASSIST.	79.000,00	47.621,42	31.378,58	60%	7%
SERViÇOS DE TERCEIROS	58.758,00	476.476,53	-	811%	75%
MANUTENÇÃO	6.000,00	8.339,29	-	139%	1%
LOCAÇÃO	89.400,00	84.424,50	4.975,50	94%	13%
DESPESAS DIVERSAS	23.041,49	9.757,21	13.284,28	42%	2%
<b>INVESTIMENTOS</b>	-	-	-		0%
OBRAS E REFORMAS			-	41.897,82	0%
EQUIPAMENTOS		-	-	46.296,39	0%
<b>TOTAL DESPESAS (2)</b>	<b>662.034,99</b>	<b>636.087,75</b>	<b>25.947,24</b>	<b>96%</b>	<b>100%</b>
<b>SALDO DO EXERCÍCIO</b>					<b>163.978,61</b>

**Proporção das Despesas**



Fonte: Sistema WEBSAASS

**Relação Repasses X Despesas**



Fonte: Sistema WEBSAASS

A referida Prestação de Contas Financeira foi apresentada em documentação física e digital pela instituição, sendo analisada com base na Previsão Orçamentária do Plano de Trabalho, na Legislação vigente e segundo o Manual de Acompanhamento Financeiro. O presente Relatório de Análise Mensal foi modelo inicial desenvolvido por este Departamento de Prestação de Contas, instituído a partir do Decreto de nº 58.548 de 3 de dezembro de 2018. Após elaboração deste, podem ter ocorrido alterações durante a execução do exercício, o qual serão analisados e devidamente apontados no Relatório Conclusivo Anual via Processo SEI.